



技术要求

1. 零件加工前必须平整，加工后仍须校平。
2. 去除毛刺。

					密封板			FU700-02-03-601	
								Q235 δ=8	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例	
设计		富泉飞	标准化					1:5	
校对		李连通	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共	张	第	张	



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国