



技术要求

- 1 未注明铸造圆角为R3~5mm.
- 2 铸件须进行退火处理.
- 3 油槽必须用机加或手工方法加工到图纸要求位置.

图 号	轴承直径	D	D ₁	E	F	G	K	L	N	P	S	T	h	h ₁	h ₂	重量
ZCZ/80.01	ø80	140	210	280	260	190	74	65	22	8	42	45	108	80	20	8.5
ZCZ/95.01	ø95	170	260	310	290	220	82	74	22	8	42	45	133	100	20	11.2
ZCZ/120.01	ø120	215	300	390	360	270	105	95	26	10	52	60	155	125	25	16.6
ZCZ/140.01	ø140	250	340	465	430	320	115	105	26	10	52	72.5	175	145	30	22.7

设计		HT200			德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国
校对		比例	重量kg	见表	
工艺	李连通	标记	版次		轴 承 盖
标准化	秦海波	共 张	第 张		
审核	刘飞				