



技术要求
 1. 所有材料下料周边表面粗糙度为 $Ra100$, 钻孔表面粗糙度为 $Ra25$
 2. 未注焊缝均为连续焊, 焊缝高度均为被焊件的最小厚度
 3. 件4.3待液筒安装调整后, 现场焊接
 4. 与件30槽钢结合处的焊缝需开坡口, 且焊后磨平
 5. 钢板与焊缝相碰处切角 $15 \times 45^\circ$

表1

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
H1	—	—	—	865	827	789	750	710	670	629
H2	—	—	—	360	322	284	245	205	165	124

表2

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
件数	—	—	—	1.18	1.20	1.22	1.24	1.26	1.28	1.30
质量	—	—	—	2.36	2.40	2.44	2.48	2.52	2.56	2.60
规格	—	—	—	8X142X148	8X142X152	8X142X157	8X142X162	8X142X167	8X142X172	8X142X179
件数	—	—	—	1.31	1.36	1.40	1.44	1.49	1.53	1.59
质量	—	—	—	2.62	2.71	2.80	2.88	2.98	3.06	3.18
规格	—	—	—	10X340X720	10X320X720	10X284X720	10X250X720	10X185X720	10X145X720	10X104X720
件数	—	—	—	19.22	17.07	14.92	12.72	10.46	8.20	5.88
质量	—	—	—	38.44	34.14	29.84	25.44	20.92	16.40	11.76
规格	—	—	—	3.87	3.44	3.01	2.56	2.11	1.65	1.18
质量	—	—	—	46.44	41.25	36.06	30.73	25.27	19.81	14.21
H3	—	—	—	160	160	160	160	160	130	80
机架总质量	—	—	—	2357	2347	2338	2328	2318	2308	2298

44	钢板	8X143X264	20	Q235-A	2.37	47.4	
43	钢板	20X30X100	2	Q235-A	0.47	0.94	
42	钢板	d10	2	Q235-A			见表2
41	钢板	10X300X720	4	Q235-A	16.95	67.82	
40	GB93-87	垫圈	30				0.017 0.204
39	GB97.1-85	垫圈	30				0.051 0.61
38	GB6170-86	螺母	M30				0.184 2.21
37	GB5783-86	螺栓	M30X70	8			0.57 4.58
36	钢板	d10	12	Q235-A			见表2 切口
35	钢板	d20	2	Q235-A	1.26	2.32	
34	钢板	20X350X350	2	Q235-A	19.23	33.46	
33	H型钢	300X300X10X16-2550	2	Q235-A	238.1	476.22	
32	钢板	d12	8	Q235-A	0.64	5.12	切口
31	钢板	20X350X600	4	Q235-A	32.97	131.88	
30	槽钢	200X75X9-2200	1	Q235-A	56.69	56.69	
29	GB5782-86	螺栓	M20X50	8			0.194 1.55
28	钢板	d12	2	Q235-A	1.98	3.96	
27	钢板	d20	2	Q235-A	8.13	16.26	
26	H型钢	300X250X10X14-(1420)	2	Q235-A	95.15	190.29	
25	钢板	d8	2	Q235-A			见表2
24	GB5782-86	螺栓	M30X130	4			0.878 3.512
23	钢板	16X130X630	2	Q235-A	9.64	19.28	
22	钢板	d8	2	Q235-A			见表2
21	钢板	10X94X405	8	Q235-A	2.988	23.91	
20	钢板	6X180X285	4	Q235-A	2.416	9.665	
19	钢板	10X294X405	4	Q235-A	9.347	37.39	
18	H型钢	300X300X10X16-895	1	Q235-A	62.08	62.08	
17	GB93-87	垫圈	20				0.005 0.032
16	GB97.1-85	垫圈	20				0.016 1.02
15	GB5782-86	螺栓	M20X70	64			0.218 13.95
14	H型钢	300X300X10X16-(492)	2	Q235-A	48.2	96.4	接头
13	H型钢	300X250X10X14-(853)	2	Q235-A	65.54	131.08	
12	钢板	d20	2	Q235-A	5.61	11.22	
11	钢板	d12	2	Q235-A	1.03	2.06	
10	钢板	d20	4	Q235-A	1.07	4.28	
9	钢板	d30	4	Q235-A	4.71	18.84	
8	钢板	20X270X920	2	Q235-A	42.9	85.8	加工
7	GB97.1-86	垫圈	36				0.087 0.696
6	GB6170-86	螺母	M36	16			0.317 5.07
5	GB5782-86	螺栓	M36X200	8			1.86 14.88
4	GB6170-86	螺母	M20	82			0.05 4.10
3	GB85-88	螺钉	M20X100	10			0.25 2.5
2	H型钢	300X300X14X18-2780	2	Q235-A	316.4	632.8	
1	钢板	8X145X268	36	Q235-A	2.44	87.8	切口

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					01		
					机架		
					6°~18°		
					零件		