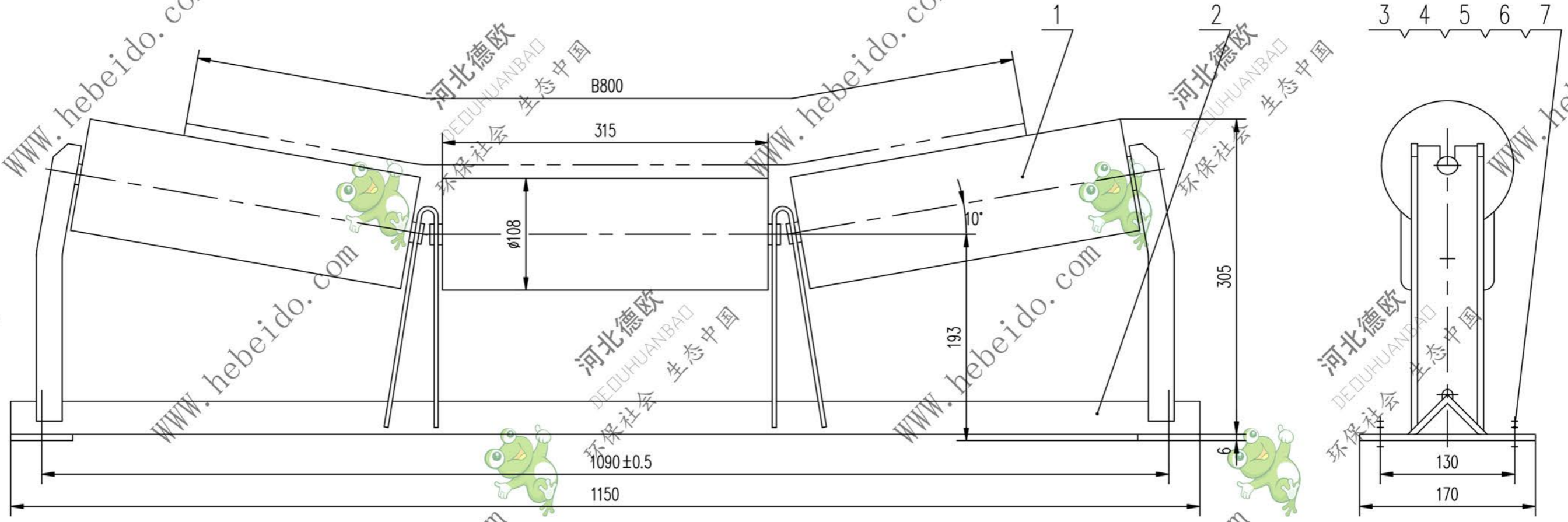


DT1103C0421

标记	文件号	修改内容	签名	日期



7	GB853-88	垫圈	12	4	成品	0.017	0.068	
6	GB93-87	垫圈	12	4	成品	0.0046	0.018	
5	GB97.1-85	垫圈	12	4	成品	0.005	0.02	
4	GB41-86	螺母	M12	4	成品	0.016	0.064	
3	GB5781-86	螺栓	M12X40	4	成品	0.041	0.164	
2	DT1103C0421.1	横梁		1	部件	10.40	10.40	
1	DT11GP2103	辊子		3	部件	4.46	13.38	
序号	代号	名称	数量	材料		单重	总重	备注
						重量(kg)	重量(kg)	

		合同号	DT1103C0421	
设计		图样标记		重量 kg
校对		S		24.14
复核		比例		1:3
标准审查		日期		
设计 审核 工艺会审 校对 批准 审核 复核 日期 图形输入			共 页 第 页	
过渡托辊 (10°)			部件	

A2 图纸文件名 03C0421