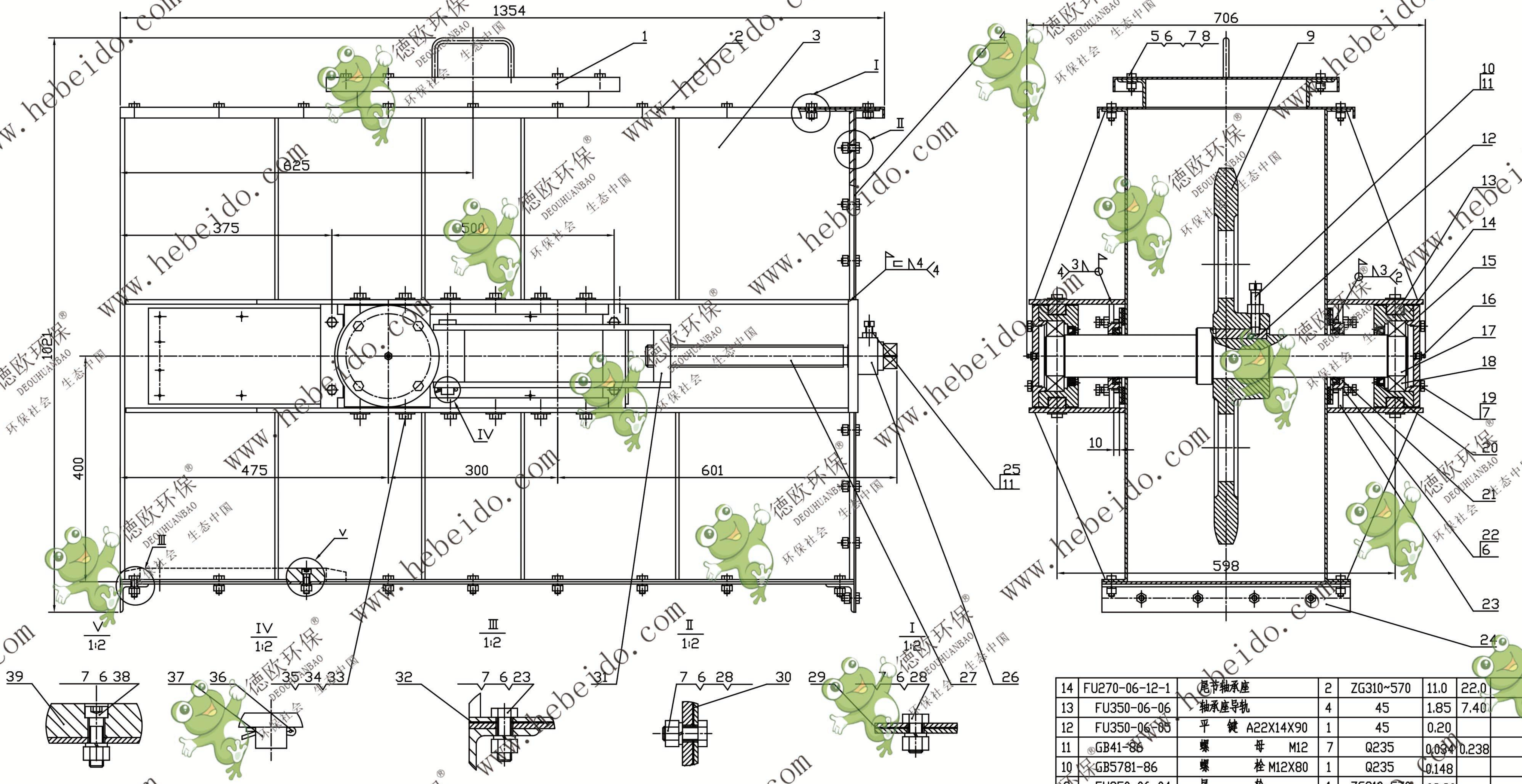
1354
706
625
375
500
1081
400
475
300
601
598
1
2
3
4
5 6 7 8
9
10 11
12
13
14
15
16
17
18
19 7
20
21
22 6
23
24
25 11
26
27
10
I
II
III
IV
V
V 1:2
IV 1:2
III 1:2
II 1:2
I 1:2
39
7 6 38
37
36
35 34 33
32
7 6 23
31
7 6 28
30
29
7 6 28
27
26

技术要求

1. 壳体两端法兰平面度为　　，与壳体对称平面的垂直度为
2. 壳体侧板表面任意　　长范围内的平面度为　　，且只允许向外凸起
3. 下导轨应和机壳中心线重合，其偏差
4. 尾轮中心应和机壳对中，其轴向偏移和径向倾斜值
5. 尾轮应转动灵活，尾轮拉紧装置前后移动应灵活自如
6. 装配后非活动部分内外表面喷红丹漆，外表面喷色漆两层

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重量	备注
39	FU350-06-13	尾节导轨	1	45	2.11		
38	GB5781-86	螺栓 M10X35	2	Q235	0.025	0.05	
37	FU270-06-02	销轴	2	45	0.42	0.84	
36	GB91-86	开口销 5X30	2	Q235	0.0085	0.017	
35	GB93-87	弹簧垫圈 12	24	65Mn	0.0028	0.022	
34	GB96-85	大垫圈 12	24	Q235	0.013	0.312	
33	GB5781-86	螺栓 M12X25	24	Q235	0.026	0.618	
32		纸柏 t=1	1	石棉橡胶			
31	FU350-06-12	连杆	2	复合件	5.44	10.88	
30		纸柏 t=1	1	石棉橡胶			
29		纸柏 t=1	1	石棉橡胶			
28	GB5781-86	螺栓 M10X20	51	Q235	0.0144	0.734	
27	FU350-06-11	丝杆	2	45	3.23	6.46	
26	FU350-06-10	丝杆座	2	复合件	2.92	5.84	
25	GB5781-86	螺栓 M12X35	6	Q235	0.036	0.216	
24	FU350-06-09	尾节底板复合	1	复合件	20.40		
23	FU270-06-09	撑板	4	Q235	0.45	1.80	
22	GB5781-86	螺栓 M10X35	8	Q235	0.025	0.2	
21	FU350-06-08	密封板复合	2	复合件	5.93	11.86	
20	HG4-692-67	油封 PD80X105X12	2	Q235	0.032	0.096	
19	GB5781-86	螺栓 M10X30	8	Q235	0.022	0.176	
18	GB286-64	轴承 3514	2	成品	1.66	3.32	
17	FU350-06-07	尾轴	1	45	24.58		
16	GB1152-79	直通式压注油杯 M10X1	2	成品			
15	FU270-06-12-2	轴承盖	2	HT200	2.46	4.92	
14	FU270-06-12-1	尾节轴承座	2	ZG310~570	11.0	22.0	
13	FU350-06-06	轴承座导轨	4	45	1.85	7.40	
12	FU350-06-05	平键 A22X14X90	1	45	0.20		
11	GB41-86	螺母 M12	7	Q235	0.034	0.238	
10	GB5781-86	螺栓 M12X80	1	Q235	0.148		
9	FU350-06-04	尾轮	1	ZG310~570	69.80		
8		纸柏 t=1	1	石棉橡胶			
7	GB93-87	弹簧垫圈 10	97	65Mn	0.0028	0.272	
6	GB41-86	螺母 M10	73	Q235	0.011	0.803	
5	GB5781-86	螺栓 M10X25	12	Q235	0.018	0.216	
4	FU350-06-03	尾节端盖	1	Q235	9.51		
3	FU350-06-02	尾节侧板复合	2	复合件	74.16	148.32	
2	FU350-06-01	尾节上盖板复合	1	复合件	18.14		
1	同FU350-02-19	视孔盖	1	复合件	5.90		

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对		批准		
审核				
工艺		日期	2002.05	

尾节装配

FU350-06-00

复合件

图样标记	重量	比例
	378.21	1：5
共　张	第　张	

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国