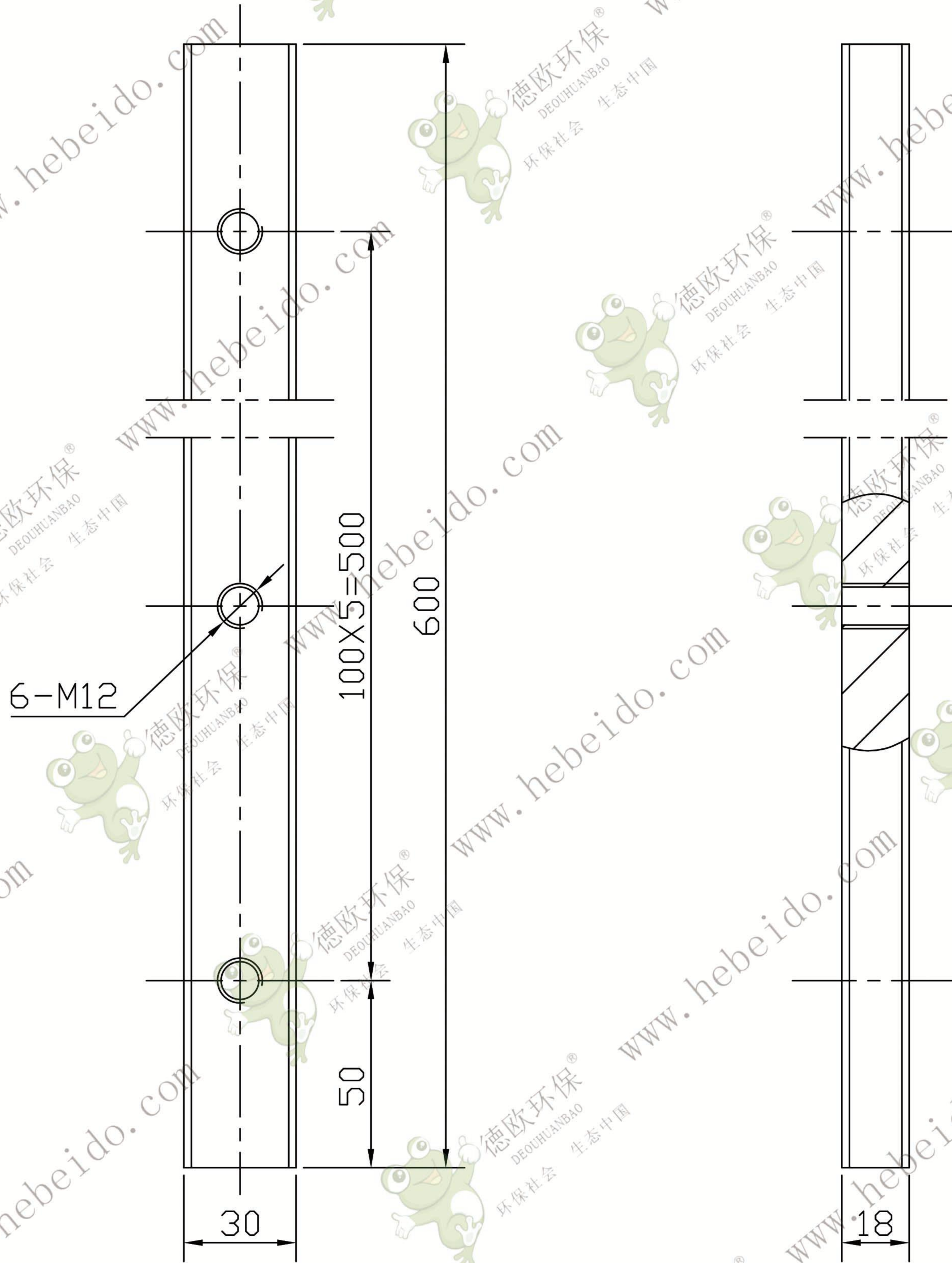


FU500-06-05



技术要求

1. 调质处理后硬度 HRC28~32.
2. 四周棱角倒角 2X45°.

					尾节轴承座导轨			FU500-06-05	
								45	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计	李连通		标准化				2.448	1:2	
校对			批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共 张		第 张		

