



- 技术要求
1. 焊接处应牢固
 2. 去除焊渣, 并磨平焊缝
 3. 校平, 涂防锈漆一道

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2	FU200-02-13-08-2	角钢法兰 40×40×4	1	Q235A	0.69		通用件
1	FU200-02-13-08-1	底板	1	复合件	8.81		

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
校对			批准	
审核				
工艺				
				日期 2002.05

首节底板复合			FU200-02-13-08	
图样	标记	重量	比例	
		9.5	1:5	
共 张		第 张		

结构件

德欧环保
DEOUHuanbao
环保社会 生态中国