



技术要求

1. 零件焊接必须平整，焊接后不得变形，焊缝须均匀、平整，不得有气孔、夹渣等缺陷。
2. 清除焊渣，上下平面焊缝须磨平。
3. 双点划线部分扁钢法兰在装配时与密封板焊接，加工时可整体加工，而后气割。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
4		扁钢法兰 D 40X8	2	Q235	0.546	1.092	下料 L=223
3		扁钢法兰 C 40X8	2	Q235	0.43	0.86	下料 L=170
2		扁钢法兰 B 40X8	2	Q235	0.528	1.056	下料 L=213
1		扁钢法兰 A 40X8	1	Q235	1.2		下料 L=492

				河北德欧 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国		MS400-02-02-1	
				上罩连接法兰		结构件	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	重量	比例	德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国
设计			标准化		4.208	1:5	
校对	李连通		批准				
审核	秦海波						
工艺	刘飞	日期			共 张	第 张	