



技术要求

1. 破断强度 ≥ 10 吨。
2. 链条装配后应转动灵活，无卡死现象。
3. 为贮运方便，将链条每 20 节组装成一条。4. 上油后包装。

序号	代 号	名 称	数量	材 料	单重	总重	备 注
8	FU410-05J-05	滚 子(加强型)	4	42CrMo	0.4328	1.731	
7	FU410-05J-04	套 筒(加强型)	4	35CrMo	0.2455	0.982	
6	FU700-05-02	内链板复合(普通型)	2	结构件	3.363	6.726	
5	FU600-05-03	内连接链板复合(普通型)	1	结构件	4.839		
4	FU410-05-03	链 销	8	ML2	0.0093	0.0744	GB867-86改制
3	FU700-05-01	外链板复合(普通型)	2	结构件	3.44	6.88	
2	FU600-05-01	外连接链板复合(普通型)	1	结构件	4.991		
1	FU410-05J-01	销 轴(加强型)	2	35CrMo	0.356	0.713	

				FU700-05-00		
				输送机(普通型)		
				组合件		
设计	葛叶青	标准化	日期	图 样 标 记	重 量	比 例
校 对	李连通	批 准			44.89	1:4
审 核	秦海波				kg/m	
工 艺	刘 飞	日 期		共 张	第 张	

