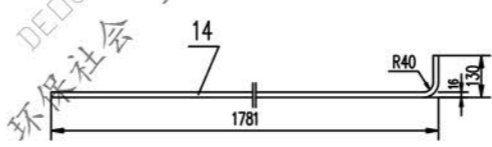
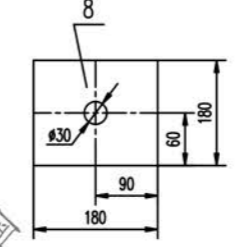
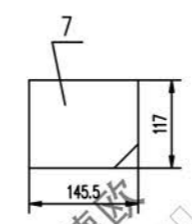
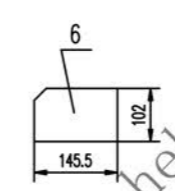
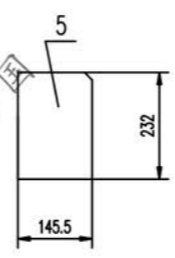
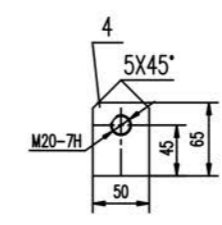
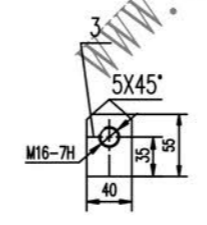
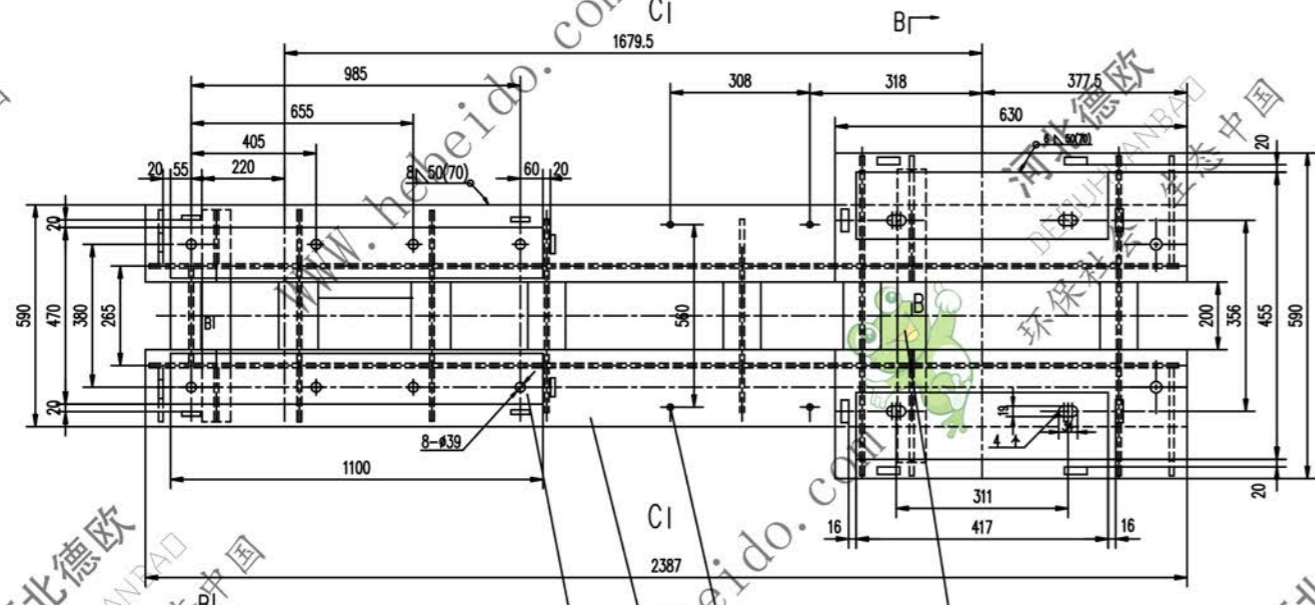
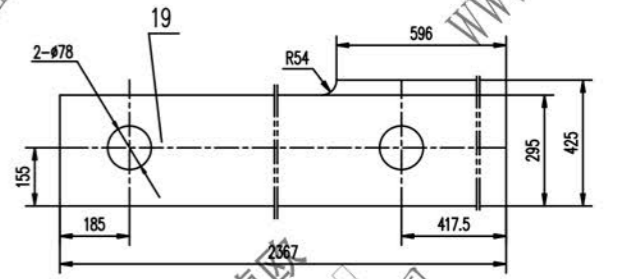
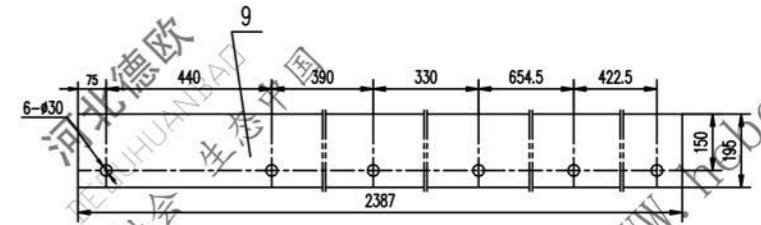
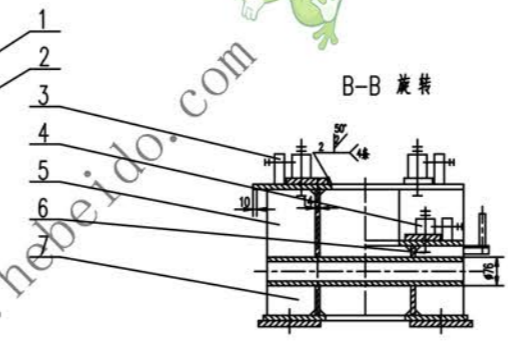
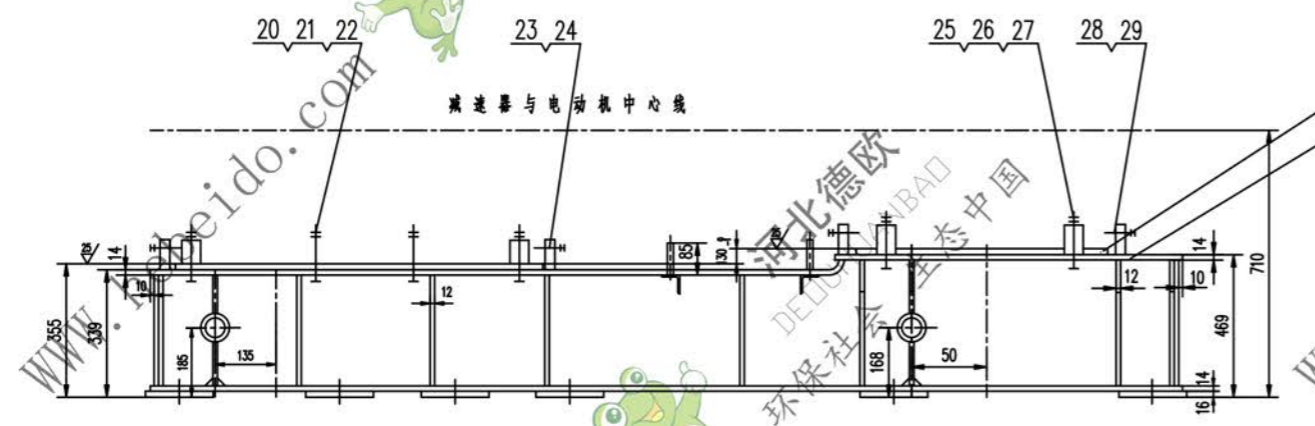
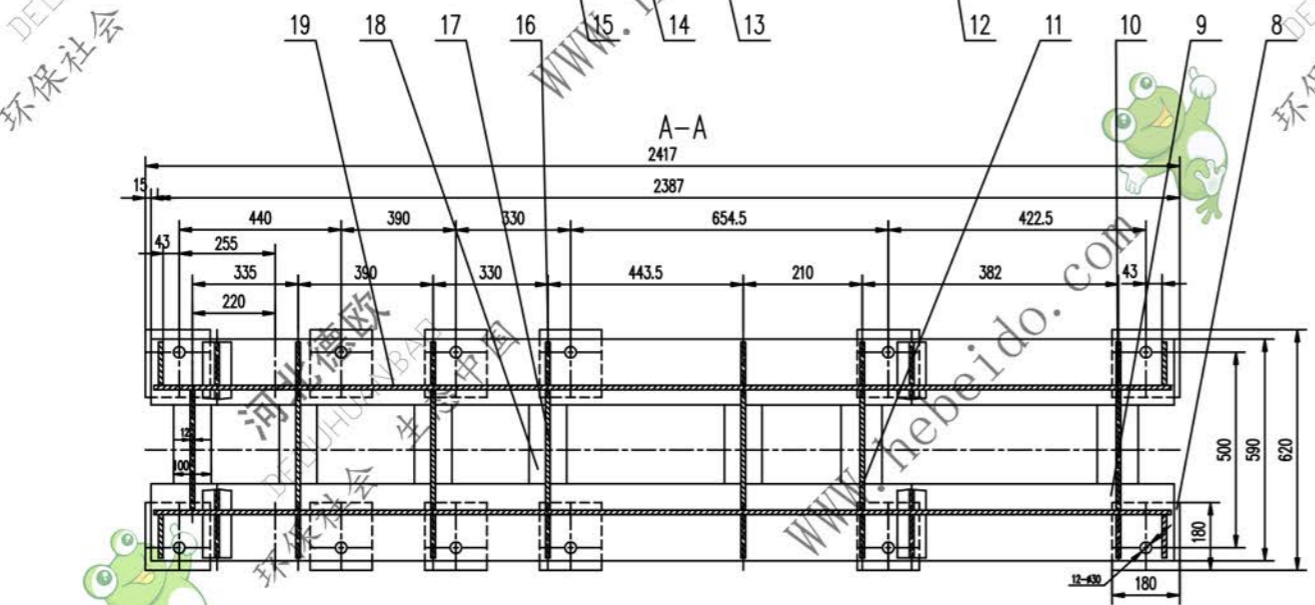


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 所有下料用火焰切割
  2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
  3. 所有孔表面倒角为 R5
  4. 未注圆角 15X45°
  5. 涂装前须经防锈处理
  6. 本图符合 GB10599-8 标准

29	GB41-86	螺母	M16	8		0.034	0.272	
28	GB85-88	螺钉	M16X80	8		0.125	1.000	
27	GB97.1-85	垫圈	16	4		0.011	0.044	
26	GB41-86	螺母	M16	8		0.034	0.272	
25	GB5780-86	螺栓	M16X10	4		0.204	0.816	
24	GB41-86	螺母	M20	8		0.062	0.496	
23	GB85-88	螺钉	M20X80	8		0.210	1.680	
22	GB97.1-85	垫圈	30	8		0.054	0.432	
21	GB41-86	螺母	M30	16		0.234	3.744	
20	GB5780-86	螺栓	M30X160	8		1.224	9.792	
19		钢板	S14	2	Q235-A	84.2	168.4	
18		钢板	14X100X(200)	14	Q235-A	2.198	30.772	
17		钢板	12X251X295	5	Q235-A	7	35	
16		钢板	12X145.5X295	10	Q235-A	4.043	40.43	
15		钢板	(16)X120X1100	2	Q235-A	16.6	53.2	
14		钢板	14X195X1877	2	Q235-A	40.2	80.4	
13		圆钢	16X85	4	20	0.134	0.536	
12		管	φ76X12X570	2	Q235-A	10.8	21.6	
11		钢板	12X145.5X425	6	Q235-A	5.825	34.95	
10		钢板	12X251X425	2	Q235-A	10.1	20.2	
9		钢板	S14	2	Q235-A	50.46	100.9	
8		钢板	16X180X180	12	Q235-A	4.069	56.96	
7		钢板	S12	4	Q235-A	1.604	6.416	
6		钢板	S12	2	Q235-A	1.398	2.796	
5		钢板	S12	2	Q235-A	3.18	6.36	
4		挡板	S20	8	Q235-A	0.46	3.69	
3		挡板	S6	8	Q235-A	0.25	2.0	
2		钢板	14X195X630	2	Q235-A	13.5	27.0	
1		钢板	(16)X100X417	2	Q235-A	5.24	10.48	



序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注																												
<table border="1"> <tr> <td>设计</td> <td>审核</td> <td>工艺会审</td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td>校对</td> <td>批准</td> <td>制图</td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td>复核</td> <td>日期</td> <td>输入</td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td>材料</td> <td>日期</td> <td>日期</td> <td colspan="4"></td> </tr> </table>							设计	审核	工艺会审					校对	批准	制图					复核	日期	输入					材料	日期	日期				
设计	审核	工艺会审																																
校对	批准	制图																																
复核	日期	输入																																
材料	日期	日期																																
合同号					J121167																													
驱动装置架					重量 kg 比例																													
I. II 型					701																													
零件					共 页																													
					第 39 页																													