



注：件号2,3,4,5,全部焊接
轮载与主动轴装配时要热装。

6	GB1096-79	键 32x18x110	1		0.5	0.5
5	TD500-01-01-5	加强筋板	8	Q235-A	1.5	12
4	TD500-01-01-4	辊筒	1	Q235-A	247	247
3	TD500-01-01-3	轮辐	2	Q235-A	58.3	116.6
2	TD500-01-01-2	轮载	2	Q235-A	11.9	23.8
1	TD500-01-01-1	主动轴	1	45	101.6	101.6
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重

主动辊结合				TD500-01-01		
设计	审核	标准化	数量	重量	比例	
初 核	审 定			501.5	1:5	
审 核	批 准		共 78 张	第 3 张		
工 艺	日 期		材料			