



标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----

- 技术要求
1. 所有下料用表面粗糙度 R_a
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为设计最小厚度。
 3. 所有孔表面粗糙度为 R_a
 4. 未注倒角 $1.5 \times 45^\circ$ 。
 5. 挡块面粗糙度后处理。
 6. 本架体应符合 GB10595-89 中 3.11 的规定。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
54	GB41-86	螺母 M16	8	成品	0.034	0.272	
53	GB85-88	螺钉 M16x80	8	成品	0.125	1.000	
52	GB97.1-85	垫圈 20	4	成品	0.017	0.068	
51	GB41-86	螺母 M20	8	成品	0.062	0.196	
50	GB5780-86	螺栓 M20x130	4	成品	0.395	1.58	
49	GB93-87	垫圈 10	6	成品	0.003	0.018	
48	GB41-86	螺母 M10	6	成品	0.011	0.066	
47	GB5780-86	螺栓 M10x50	6	成品	0.036	0.216	
46	GB97.1-85	垫圈 16	4	成品	0.011	0.044	
45	GB41-86	螺母 M16	8	成品	0.034	0.272	
44	GB5780-86	螺栓 M16x90	4	成品	0.167	0.668	
43	GB41-86	螺母 M20	8	成品	0.062	0.496	
42	GB85-88	螺钉 M20x80	8	成品	0.21	1.68	
41	GB97.1-85	垫圈 30	6	成品	0.054	0.432	
40	GB41-86	螺母 M30	16	成品	0.234	3.741	
39	GB5780-86	螺栓 M30x160	8	成品	1.224	9.792	
38	GB97.1-85	垫圈 24	4	成品	0.032	0.128	
37	GB41-86	螺母 M24	8	成品	0.112	0.896	
36	GB5780-86	螺栓 M24x150	4	成品	0.689	2.756	
35		螺栓 $\phi 14$	1	Q235-A	7.362	7.362	
34		螺栓 $\phi 12$	1	Q235-A	1.398	1.398	
33		垫圈 $76 \times 12 \times 780$	1	Q235-A	14.77	14.77	
32		垫圈 $14 \times 123 \times 435$	1	Q235-A	5.843	5.843	
31		螺栓 $\phi 12$	1	Q235-A	12.91	25.82	
30		螺栓 $14 \times 154 \times 435$	1	Q235-A	7.315	7.315	
29		螺栓 $14 \times 260 \times 610$	1	Q235-A	17.32	17.32	
28		螺栓 $(16) \times 175 \times 240$	2	Q235-A	5.3	10.55	
27		螺栓 $\phi 14$	2	Q235-A	93.5	186.9	
26		螺栓 $14 \times 100 \times (200)$	16	Q235-A	2.2	35.2	
25		螺栓 $12 \times 251 \times 295$	6	Q235-A	7	42	
24		螺栓 $12 \times 145.5 \times 295$	10	Q235-A	4.018	44.2	
23		螺栓 $(16) \times 120 \times 1100$	2	Q235-A	16.6	33.2	
22		螺栓 $14 \times 195 \times 2048$	2	Q235-A	43.9	87.8	
21		角钢 $50 \times 50 \times 5-200$	4	Q235-A	0.754	3.016	
20		圆钢 16×85	4	20	0.134	0.536	
19		管 $\phi 76 \times 12 \times 570$	1	Q235-A	10.8	10.8	
18		螺栓 $\phi 12$	6	Q235-A	5.643	33.86	
17		螺栓 $12 \times 251 \times 370$	2	Q235-A	8.75	17.5	
16		螺栓 $14 \times 195 \times 2749$	1	Q235-A	58.2	58.2	
15		螺栓 $\phi 14$	1	Q235-A	72.3	72.3	
14		螺栓 $16 \times 180 \times 180$	16	Q235-A	4.069	65.10	
13		螺栓 $\phi 12$	2	Q235-A	1.94	3.88	
12		螺栓 $14 \times 111 \times 240$	2	Q235-A	3.040	6.080	
11		螺栓 $12 \times 111 \times 356$	1	Q235-A	3.865	3.865	
10		螺栓 $14 \times 260 \times 680$	1	Q235-A	19.31	19.31	
9		螺栓 $(16) \times 70 \times 125$	2	Q235-A	1.1	2.2	
8		螺栓 $\phi 12$	1	Q235-A	3.893	3.893	
7		螺栓 $\phi 12$	3	Q235-A	1.6	4.8	
6		螺栓 $\phi 12$	1	Q235-A	8.56	8.56	
5		螺栓 $\phi 12$	2	Q235-A	4.53	9.06	
4		挡块 $\phi 20$	8	Q235-A	0.46	3.69	
3		挡块 $\phi 16$	8	Q235-A	0.25	2.0	
2		螺栓 $14 \times 225 \times 766$	2	Q235-A	18.9	37.9	
1		螺栓 $(16) \times 110 \times 530$	2	Q235-A	7.32	14.65	

设计	审核	工艺会审	批准	日期

驱动装置架 V型 附件

合同号: J521Z1N1121

图样标记: 重量 kg 比例: 931

共 1 页 第 1 页