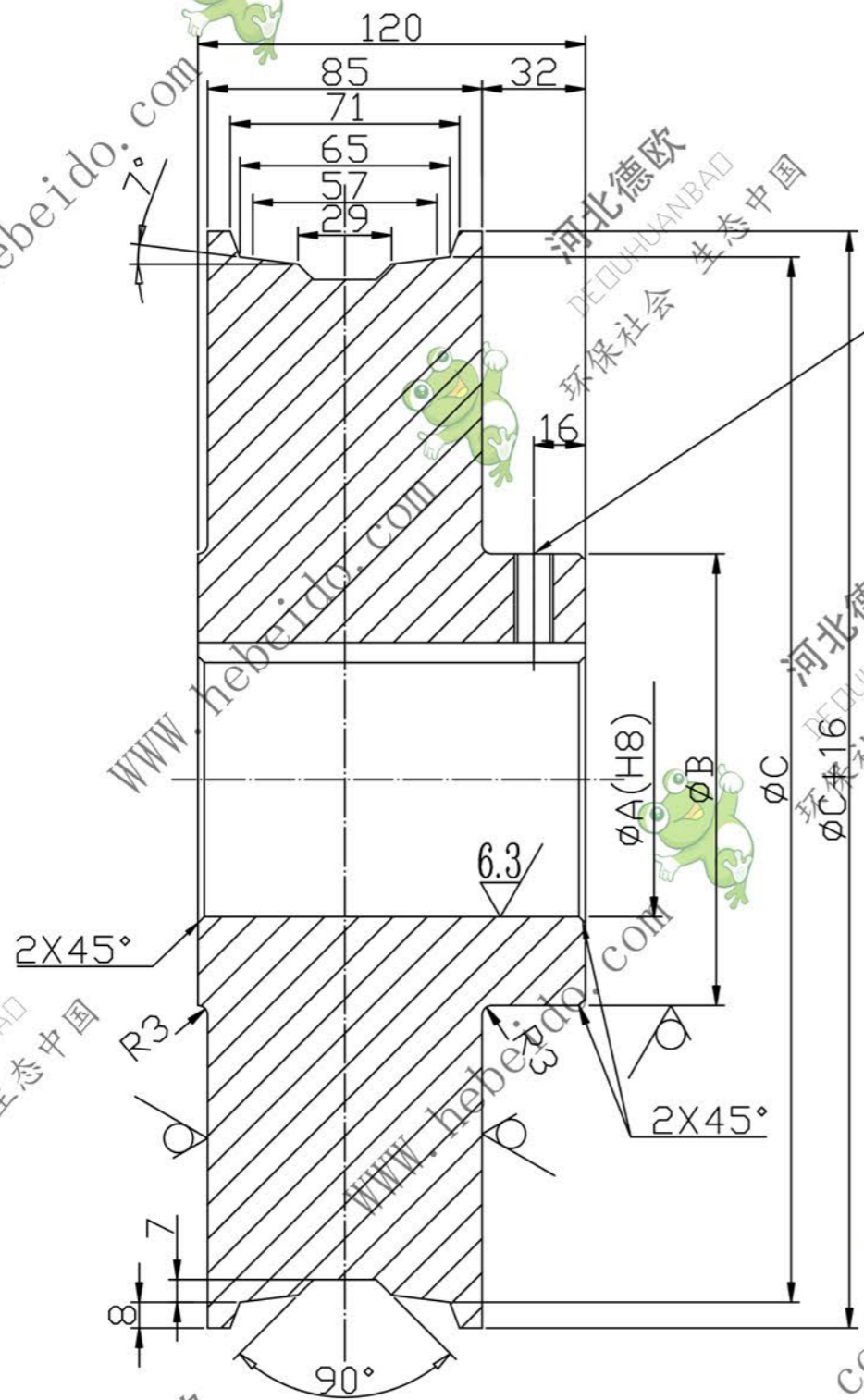
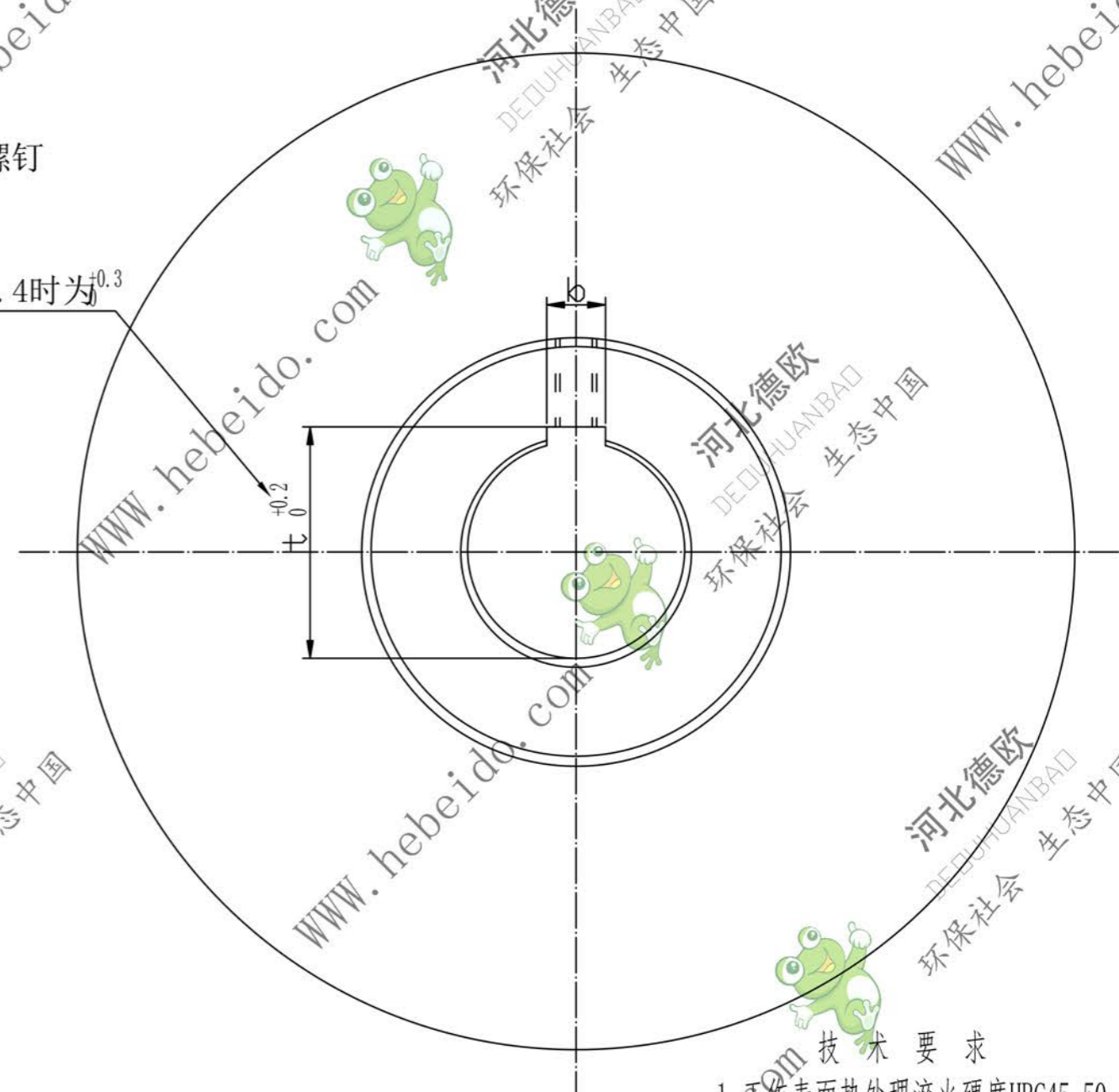


其余 12.5



M12-7H
按Q/YT7.1-94配带螺钉

当t为143.4时为^{0.3}



技术要求

1. 工作表面热处理淬火硬度HRC45-50;
2. 未注铸造斜度为1:10

基本图号	齿数	φB	φC	重量(kg)
WL80/80	11	140	448	105
WL80/95	11	160	448	110

对应轴承尺寸	φA(H8)	t
80	95 ^{+0.051}	25±0.026
95	110 ^{+0.054}	28±0.026

设计		ZG310/570		德欧环保 DEOUHUANBAD 环保社会 生态中国
校对		比例	重量(kg)	
工艺	李连通	标记	版次	
批准	秦海波	共 张	第 张	
审核	刘飞			尾轮 见 表