



技术要求

1. 所有下料用钝边表面圆角 R2
2. 未注焊缝均为对接角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
3. 所有孔表面圆角为 R2
4. 未注倒角 20X45°
5. 抽拔面经抛光后焊接
6. 未标注公差按 GB10590 中 G 级执行

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
40	GB41-86	螺母 M16	8	—	0.034	0.272	
39	GB85-88	螺栓 M16X80	8	—	0.125	1.0	
38	GB97.1-85	垫圈 24	4	—	0.032	0.128	
37	GB41-86	螺母 M24	8	—	0.112	0.896	
36	GB5780-86	螺栓 M24X150	4	—	0.689	2.756	
35	GB93-87	垫圈 10	6	—	0.003	0.018	
34	GB41-86	螺母 M10	6	—	0.011	0.066	
33	GB5784-86	螺栓 M10X50	6	—	0.036	0.216	
32	GB97.1-85	垫圈 20	4	—	0.017	0.068	
31	GB41-86	螺母 M20	8	—	0.062	0.496	
30	GB5784-86	螺栓 M20X100	4	—	0.304	1.216	
29	GB41-86	螺母 M20	8	—	0.062	0.496	
28	GB85-88	螺栓 M20X80	8	—	0.210	1.680	
27	GB97.1-85	垫圈 30	8	—	0.054	0.432	
26	GB41-86	螺母 M30	16	—	0.026	0.416	
25	GB5780-86	螺栓 M30X180	8	—	1.377	11.02	
24	钢板	δ16	2	Q235-A	136.3	272.6	
23	钢板	16X120X(280)	18	Q235-A	4.22	75.97	
22	钢板	14X282X344	6	Q235-A	10.66	63.97	
21	钢板	14X187X282	12	Q235-A	5.75	69.10	
20	钢板	(16)X125X1375	2	Q235-A	24.3	48.6	
19	钢板	16X245X2536	2	Q235-A	79.7	159.4	
18	圆钢	16X85	4	20	0.134	0.536	
17	管	φ102X12X750	2	Q235-A	19.97	39.94	
16	钢板	δ14	8	Q235-A	8.71	69.68	
15	钢板	14X344X377	3	Q235-A	14.16	42.48	
14	钢板	δ16	2	Q235-A	108.8	217.6	
13	钢板	20X220X250	16	Q235-A	7.722	123.5	
12	钢板	δ14	2	Q235-A	2.622	5.244	
11	钢板	16X154X280	2	Q235-A	5.381	10.76	
10	钢板	14X154X434	1	Q235-A	7.298	7.298	
9	钢板	16X300X790	1	Q235-A	29.57	29.57	
8	钢板	(16)X80X150	2	Q235-A	1.7	3.4	
7	钢板	δ14	4	Q235-A	2.229	8.916	
6	钢板	δ14	2	Q235-A	1.450	2.900	
5	钢板	δ14	2	Q235-A	3.9	7.8	
4	挡板	δ20	8	Q235-A	0.458	3.664	
3	挡板	δ16	8	Q235-A	0.275	2.200	
2	钢板	16X285X1130	2	Q235-A	40.5	81	
1	钢板	(16)X210X850	2	Q235-A	25.2	50.4	

合图号: J321Z.055

驱动装置架

III 型

共 4 页

第 4 页