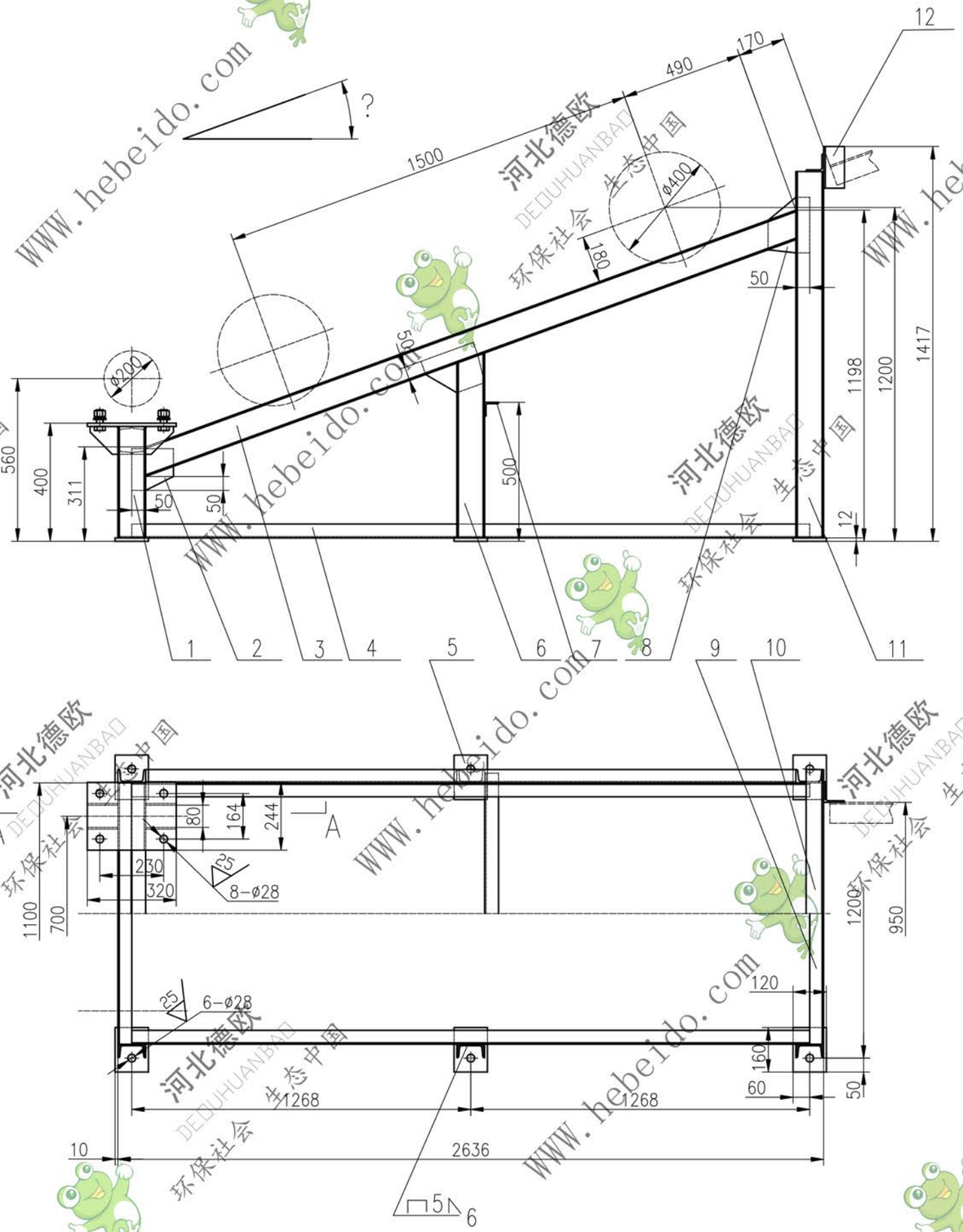

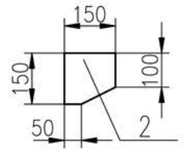


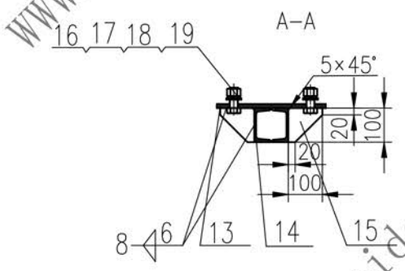


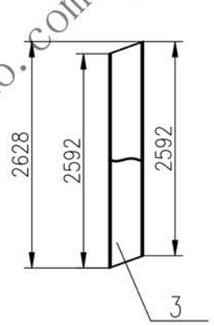


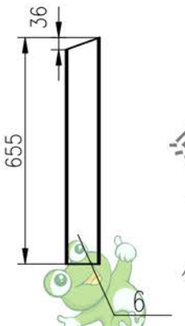


技术要求：

1.焊件搭接处周边焊三面，其余焊缝为连续角焊，焊缝高度等于被焊件最小厚度。

2.件3平面度与直线度不得大于4毫米。

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 19 | GB93-76 | 垫圈 24 | 8 | 65Mn | 0.026 | 0.208 | |
| 18 | GB97-76 | 垫圈 A24 | 8 | A3 | 0.035 | 0.28 | |
| 17 | GB52-76 | 螺母 AM24 | 8 | A3 | 0.11 | 0.88 | |
| 16 | GB30-76 | 螺栓 M24×60 | 8 | A3 | 0.3 | 2.4 | |
| 15 | | 钢板 ?=6 | 8 | A3 | 0.47 | 3.76 | |
| 14 | | [100×48×5.3 L=1100 | 2 | A3 | 11 | 22 | |
| 13 | | 钢板 320×244×12 | 2 | A3 | 7.35 | 14.7 | |
| 12 | | L75×75×6 L=150 | 2 | A3 | 1.04 | 2.08 | |
| 11 | | [100×48×5.3 L=1305 | 2 | A3 | 13.05 | 26.1 | |
| 10 | | L63×63×6 L=1190 | 1 | A3 | 6.85 | 6.85 | |
| 9 | | L50×50×5 L=1100 | 2 | A3 | 4.51 | 8.3 | |
| 8 | | 钢板 ?=6 | 4 | A3 | 0.9 | 3.6 | |
| 7 | | L50×50×5 L=1180 | 1 | A3 | 4.45 | 4.45 | |
| 6 | | [100×48×5.3 L=655 | 2 | A3 | 6.55 | 13.1 | 对称各一件 |
| 5 | | 钢板 120×160×12 | 6 | A3 | 1.81 | 10.86 | |
| 4 | | L50×50×5 L=2536 | 2 | A3 | 9.55 | 19.1 | |
| 3 | | [100×48×5.3 L=2628 | 2 | A3 | 26.26 | 52.52 | 对称各一件 |
| 2 | | 钢板 ?=6 | 2 | A3 | 0.92 | 1.84 | |
| 1 | | [100×48×5.3 L=376 | 2 | A3 | 3.76 | 7.52 | |

| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |

| | | |
|---|---|---|
| 设计 | | 标准化 |
| 校对 | 李连通 | |
| 审核 | 秦海波 | |
| 工艺 | 刘飞 | 批准 |

6540
车式拉紧尾架
16°<?≤20°

| 阶段标记 | 重量 | 比例 |
|---|---|---|
| | 200 | 1:18 |

共 张 第 张

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国

DT293-25

部件