



技术要求：
 1. 焊件搭接处周边处焊三面，其余焊缝为连续角焊，焊缝高度等于被焊件最小厚度。
 2. 件3平面度与直线度不得大于4毫米。

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 备注 |
|----|---------|--------------------|----|------|-------|-------|-------|
| 19 | GB93-76 | 垫圈 24 | 8 | 65Mn | 0.026 | 0.208 | |
| 18 | GB97-76 | 垫圈 A24 | 8 | A3 | 0.035 | 0.28 | |
| 17 | GB52-76 | 螺母 M24 | 8 | A3 | 0.11 | 0.88 | |
| 16 | GB30-76 | 螺栓 M24×60 | 8 | A3 | 0.3 | 2.4 | |
| 15 | | 钢板 ?=6 | 8 | A3 | 0.47 | 3.76 | |
| 14 | | [100×48×5.3 L=1320 | 2 | A3 | 13.2 | 26.4 | |
| 13 | | 钢板 320×244×12 | 2 | A3 | 7.35 | 14.7 | |
| 12 | | L75×75×6 L=150 | 2 | A3 | 1.04 | 2.08 | |
| 11 | | [100×48×5.3 L=1108 | 2 | A3 | 11.08 | 22.16 | |
| 10 | | L63×63×6 L=1416 | 2 | A3 | 8.12 | 8.12 | |
| 9 | | L50×50×5 L=1320 | 2 | A3 | 4.96 | 9.92 | |
| 8 | | 钢板 ?=6 | 4 | A3 | 1.1 | 4.4 | |
| 7 | | L50×50×5 L=1400 | 1 | A3 | 5.28 | 5.28 | |
| 6 | | [100×48×5.3 L=483 | 2 | A3 | 4.83 | 9.66 | 对称各一件 |
| 5 | | 钢板 160×120×12 | 6 | A3 | 1.81 | 10.86 | |
| 4 | | L50×50×5 L=2820 | 2 | A3 | 16.1 | 32.2 | |
| 3 | | [100×48×5.3 L=2801 | 2 | A3 | 28.1 | 56.2 | |
| 2 | | 钢板 ?=6 | 2 | A3 | 0.92 | 1.84 | 对称各一件 |
| 1 | | [100×48×5.3 L=376 | 2 | A3 | 2.26 | 4.52 | |

| | | | |
|----------|-----|-------------|------|
| 8063 | | 德欧环保 | |
| 车式拉紧尾 | | DEDUHUANBAD | |
| 6°<?≤12° | | 环保社会 生态中国 | |
| 设计 | 标准化 | 阶段标 | 量比例 |
| 校对 李连通 | | 207 | 1:18 |
| 审核 秦海波 | | 共 张 第 张 | |
| 工艺 刘飞 | 批准 | 件 | |

