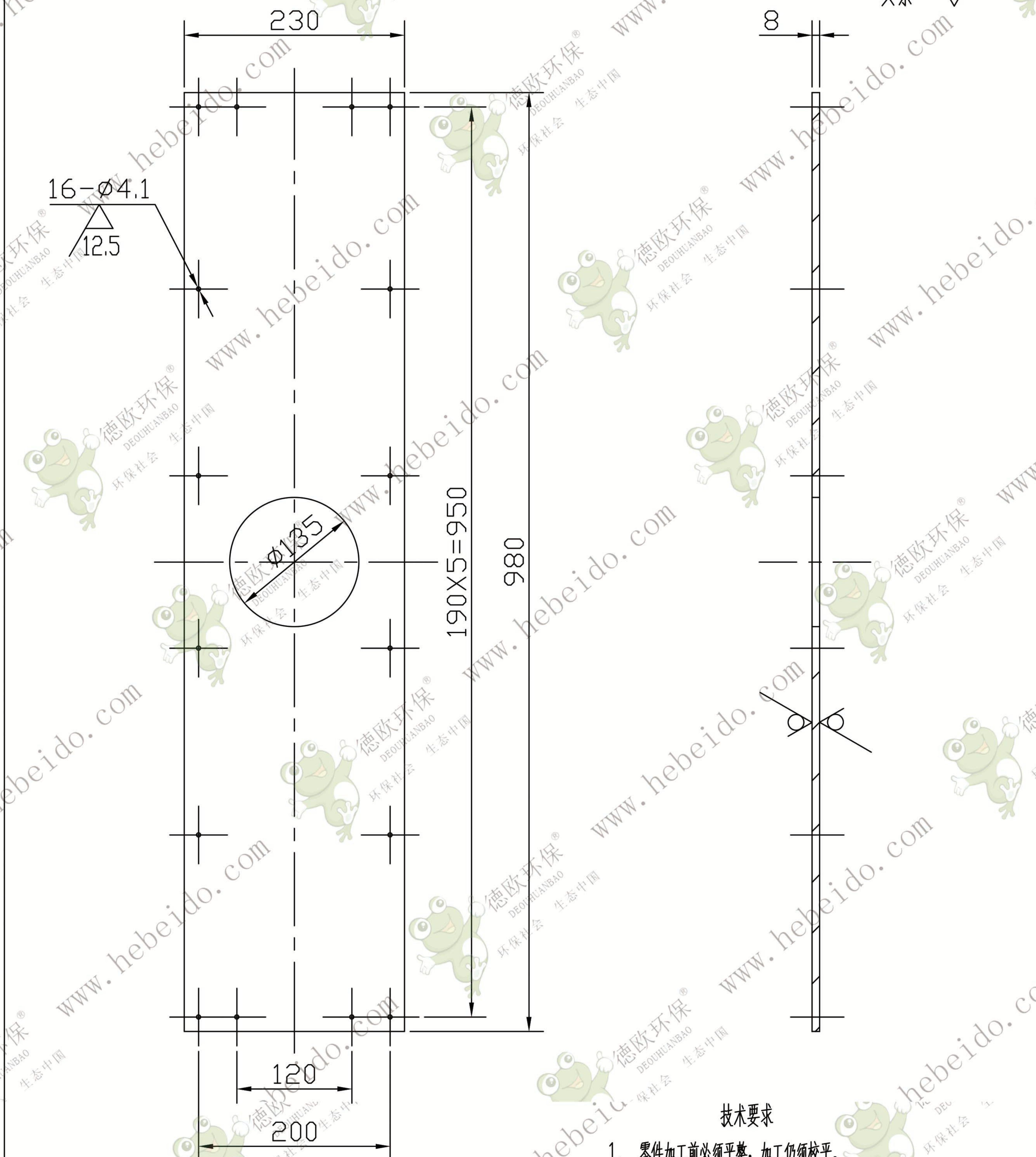


FU500-06-06-2



技术要求

1. 零件加工前必须平整，加工仍须校平。
2. 16- $\phi$ 5孔与毛毡孔配钻
3. 去除毛刺。

					尾节密封板			FU500-06-06-2	
								Q235 t=8 钢板	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计	李连通		标准化				13.24	1:6	
校对			批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共 张		第 张		



德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国