

标记	文件号	修改内容	签名	日期

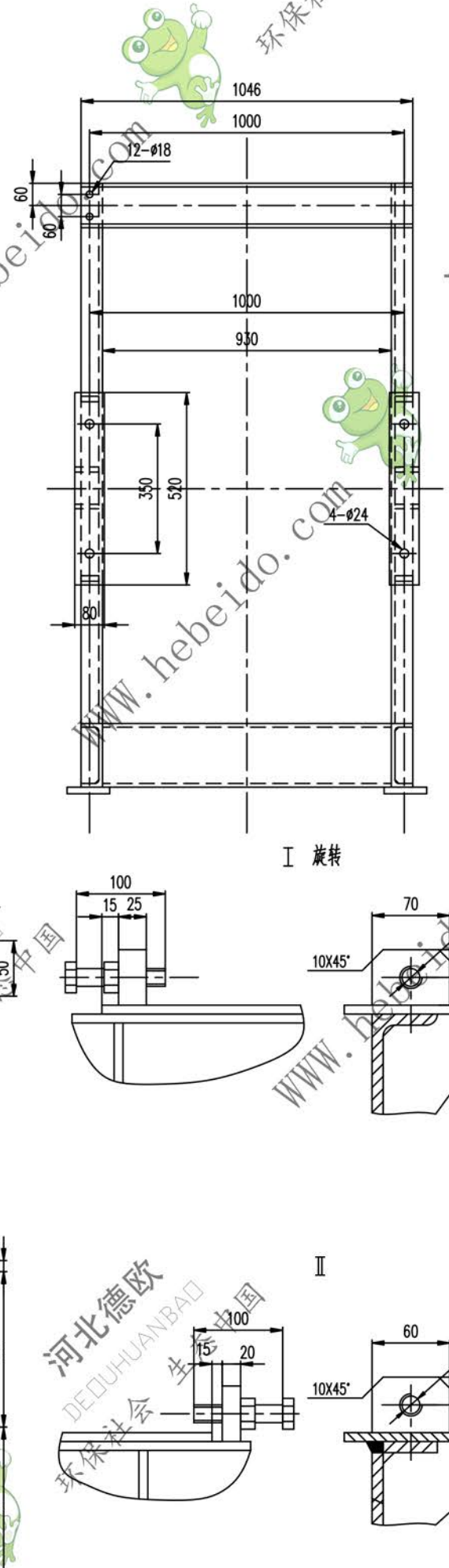
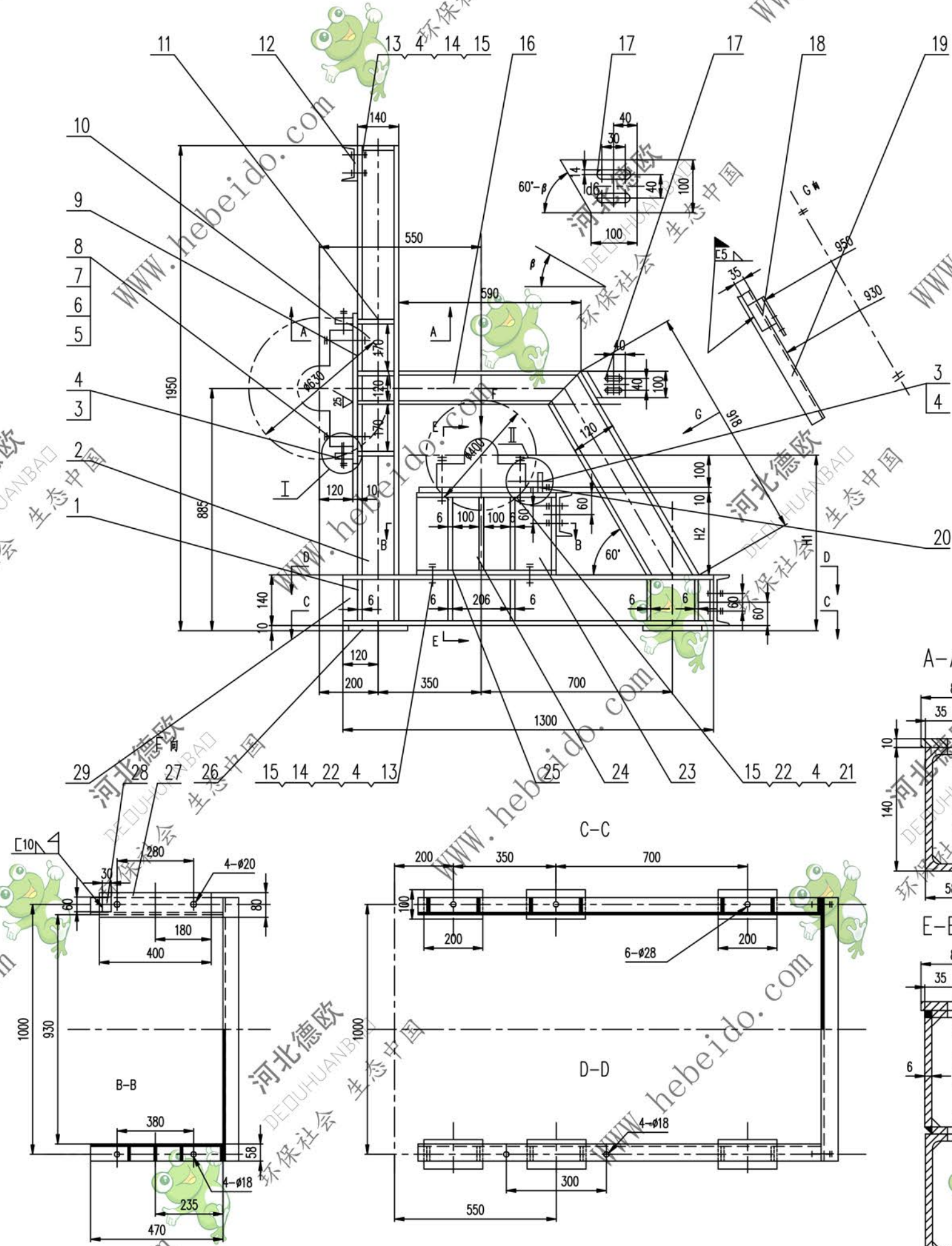


表1

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
H1	611	591	572	552	532	512	492	471	450	428
H2	351	331	312	292	272	252	232	211	190	168

表2

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
件数	0.6	0.62	0.63	0.64	0.66	0.67	0.68	0.70	0.72	0.73
质量	1.20	1.24	1.26	1.28	1.32	1.34	1.36	1.40	1.44	1.46
规格	6X30X115	6X30X118	6X30X120	6X30X124	6X30X127	6X30X130	6X30X135	6X30X139	6X30X144	6X30X150
件数	0.18	0.19	0.19	0.2	0.2	0.21	0.22	0.22	0.23	0.24
质量	0.37	0.38	0.38	0.4	0.41	0.42	0.43	0.45	0.46	0.48
规格	6X339X470	6X319X470	6X300X470	6X280X470	6X260X470	6X240X470	6X220X470	6X199X470	6X178X470	6X156X470
件数	7.504	7.062	6.641	6.198	5.756	5.313	4.870	4.405	3.940	3.453
质量	15.08	14.124	13.28	12.396	11.512	10.626	9.740	8.810	7.88	6.906
规格	0.83	0.78	0.73	0.69	0.64	0.59	0.54	0.49	0.44	0.38
质量	6.64	6.25	5.88	5.49	5.1	4.7	4.31	3.9	3.49	3.06
机架总质量	227	226	225	224	222	221	220	219	217	216

- 技术要求
1. 所有材料下料用边表面粗糙度为 $Ra100$ ，钻孔表面粗糙度为 $Ra25$ 。
 2. 未注焊缝均为连续角焊，焊缝高度均为被焊件的最小厚度。
 3. 件3、4待波前安装调整后，现场焊接。
 4. 与件12槽钢配合处的盖板需开单边坡口，且焊后磨平。

29	槽钢	140X58X6-1300	2	Q235-A	18.9	37.8	
28	钢板	20X30X50	2	Q235-A	0.28	0.56	
27	钢板	10X80X400	2	Q235-A	2.512	5.024	
26	钢板	6X52X470	4	Q235-A	1.284	5.136	
25	钢板	10X100X200	6	Q235-A	0.97	3.77	
24	钢板	d6	8	Q235-A			见表2
23	钢板	d6	2	Q235-A			见表2
22	垫圈	GB97.1-86 16	8		0.011	0.09	
21	螺栓	GB5782-86 M16X80	4		0.15	0.6	
20	钢板	d20	2	Q235-A	0.66	1.32	
19	槽钢	120X53X5.5-(877)	2	Q235-A	10.52	21.05	
18	钢板	d6	2	Q235-A			见表2
17	钢板	d6	2	Q235-A			见表2
16	槽钢	120X53X5.5-(610)	2	Q235-A	7.36	14.72	
15	垫圈	GB93-87 16	20		0.003	0.06	
14	垫圈	GB853-86 16	12		0.03	0.36	
13	螺栓	GB5783-86 M16X40	16		0.11	1.76	
12	槽钢	120X53X5.5-1046	3	Q235-A	12.61	37.84	
11	钢板	d6	8	Q235-A	0.36	2.88	切角
10	钢板	d25	4	Q235-A	0.68	2.72	
9	钢板	10X80X520	2	Q235-A	3.39	6.78	加工
8	垫圈	GB853-86 20	4		0.047	0.19	
7	垫圈	GB97.1-86 20	4		0.016	0.065	
6	螺母	GB6170-86 M20	8		0.05	0.4	
5	螺栓	GB5782-86 M20X100	4		0.25	1	
4	螺母	GB6170-86 M16	26		0.03	0.78	
3	螺钉	GB85-88 M16X80	6		0.25	1.5	
2	槽钢	140X58X6-1800	2	Q235-A	26.15	52.21	
1	钢板	d6	16	Q235-A	0.33	5.28	切角

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		

合同号: 01
 机架
 0~18°
 共 1 页
 第 1 页