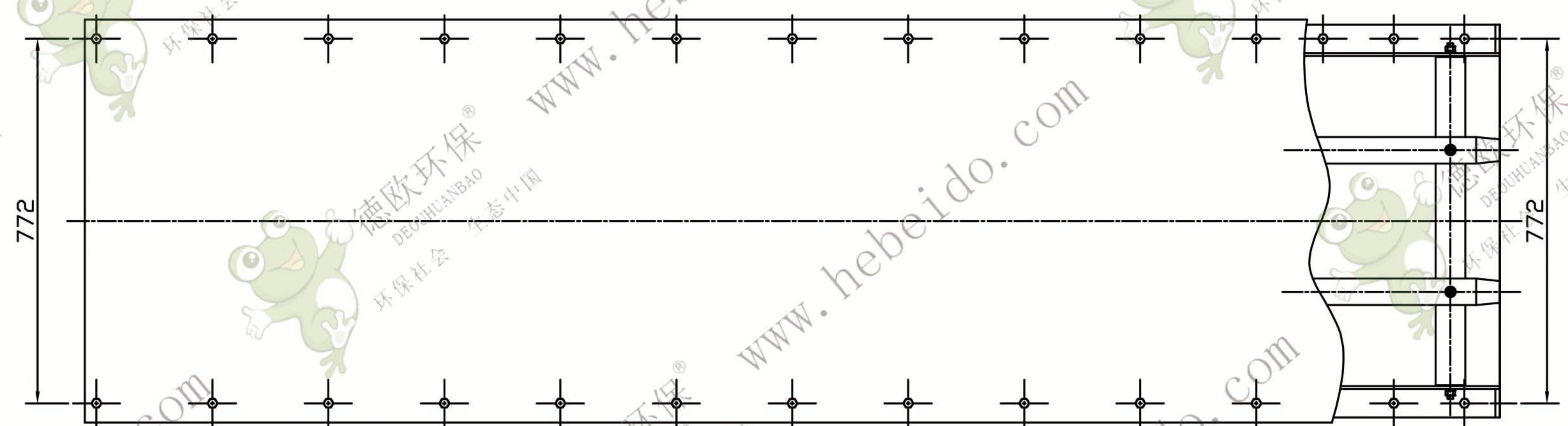


- 技术要求**
1. 各零件表面应平整。
 2. 液流两端法兰的平面度为 1.5mm。
 3. 液流两端法兰与液流壳体平面的垂直度为 1.5mm。
 4. 壳体制液面任意一米长度范围内的平面度为 2mm，且允许向外凸出。
 5. 液流装配后其内腔尺寸偏差在 700±1，对角线尺寸公差偏差在 ±1。
 6. 内外表面涂防锈漆一遍，外表面加涂色漆一遍。
- 注：**
1. 上盖板与侧板之间所垫密封件（橡胶或石棉纸）在整块安装后修整，此密封件用户自备。
 2. 液流装配时，液流及管口两端用 M12X35 螺柱组件，其余十二根 M12X30 螺柱组件在发货时另行发货。
 3. 法兰连接螺柱 M12X45，在发货时另行发货。



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
10	GB5781-86	螺柱 M12X30	22	Q235	0.0409	0.9	外购
9	FU700-03-04	中间(标准)管接头 $\phi=4$	1	Q235	82.85		整块发货
8	FU700-04	螺柱 $\phi=4$	1	Q235			整块发货
7	GB3985-83	垫片 $\phi=1$	2	石棉橡胶板			或用 $\phi 10$ 石棉
6	FU700-05-00	法兰盖	1	组合件			整块发货
5	FU700-03J-03	侧板复合(加强型)	7	铸钢件	9.68	67.76	
4	FU700-03-02	中间(标准)管接头复合	2	铸钢件	182.68	365.36	
3	FU500-03-02	中间(标准)管接头	4	45	32.7	130.8	
2	GB3985-83	垫片 $\phi=1$	2	石棉橡胶板			T料 50X3000
1	FU700-03-01	中间(标准)管接头复合	1	铸钢件	161.68		

14	GB70-85	螺柱六角螺帽 M12X35	28	35	0.051	1.43	外购	12	GB93-87	螺柱垫圈 12	122	65Mn	0.0046	0.432	外购
13	GB5781-86	螺柱 M12X35	72	Q235	0.0453	3.262	外购	11	GB41-86	螺柱 M12	122	Q235	0.0163	1.532	外购

中组 (3.0米标准) 节 (加强型)				FU700-03J-00	
设计	审核	更改	日期	重量	比例
设计	李进	审核		816.59	1:10
审核	张斌	日期			
工艺	日期				

组合件

德欧环保
DEOUHANBAO
环保社会 生态中国