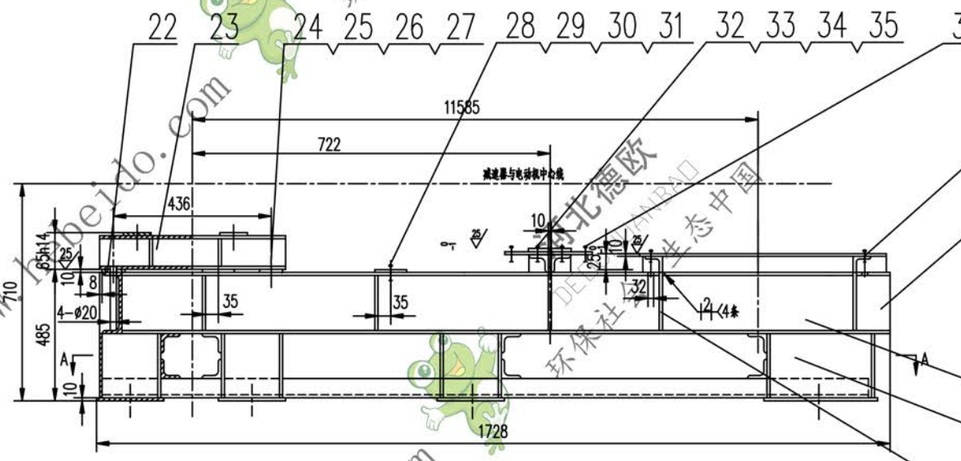
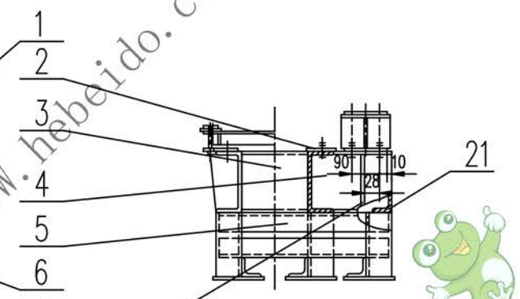
CODE

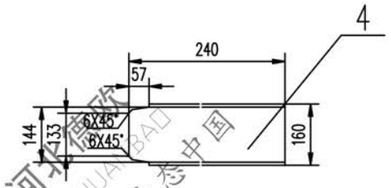
标记	文件号	修改内容	签名	日期

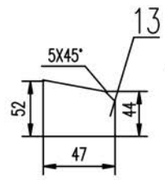
C-C

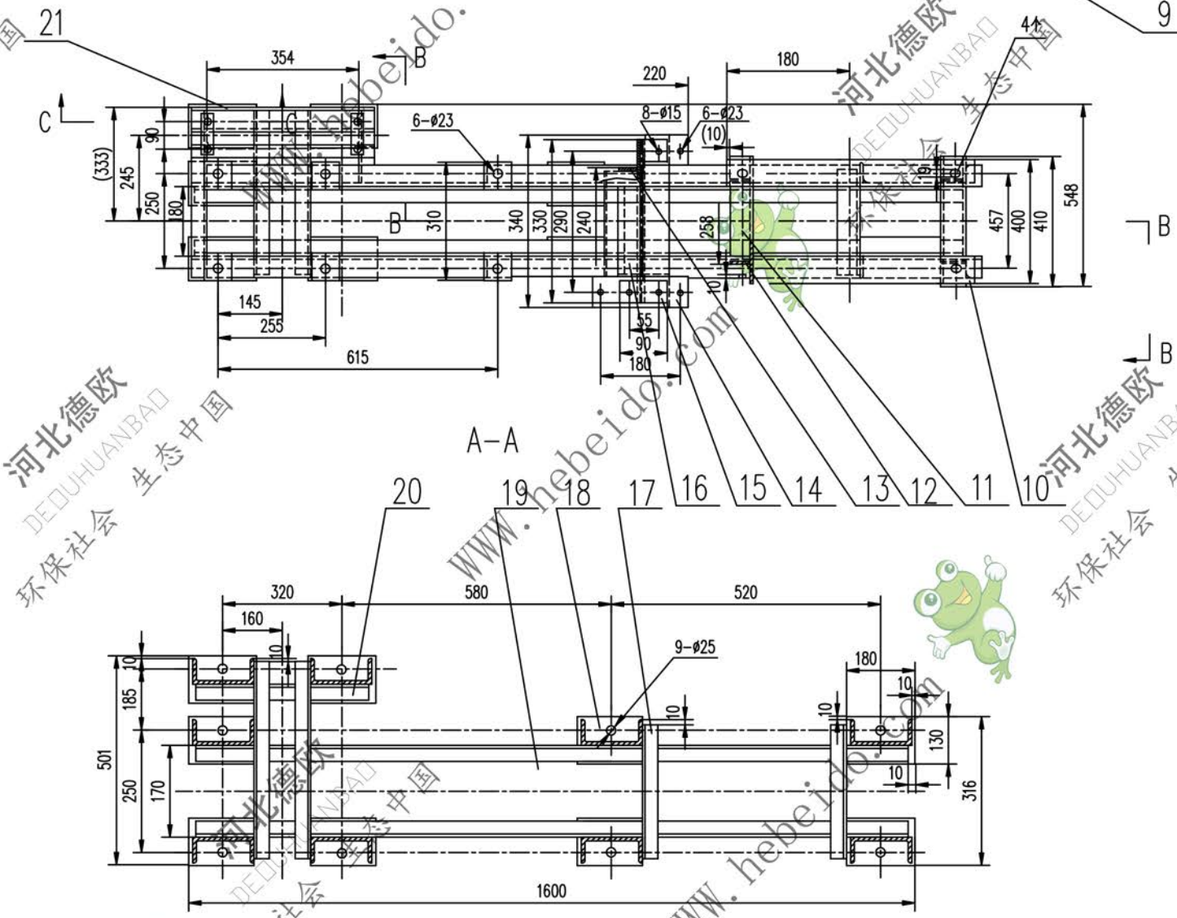


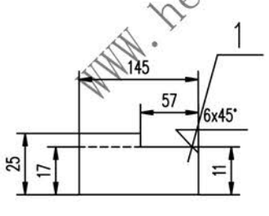
B-B旋转

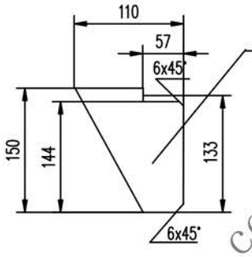


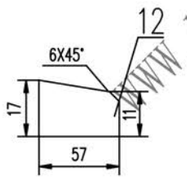












技术要求

1. 未注焊缝为连续角焊,焊缝高度为被焊件最小厚度,或为对接焊。
2. 所有下料周边表面粗糙度为100。
3. 所有孔表面粗糙度为25。
4. 圆钢组装后焊接。
5. 本架体应符合GB10595-89中3.11的规定。

序号	代号	名称	数量	材料		单重	总重	附
38	GB5784-86	螺栓 M16X95	4			0.183	0.732	
37	GB93-87	垫圈 12	4			0.005	0.020	
36	GB5784-86	螺栓 M12X35	4			0.068	0.272	
35	GB97.1-86	垫圈 12	4			0.005	0.020	
34	GB852-88	垫圈 12	4			0.004	0.016	
33	GB41-86	螺母 M12	12			0.016	0.192	
32	GB5784-86	螺栓 M12X75	4			0.085	0.340	
31	GB97.1-85	垫圈 20	6			0.017	0.102	
30	GB853-88	垫圈 20	6			0.047	0.282	
29	GB41-86	螺母 M20	12			0.062	0.744	
28	GB5784-86	螺栓 M20X110	6			0.324	1.944	
27	GB97.1-85	垫圈 16	8			0.011	0.088	
26	GB853-88	垫圈 16	8			0.028	0.224	
25	GB41-86	螺母 M16	16			0.034	0.544	
24	GB5784-86	螺栓 M16X75	4			0.139	0.556	
23	J5221Z.N 161-1	支座	1			19.09	19.09	备用
22		钢板 (10)X65X160	2	零件		0.816	1.632	
21		槽钢 160X63X6.5-354	1	Q235-A		6.272	6.272	
20		角钢 50X50X5-470	1	Q235-A		1.772	1.772	
19		角钢 50X50X5-1560	2	Q235-A		5.881	11.76	
18		钢板 (10)X130X180	9	Q235-A		1.837	16.53	
17		角钢 50X50X5-276	4	Q235-A		1.041	4.164	
16		工字钢 2000X100X7-330	1	Q235-A		9.207	9.207	
15		钢板 (6)X40X90	2	Q235-A		0.170	0.340	
14		钢板 8X50X220	2	Q235-A		0.619	1.382	
13		钢板 8	4	Q235-A		0.176	0.704	
12		钢板 8	2	Q235-A		0.060	0.120	
11		槽钢 160X63X6.5-410	2	Q235-A		7.064	14.13	
10		钢板 (10)X90X455	2	Q235-A		3.215	6.430	
9		钢板 8	4	Q235-A		0.728	2.912	
8		钢板 8	9	Q235-A		0.475	4.275	
7		槽钢 160X63X6.5-305	9	Q235-A		5.255	47.30	
6		槽钢 160X63X6.5-1655	2	Q235-A		28.60	57.20	
5		角钢 50X50X5-461	4	Q235-A		1.746	6.984	
4		槽钢 160X63X6.5	1	Q235-A		4.169	4.169	
3		槽钢 160X63X6.5-481	1	Q235-A		8.322	8.322	
2		钢板 (10)X80X80	6	Q235-A		0.502	3.012	
1		钢板 8	2	Q235-A		0.219	0.438	

合同号		驱动装置架 VI型	J621Z.N 046	
			图样标记	重量 kg / 比例
				234.2 / 1:10
设计 / 校对 / 复核 / 标准化检查	工艺会审 / 审定 / 批准 / 日期		共 页 第 页	

河北德欧 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国 www.hebeido.com