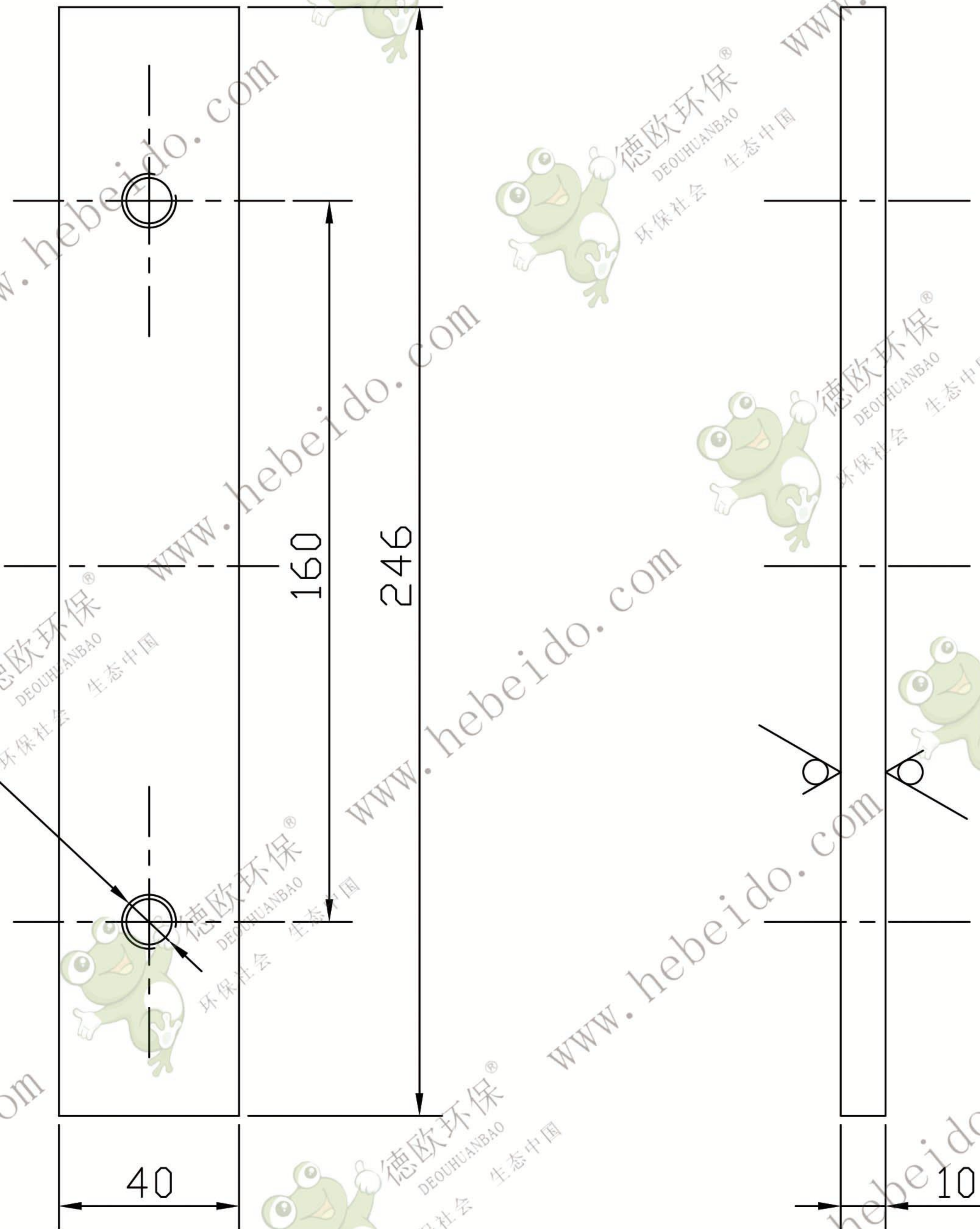


FU500-06-01-303

其余 $\nabla 25$

2-M12
12.5



技术要求

1. 零件加工后必须平整。
2. 去除毛刺。

					密封压紧撑板			FU500-06-01-303	
								Q235 $\delta=10$ 钢板	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
设计	李连通		标准化				0.76	1:2	
校对			批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张	