



- 技术要求
1. 折边在所有孔加工后进行
 2. 折边允许圆角 $R \leq 3\text{mm}$
 3. 200x300孔在视孔架焊上后割成
 4. 折边焊接处磨圆
 5. 下料尺寸1562.5x336.

						首节盖板复合		FU200-02-13-03	
标记	处数	更改文件号	签	字	日期	图	样	标	记
设计			标	准					
校			批	准					
审								11.55	1:5
核									
工			日	期	2002.05	共	张	第	张

