



其余  $\frac{25}{\angle}$

技术要求  
1. 去毛刺, 校平.

				密封板			FU200-06-11-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			Q235	
设计			标准化		图样	标记	重量	比例
校对			批准				3.566	1:2
审核								
工艺			日期	2002.05	共	张	第	张

