



其余 12.5

技术要求:  
各钢板表面粗糙度 Ra 12.5, 但必须平整, 全部焊接, 焊缝高度4mm。  
密封槽要涂胶后将毛毡镶在槽内。

				TD500-03-04			
				调整滑板			
				材料 Q235-A			
设计	李超	标准化		图样标记	数量	重量	比例
初校	李超	审定		共 78 张	2 张	43 第 41 张	1:5
审核	李超	批准		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国			
工艺	李超	日期					