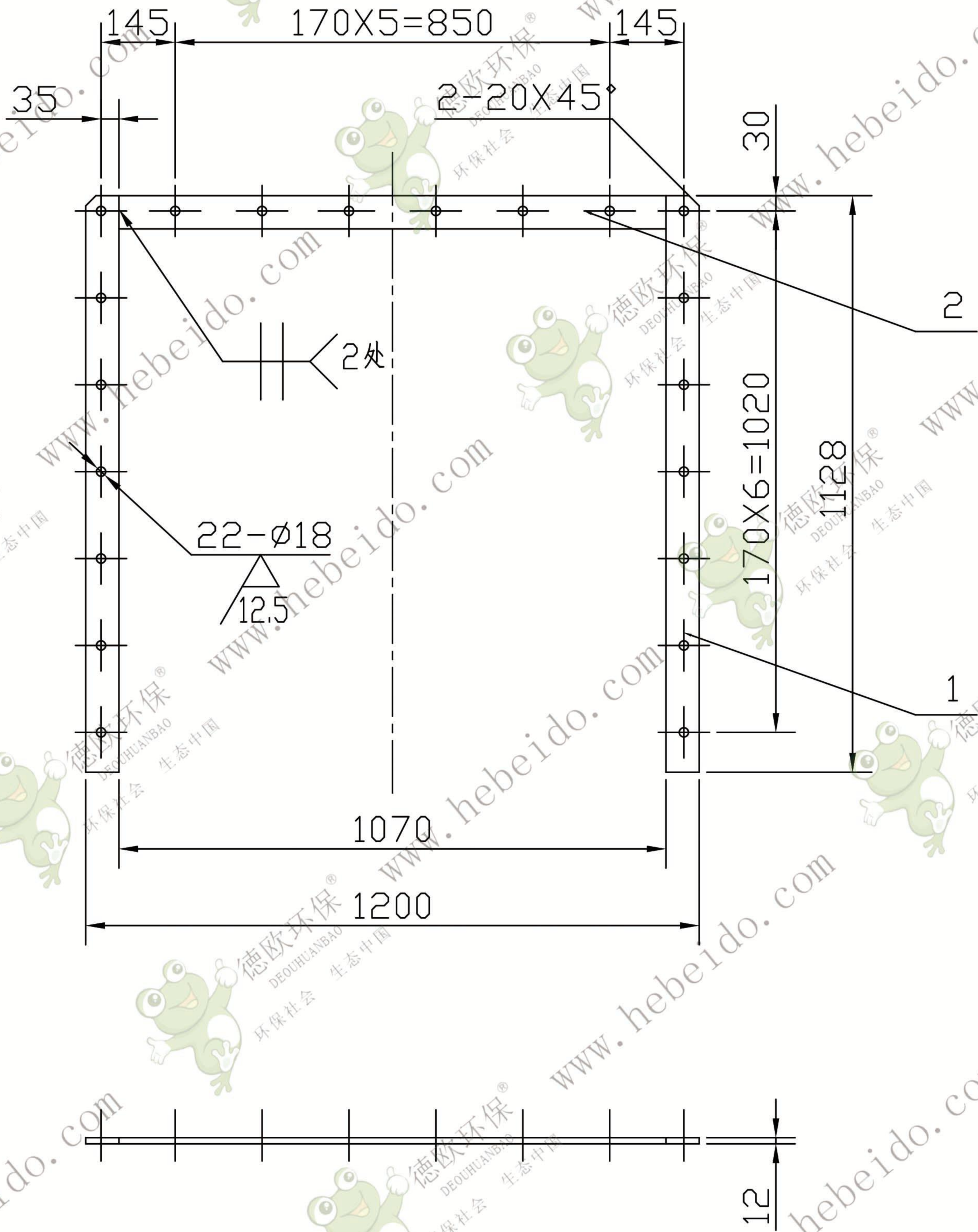



NE200-02-08-4



技术要求

1. 焊缝必须均匀、平整，不得有气孔、夹渣等缺陷。
2. 焊接后法兰须校平，并清除焊渣，磨平焊缝。

2		扁钢法兰(B) 12X65	1	Q235	6.37		下料L=1068
1		扁钢法兰(A) 12X65	2	Q235	6.7	13.4	下料L=1128
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重	量	
垂直法兰							NE200-02-08-4
标记	处数	更改文件号	签字	日期	结构件  德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		
设计		标准化					
校对		批准					
审核							
工艺		日期	2002.5	共 张	第 张		