



件 2
1 : 1

件 1
1 : 1

技术要求

1. 焊接后校平, 去除焊渣, 并磨平焊缝

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3	BL1200-06-02a	内链板	1	45Mn			
2		加强筋 t=6	1	Q235			
1	BL1200-06-03-01	料斗固定板 t=8	1	Q235			下料

				内链板复合			BL1200-06-03	
				结构件				
标记	处数	更改文件号	签字日期	图样	标记	重量	比例	德欧环保 DEOUHUANBAD 环保社会 生态中国
设计				图样	标记	重量	比例	
校对		李连通		图样	标记	重量	比例	
审核		秦海波		图样	标记	重量	比例	
工艺		刘飞	日期	共	张	第	张	