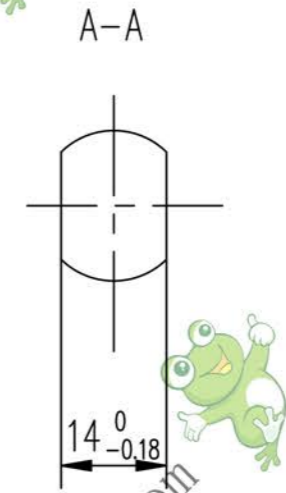
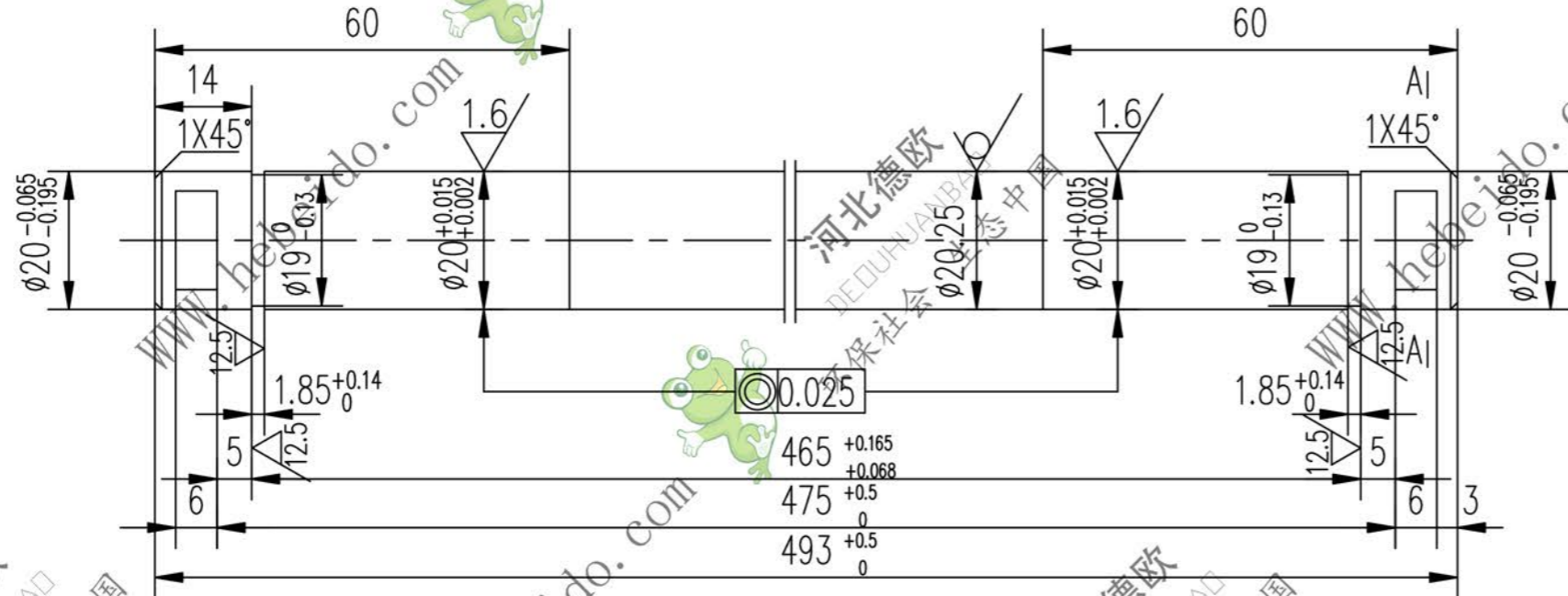


II GP1105-2

标记	文件号	修改内容	签名	日期

其余 $\frac{25}{\nabla}$



技术要求
加工完后应去除毛刺。

A3 图纸文件名 1105_2

合同号		II GP1105-2	
设计	李连通	工艺会审	
校对		批准	秦海波
复核	刘飞	图形输入	
标准化检查		日期	
轴		重量 kg 比例	
冷拔圆钢 20.25/20		1.216 1:1	
共 页		第 页	

