



技术要求

1. 所有下料表面表面粗糙度 Ra
2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为设计件最小厚度
3. 所有孔表面粗糙度为 Ra
4. 未注倒角 15X45°
5. 轴衬圆角倒角后焊接
6. 本图按 GB10599-90 标准设计

序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
30	GB41-86	螺母	M16	8	—	0.034/0.272
29	GB85-88	螺钉	M16X80	8	—	0.125/1.000
28	GB97.1-85	垫圈	24	4	—	0.032/0.128
27	GB41-86	螺母	M24	8	—	0.112/0.896
26	GB5780-86	螺栓	M24X150	4	—	0.689/2.756
25	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062/0.496
24	GB85-88	螺钉	M20X80	8	—	0.210/1.680
23	GB97.1-85	垫圈	30	6	—	0.054/0.324
22	GB41-86	螺母	M30	12	—	0.234/2.808
21	GB5780-86	螺栓	M30X160	6	—	1.224/7.344
20		钢板	φ4	2	Q235-A	90.75/181.5
19		钢板	14X100X(200)	14	Q235-A	2.184/30.58
18		钢板	12X251X295	5	Q235-A	7.35
17		钢板	12X145X295	10	Q235-A	4.018/40.18
16		钢板	(16)X120X990	2	Q235-A	14.8/29.6
15		钢板	14X195X1824	2	Q235-A	39.55/79.10
14		角钢	50X50X5-225	4	Q235-A	0.85/3.4
13		圆钢	16X85	4	Q235-A	0.134/0.536
12		管	φ76X12X570	2	Q235-A	10.8/21.6
11		钢板	φ12	6	Q235-A	7.14/42.86
10		钢板	12X251X335	2	Q235-A	7.92/15.84
9		钢板	φ4	2	Q235-A	57.49/114.98
8		钢板	16X180X180	12	Q235-A	4.044/48.53
7		钢板	φ2	4	Q235-A	1.593/6.372
6		钢板	φ2	2	Q235-A	1.398/2.796
5		钢板	φ2	2	Q235-A	3.25/6.5
4		挡板	φ20	8	Q235-A	0.46/3.69
3		挡板	φ6	8	Q235-A	0.25/2.0
2		钢板	14X333X936	2	Q235-A	34.68
1		钢板	(16)X255X670	2	Q235-A	21.3/42.6

