


**技术要求**

1. 折边在全部孔加工后进行,基准面 必须平整 A
2. 去除毛刺,并涂防锈漆一道
3. 校平.
4. 下料尺寸 668X2995X3

					<b>中间节盖板</b>			FU500-Q3-06	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	Q235	
设计	李进通		标准化			47.11	1:4	 <b>德欧环保</b> DEOUHuanbao 环保社会 生态中国	
校对			批准						
审核	李进通								
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张	