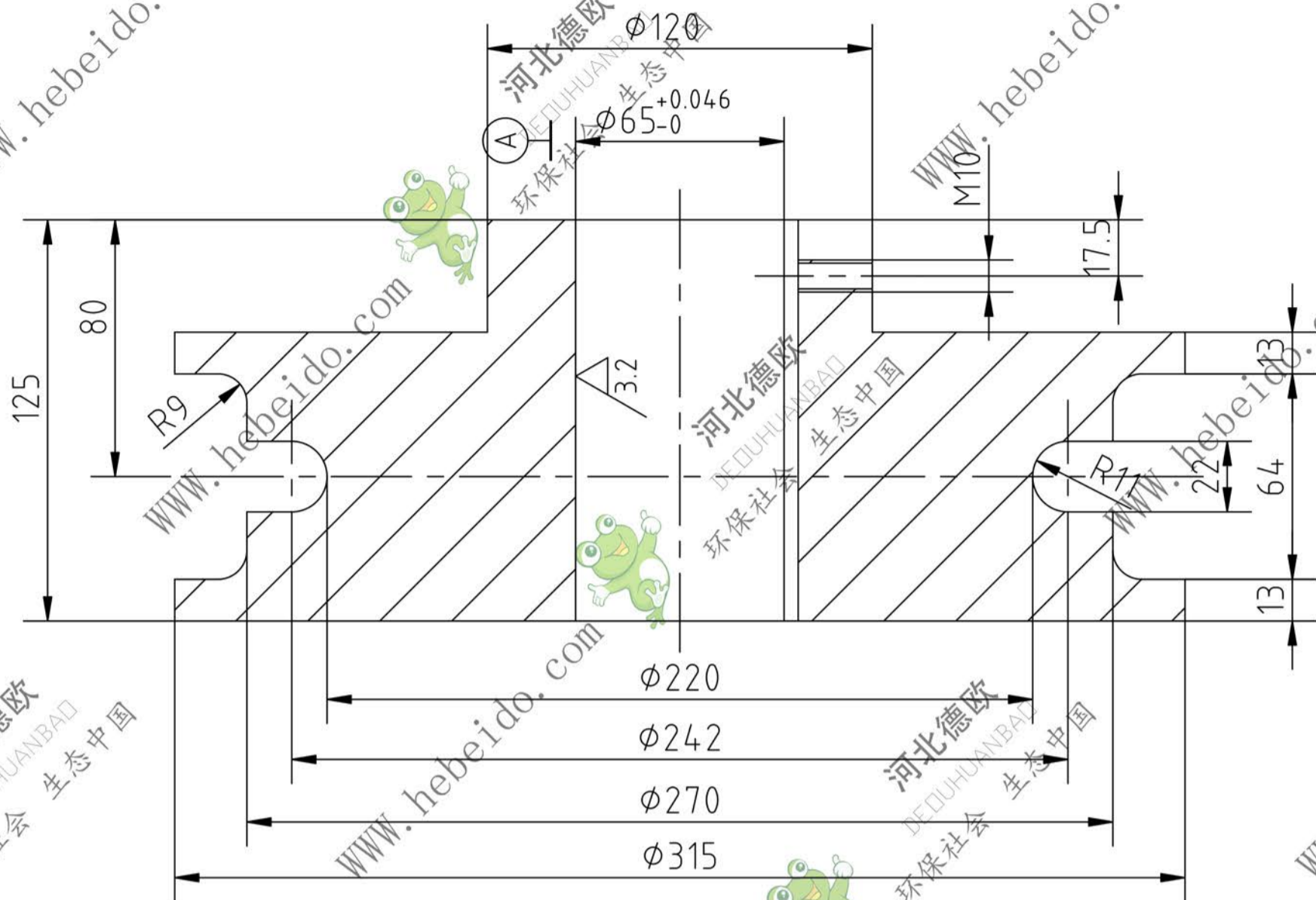


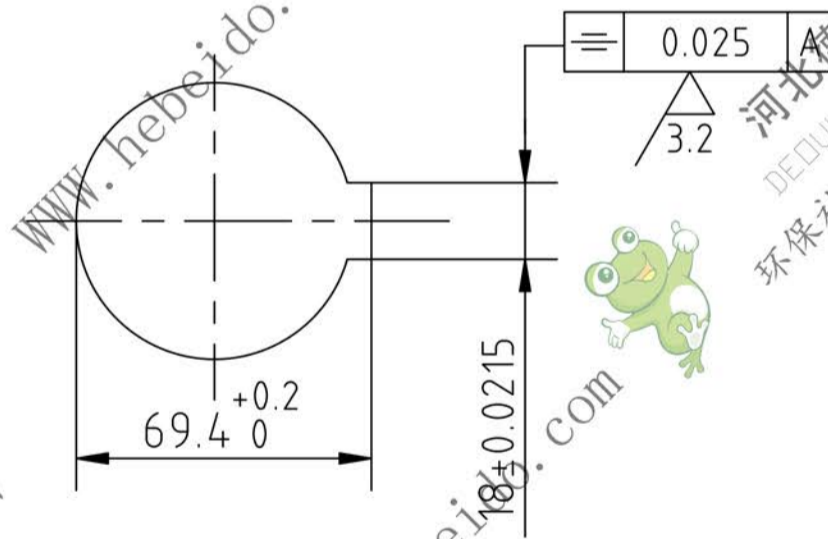
11-90-005SW
MS500-06-11



其余 12.5

技术要求

1. 铸件不得有铸造缺陷, 并进行时效处理;
2. 未注圆角R8, 未注倒角2.5X45°;
3. 非加工表面涂防锈漆;



						尾节输送链轮			MS400-06-11 同MS500-06-11	
									ZG310-570	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	
设计	李连通		标准化				41.24	1:2		
审核	秦海波		批准	徐青						
工艺	刘飞		日期			共	张	第	张	