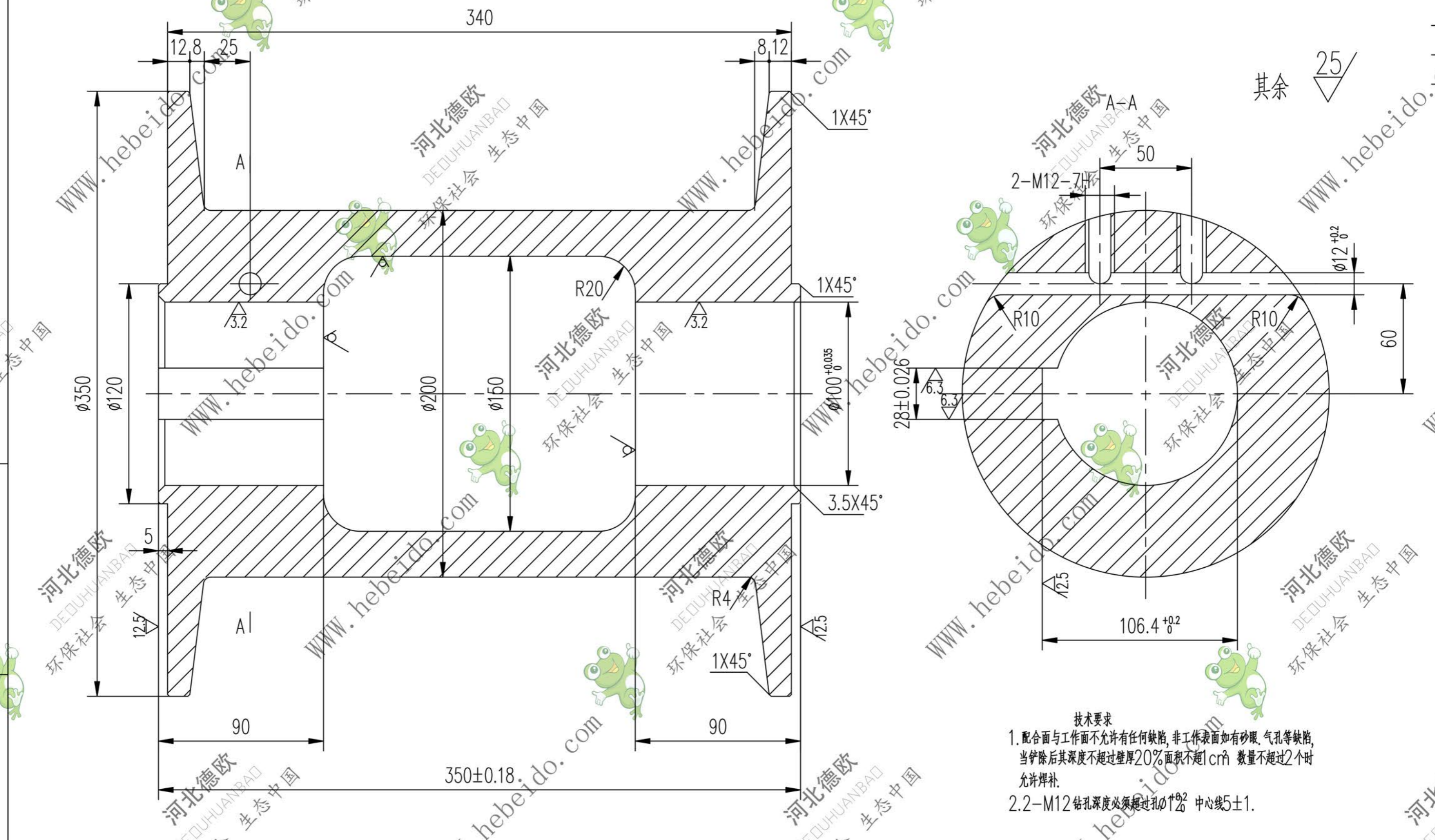


2-D71-II

标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 配合面与工作面不允许有任何缺陷, 非工作表面如有砂眼、气孔等缺陷, 当铲除后其深度不超过壁厚20%面积不超1cm² 数量不超过2个时允许焊补。
 2. 2-M12 钻孔深度必须超过孔径 $\frac{1}{2}$ 中心线 5 ± 1 。

A3 图纸文件名

合同号		II D71-2	
设计 李连通		重量(kg) 比例	
校对		59.27	
工艺会审 秦海波		德欧环保	
批准		环保社会 生态中国	
图形输入		共 页	
日期		第 页	

卷筒

ZG230-450