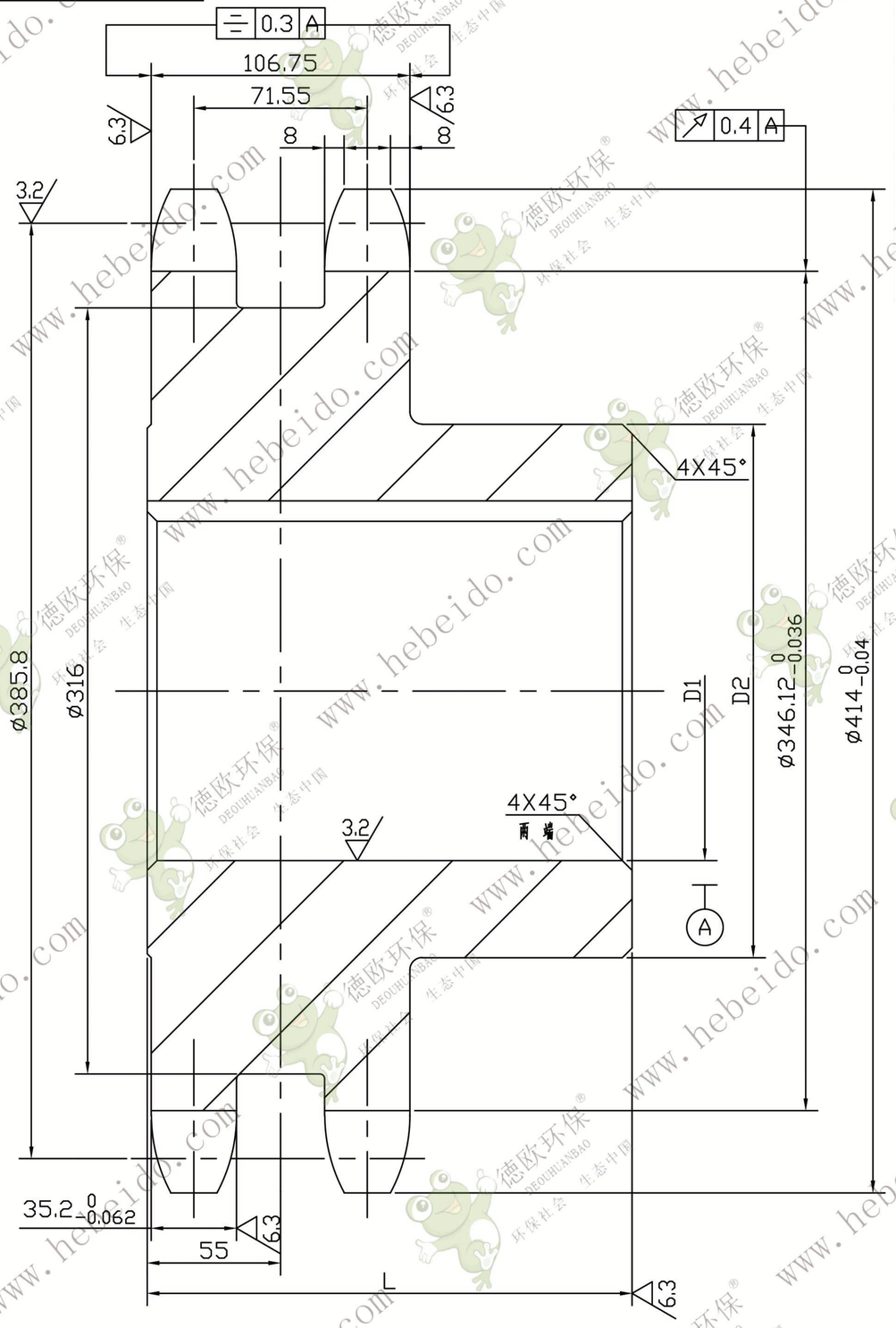
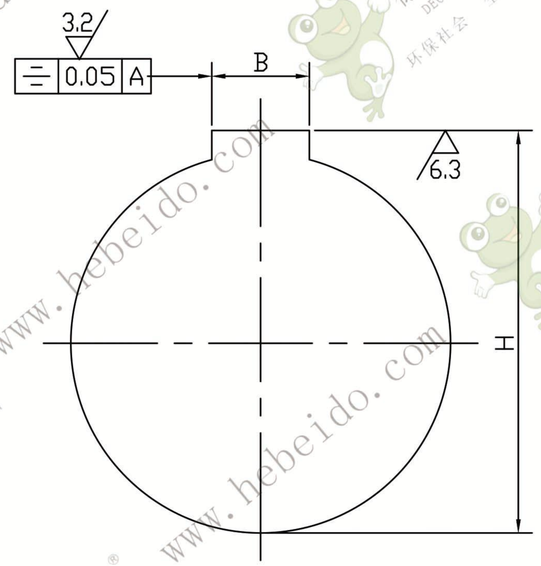
FU700-01-02



尺寸 / 规型	L	D1	D2	B	H
ZSY280	200	ø130 +0.04 0	ø220	32±0.031	137.40 +0.2
ZSY315	200	ø140 +0.04 0	ø220	36±0.031	148.40 +0.3
ZSY355	240	ø170 +0.04 0	ø280	40±0.031	179.40 +0.3
ZSY400	240	ø180 +0.04 0	ø280	45±0.031	190.40 +0.3

节　　距	P	63.5
滚子直径	dr	39.68
齿　　数	Z	19
量柱测量距	Mr	424.16 0 -0.4
量柱直径	dR	39.680 +0.01
齿根距离	Lx	346.12 0 -0.36
齿　　形	按GB1244-85制造	

其余 12.5



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收，其中热处理要求按正火+回火状态验收。
2. 齿廓表面淬火 HRC42-46，深 1.2-2.2mm。
3. 表面处理：轴孔及键槽表面涂黄油，非金加工面涂红漆，其余涂黑漆。

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对	李连通	批准		
审核	秦海波			
工艺	刘飞	日期	2002.04	

传动小链轮	FU700-01-02
	ZG310-570
图样标记 / 重量 / 比例	1:2
共　张 / 第　张	

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国