

标记	文件号	修改内容	签名	日期

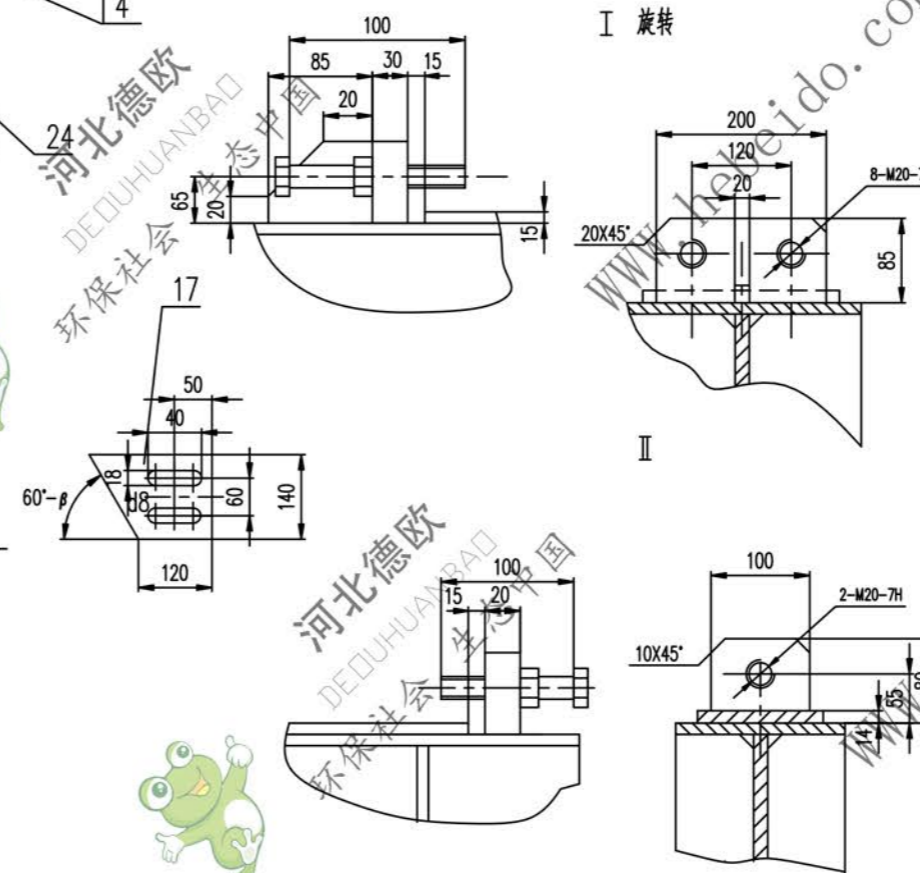
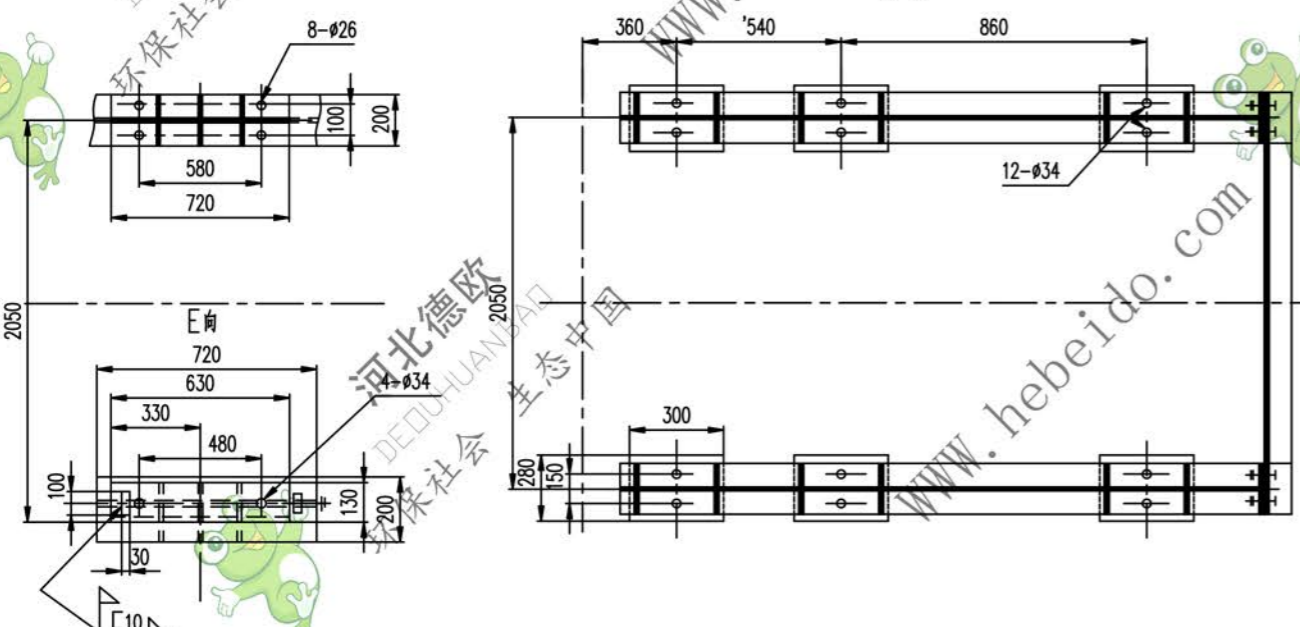
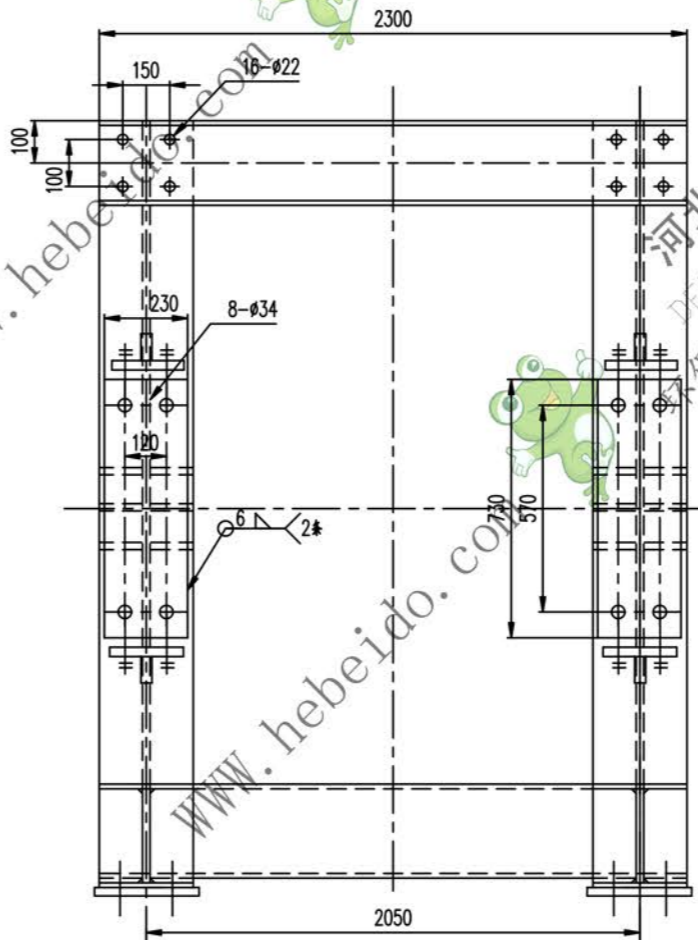
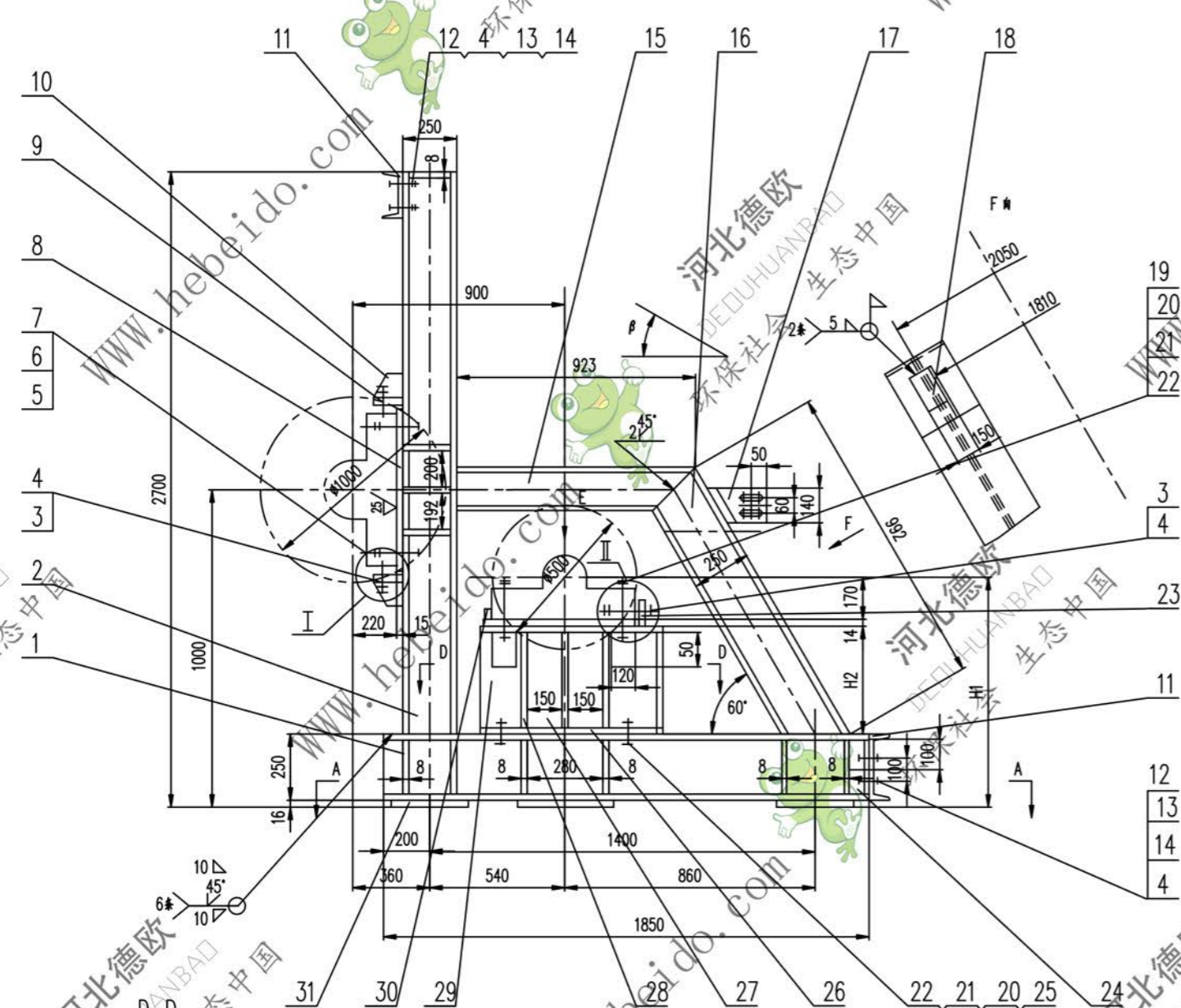


表1

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
H1	594	562	530	—	—	—	—	—	—	—
H2	144	112	80	—	—	—	—	—	—	—

表2

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
17	质量	1.47	1.44	1.47	—	—	—	—	—	—
	数量	2.82	2.88	2.94	—	—	—	—	—	—
18	规格	8X142X162	8X142X165	8X142X169	—	—	—	—	—	—
	质量	1.45	1.47	1.51	—	—	—	—	—	—
27	规格	10X124X720	10X92X720	10X60X720	—	—	—	—	—	—
	质量	7.01	5.20	3.39	—	—	—	—	—	—
28	规格	10X124X720	10X92X720	10X60X720	—	—	—	—	—	—
	质量	14.02	10.4	6.78	—	—	—	—	—	—
31	规格	10X124X720	10X92X720	10X60X720	—	—	—	—	—	—
	质量	0.93	0.69	0.45	—	—	—	—	—	—
30	规格	10X124X720	10X92X720	10X60X720	—	—	—	—	—	—
	质量	11.1	8.23	5.37	—	—	—	—	—	—
机架总质量		1201	1195	1188	—	—	—	—	—	—

- 技术要求
1. 所有材料下料周边表面粗糙度为 $Ra 1.4$ ，除孔表面粗糙度为 $Ra 0.4$ 。
 2. 未注焊缝均为连续焊，焊缝高度均为被焊件的最小厚度。
 3. 件31待安装调整后，现场焊接。
 4. 与件1槽钢配合处的盖板需开单边坡口，且焊后磨平。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
31		钢板 16X280X300	6	Q235-A	10.55	63.3	
30		钢板 20X30X100	2	Q235-A	0.47	0.94	
29		钢板 14X130X630	2	Q235-A	9.0	18.0	
28		钢板 d10	12	Q235-A			见表 2
27		钢板 d10	2	Q235-A			见表 2
27		钢板 10X200X720	4	Q235-A	11.31	45.22	
26	GB97.1-85	垫圈 24	8		0.009	0.072	
25	GB93-87	垫圈 24	8		0.03	0.24	
24	GB6170-86	螺母 M24	8		0.09	0.72	
23	GB5783-86	螺栓 M24X60	8		0.298	2.38	
22		H型钢 250X250X8X12-1850	2	Q235-A	113.39	226.77	
21		钢板 d20	2	Q235-A	1.27	2.54	
20	GB93-87	垫圈 30	4		0.017	0.068	
19	GB5782-86	螺栓 M30X130	4		0.88	3.51	
18		钢板 d8	2	Q235-A			见表 2
17		钢板 d8	2	Q235-A			见表 2
16		H型钢 250X250X8X12-(992)	2	Q235-A	60.86	121.72	
15		H型钢 250X250X8X12-(923)	2	Q235-A	51.97	103.95	
14	GB93-87	垫圈 20	16		0.005	0.08	
13	GB97.1-85	垫圈 20	16		0.016	0.256	
12	GB5783-86	螺栓 M20X50	16		0.12	1.92	
11		槽钢 200X75X9-2300	2	Q235-A	59.27	118.54	
10		钢板 d20	4	Q235-A	4.80	3.20	
9		钢板 d30	4	Q235-A	4.00	16.0	
8		钢板 15X230X730	2	Q235-A	19.77	39.54	加工
7	GB97.1-86	垫圈 30	12		0.051	0.612	
6	GB6170-86	螺母 M30	20		0.184	3.68	
5	GB5782-86	螺栓 M30X160	8		1.04	8.32	
4	GB6170-86	螺母 M20	26		0.05	1.3	
3	GB85-88	螺钉 M20X100	10		0.25	2.5	
2		H型钢 250X250X8X12-2434	2	Q235-A	149.24	298.48	
1		钢板 (8X121X226)	44	Q235-A	1.72	75.56	切角

DT06J0111718

机架

0~4°

共 1 页

第 1 页