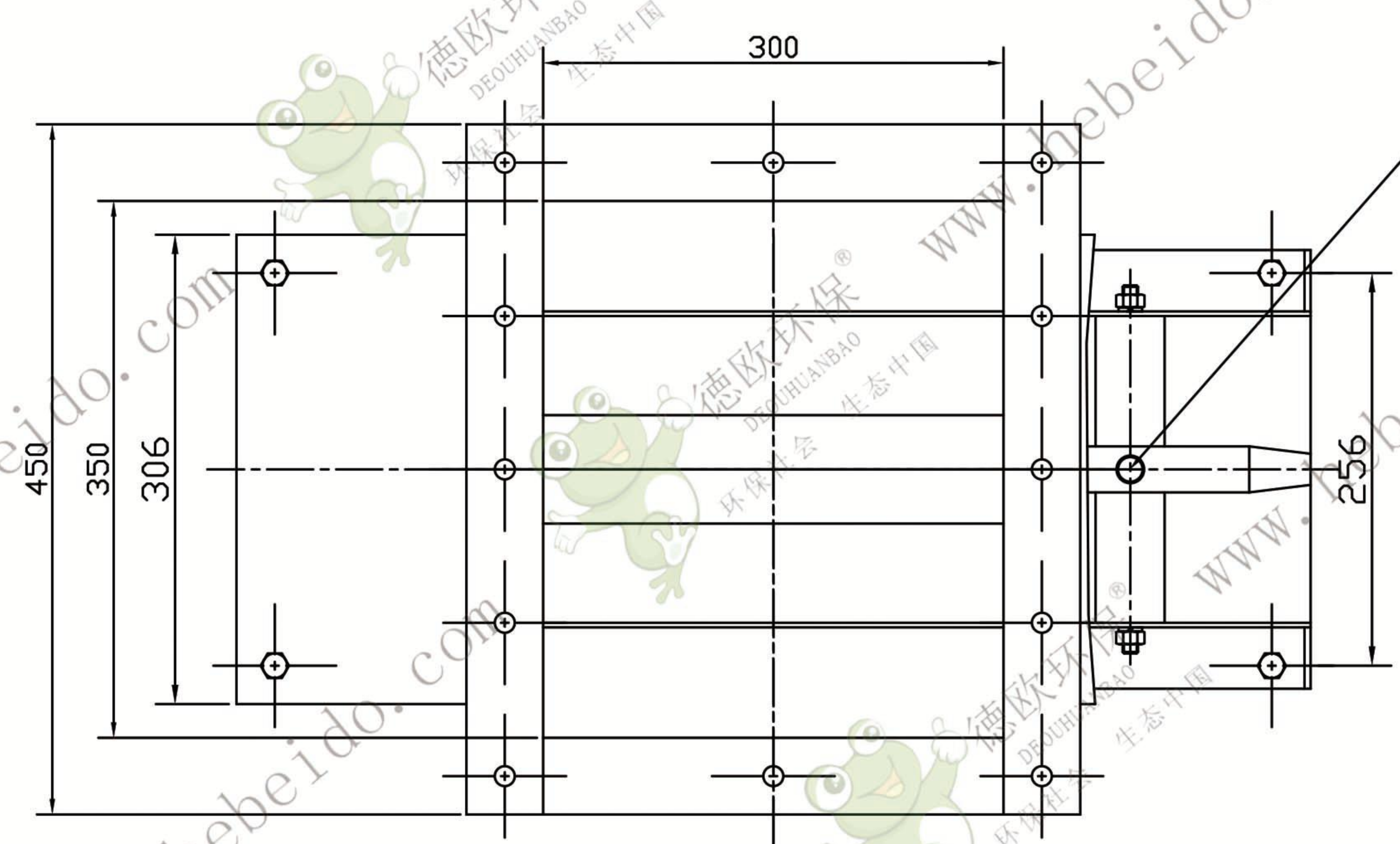
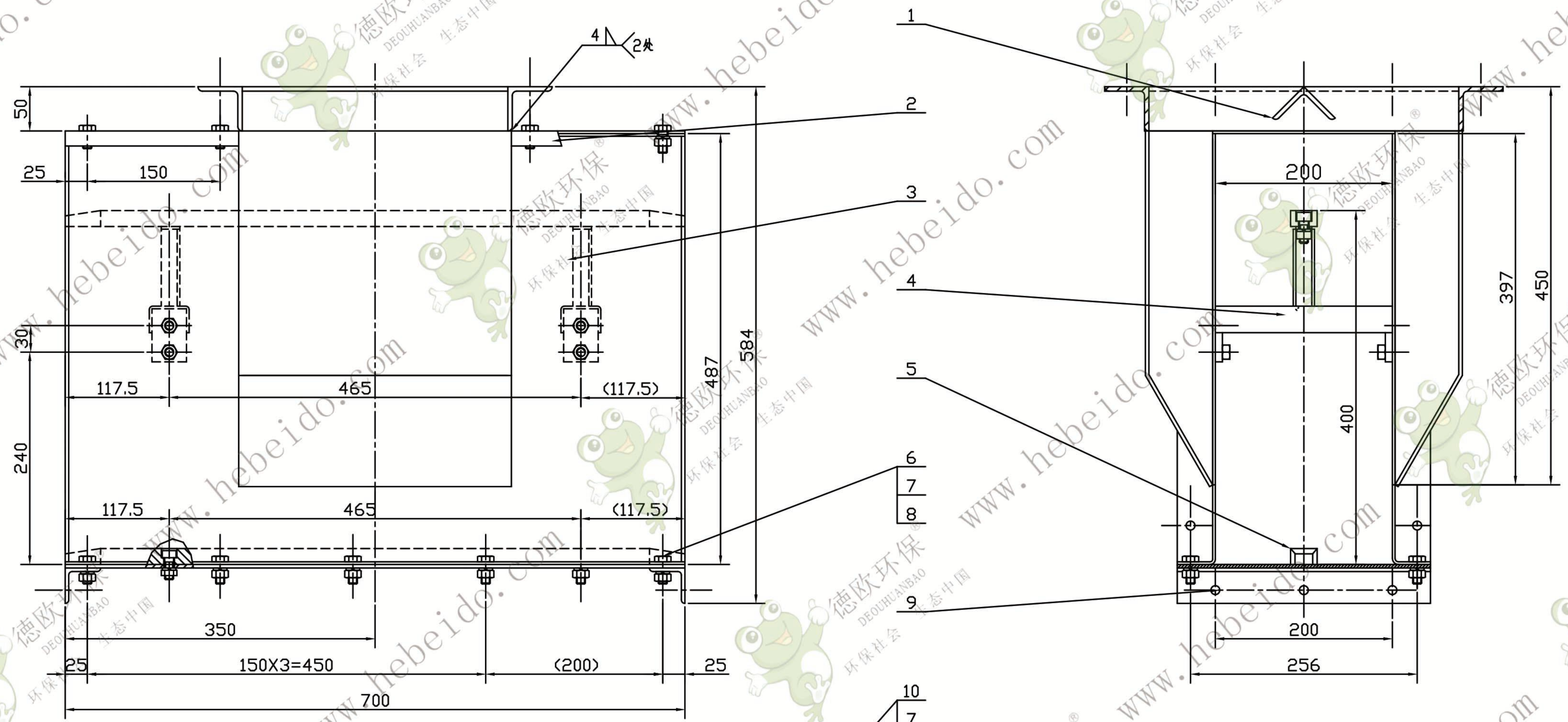


I-20-20-0013N



- 技术要求**
1. 机壳两端法兰面的平面度为1.5mm.
  2. 壳体内端法兰面与壳体对称平面的垂直度为1.5mm.
  3. 壳体侧板表面任意一米长范围内的平面度为2mm,且只允许向外凸起.
  4. 导轨和壳体对中,其中中心线偏差不得大于2mm.
  5. 内外表面各涂防锈漆一道,外表面再涂色漆一道.

10	GB70-85	内六角圆柱头螺钉 M10X25	4	35				
9	FU200-03G-04	进料口节底板复合	1	结构件				
8	GB70-85	弹簧垫圈 10	30	65Mn				
7	GB6170-86	螺 母 M10	30	Q235A				
6	GB5783-86	螺 栓 M10X25	26	Q235				
5	FU200-03G-03	导 轨	2	45				
4	FU200-03G-02	进料口节侧板复合	1+1	结构件				
3	FU200-02-07	钢 漆	2	复合件				
2	FU200-03G-01	进料口节盖板 t=3	2	Q235				
1	FU200-03G-05	进 料 口	1	结构件				
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单重	总重	备 注	
					重 量	重 量		
带进料口节					FU200-03G-00			
设计					部件装配			
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
设计			标准化		图样标记	重量	比例	
校对			标准				1:4	
审核								
工艺			日期	2000.11	共 张	第 张		

