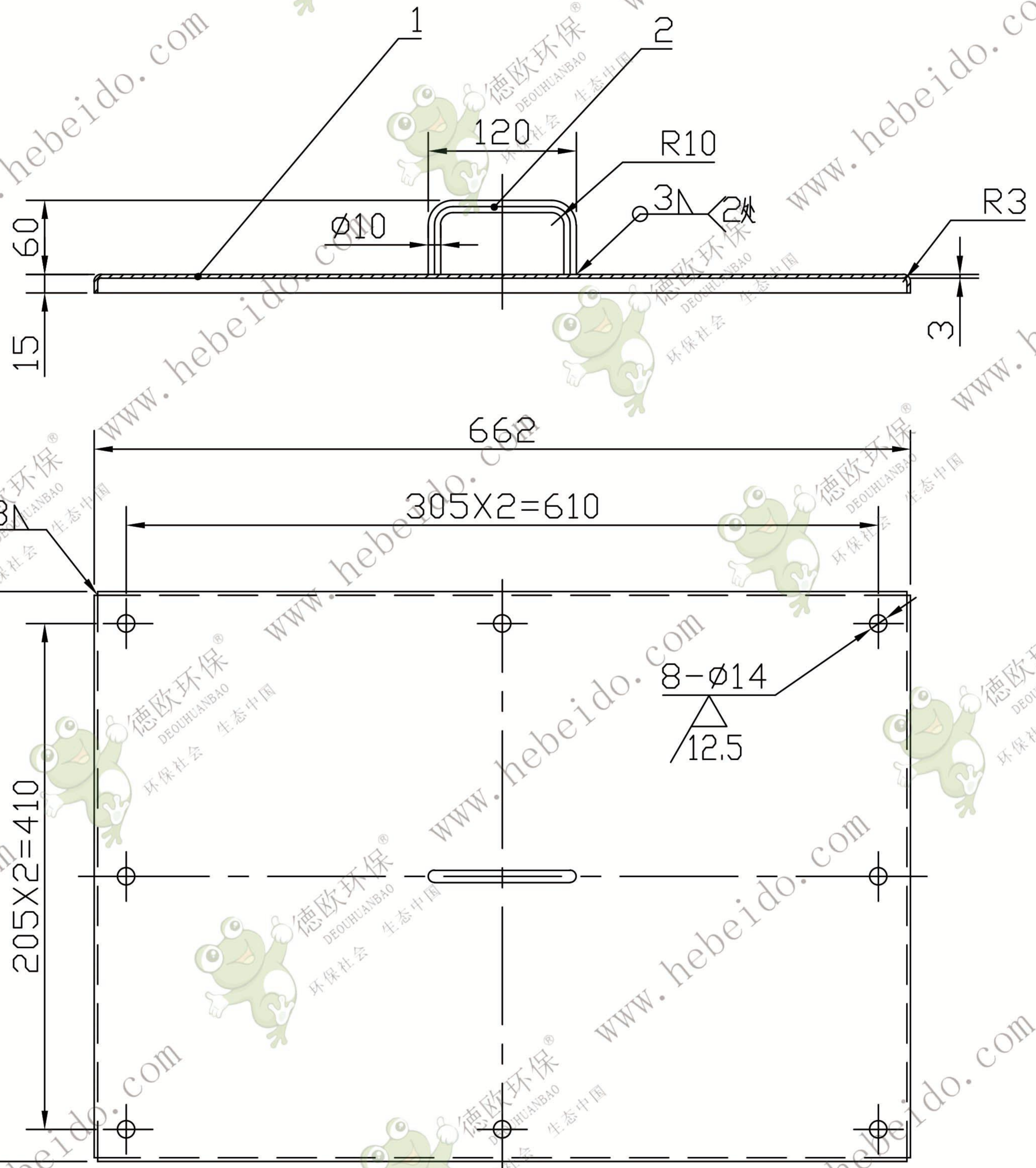


FU500-02-01-1



技术要求

1. 孔在折边后加工, 并与檢視口法兰配钻
2. 去焊渣, 毛刺, 磨圆四角焊缝, 并喷防锈漆一道

2		手把 $\phi 10$	1	Q235	0.14		下料 L=227
1		盖板 $t=3$	1	Q235	7.697		下料 682X482
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
标记	处数	更改文件号	签字	日期	视孔口盖 FU500-02-01-1 结构件 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		
设计		李连通	标准化				
校对			批准				
审核		秦海波					
工艺		刘飞	日期				
				图样标记	重量	比例	
					7.84	1:6	
				共	张	第	张