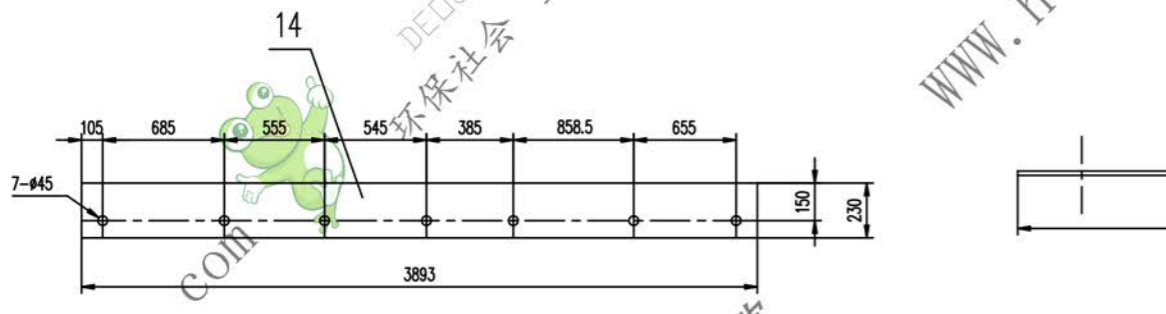
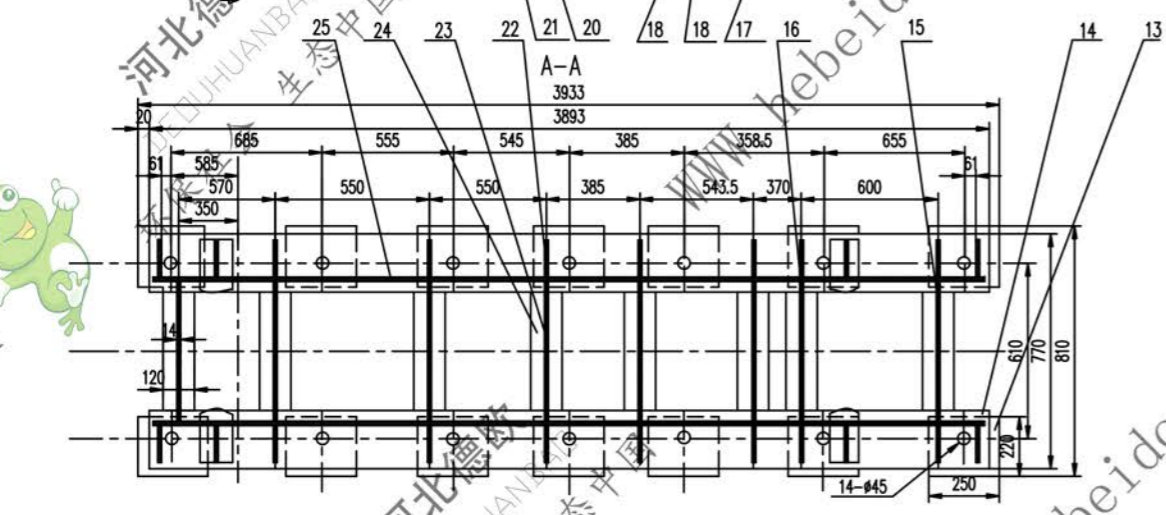
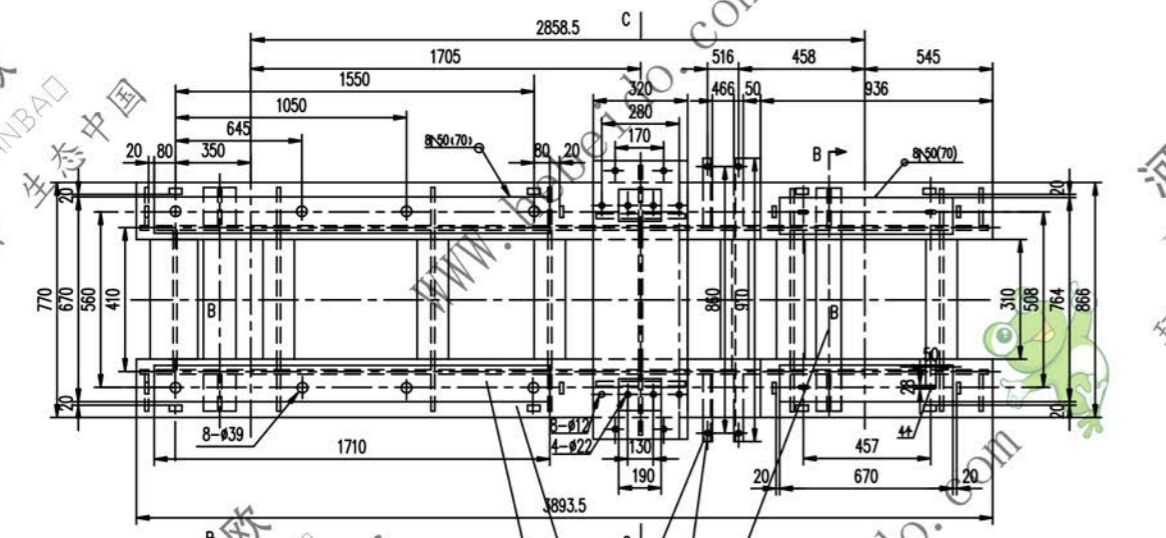
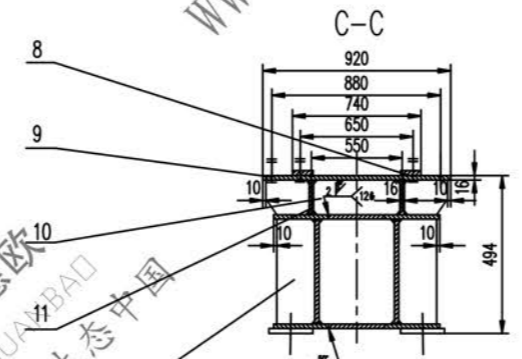
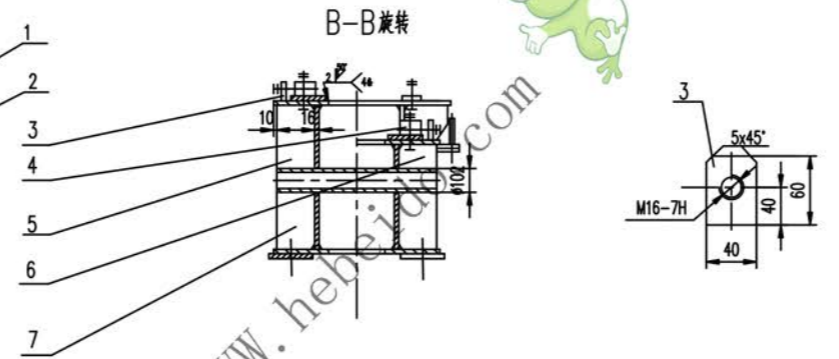
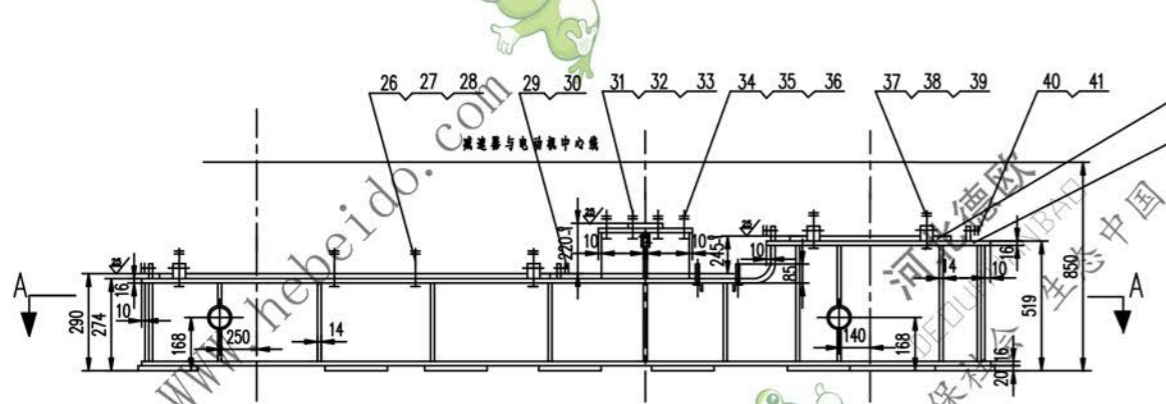


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 所有下料用钝表面精度 $\nabla 5$
2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为使焊件最小厚度.
3. 所有孔表面精度为 $\nabla 5$
4. 未注倒角 $20 \times 45^\circ$.
5. 未注铸件符合 GB10595-89 中 3.11 的规定.
6. 涂装前经抛丸后喷漆.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
41	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
40	GB85-88	螺钉 M16X80	8		0.125	1	
39	GB97.1-85	垫圈 24	4		0.032	0.128	
38	GB41-86	螺母 M24	8		0.112	0.896	
37	GB5780-86	螺栓 M24X150	4		0.689	2.756	
36	GB93-87	垫圈 10	6		0.003	0.018	
35	GB41-86	螺母 M10	6		0.011	0.066	
34	GB5784-86	螺栓 M10X50	6		0.036	0.216	
33	GB97.1-85	垫圈 20	4		0.017	0.068	
32	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
31	GB5784-86	螺栓 M20X110	4		0.334	1.336	
30	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
29	GB85-88	螺钉 M20X80	8		0.210	1.68	
28	GB97.1-85	垫圈 36	8		0.092	0.736	
27	GB41-86	螺母 M36	16		0.371	5.936	
26	GB5780-86	螺栓 M36X220	8		2.332	18.65	
25		钢板 $\delta 16$	2	Q235-A	132.7	265.4	
24		钢板 16X120X(310)	16	Q235-A	4.643	74.28	
23		钢板 14X222X394	6	Q235-A	9.552	57.31	
22		钢板 14X162X222	12	Q235-A	3.927	47.12	
21		钢板 (16)X160X1710	2	Q235-A	38.66	77.32	
20		钢板 16X230X3188	2	Q235-A	92.67	185.3	
19		角钢 60X50X5-242	4	Q235-A	0.91	3.65	
18		圆钢 16X85	4	20	0.134	0.536	
17		管 $\phi 102 \times 12 \times 750$	2	Q235-A	19.97	39.94	
16		钢板 $\delta 14$	6	Q235-A	9.7	58.2	
15		钢板 14X394X467	2	Q235-A	20.09	40.18	
14		钢板 $\delta 16$	2	Q235-A	110.1	220.3	
13		钢板 20X220X250	14	Q235-A	7.722	108.1	
12		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	3.205	7.004	
11		钢板 16X204X300	2	Q235-A	3.701	7.414	
10		钢板 14X204X534	1	Q235-A	12.18	12.18	
9		钢板 16X320X920	1	Q235-A	36.74	36.74	
8		钢板 (16)X100X190	2	Q235-A	2.69	5.38	
7		钢板 $\delta 14$	4	Q235-A	1.433	5.732	
6		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	0.69	1.38	
5		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	5.96	11.92	
4		垫圈 $\phi 20$	8	Q235-A	0.468	3.744	
3		垫圈 $\phi 16$	8	Q235-A	0.275	2.2	
2		钢板 16X278X936	2	Q235-A	32.68	65.36	
1		钢板 (16)X190X670	2	Q235-A	17.99	35.98	

驱动装置架 III、IV型

J321Z1214

重量 kg 比例 1407

共 页 第 页