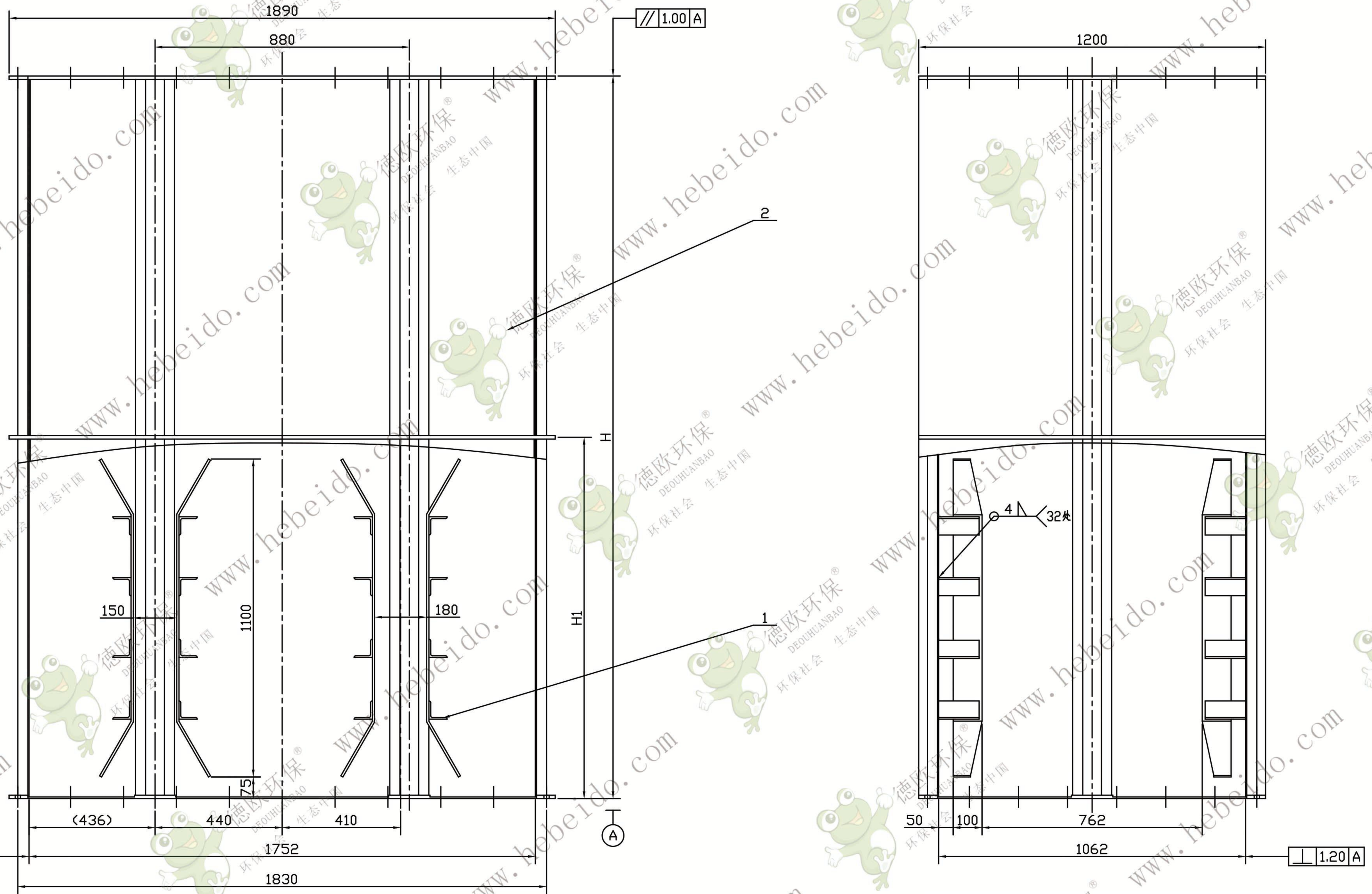


00-030-0023N



带轨节高度	3.0(米)节	2.5(米)节
H	3000	2500
H1	1500	1250

技术要求

1. 各焊接处应焊接牢固，且密封可靠。
2. 机壳两法兰之间对角线误差应小于 3mm。
3. 机壳表面平整度应小于 3mm。
4. 去除焊渣，内外表面喷防腐漆一道，外表面加喷色漆一道。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2	NE200-03-00	中部机壳(标准节)	1	结构件	672.3	597.2	新节内加2.5米节重量
1	NE200-02-01-9	导轨	8	结构件	4.4	34.2	
中部机壳 (带导轨节)					NE200-03C-00		
设计					重量		
校对					比例		
审核					1:10		
工艺					共 8 页		
日期					2002.5		
图样标记					重量		
标准					631.4		
日期					2002.5		
共 8 页					第 1 页		



德欧环保  
DEOUEANBAO  
环保社会 生态中国