



- 1、间断焊缝，焊缝不得有气孔、夹渣等焊接缺陷。
- 2、焊后板面要求平整，板材周边去除毛刺。

2		钢板	1	钢板6/Q235	30.6	30.6		
1		钢板	2	钢板8/Q235	1.9	3.8		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
				焊接件		 德欧环保 DEOUHuanbao 环保社会 生态中国		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	TH160.1-04		
设计	李进通					共 33 张	第 1 张	比例 1:3
审核	李进通					滑板		
工艺	刘飞							

修改	TH160.1-04
会签	
绘图	
描校	