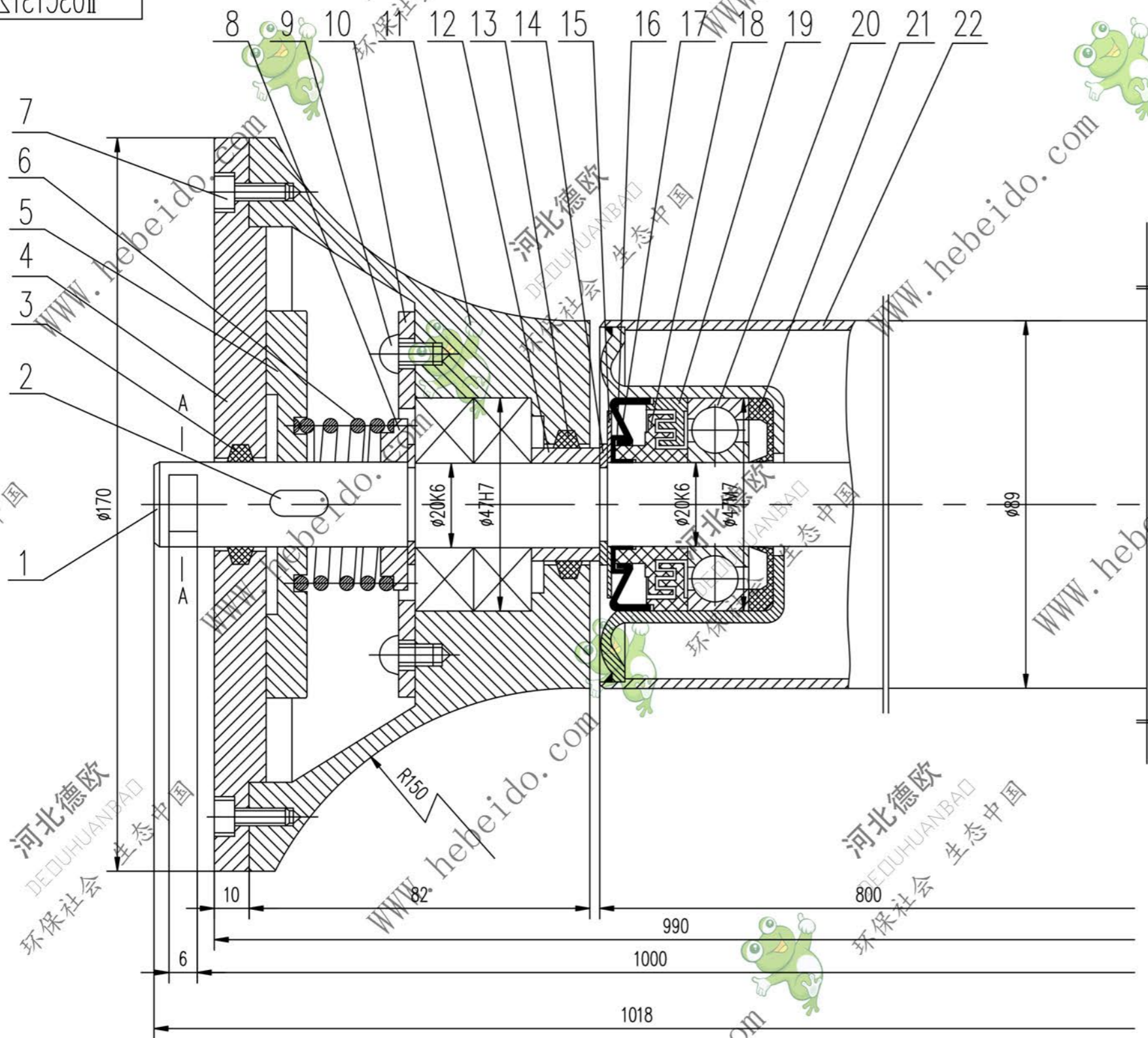


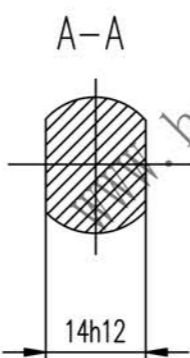
12121250II

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求
1. 装配时,在轴承前后油室内应加满,在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑油。

22	II GS3210.1.1	辊体	1	部件	5.94	5.94	借用
21	II GP1201-3	密封圈	2	尼龙6	0.004	0.008	借用
20	GB276-89	轴承 4G205	6	成品	0.1	0.6	
19	II GP1201-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.004	0.008	借用
18	II GP1201-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.007	0.014	借用
17	II GP1201-6	内挡圈	2	O8F	0.028	0.056	借用
16	II GP1201-7	外挡圈	2	O8F	0.009	0.018	借用
15	II GP1201-8	挡板	2	Q235-A	0.007	0.014	借用
14	JB/ZQ4342-86	挡圈 25	4	成品	0.002	0.008	
13	JB/ZQ4606-86	毡圈 30	2	半粗羊毛毡	0.002	0.004	
12	II 03C1122.1-8	套	2	Q235-A	0.025	0.050	借用
11	II 03C1312.1-5	摩擦轮	2	HT150	4.3	8.6	
10	II 03C1312.1-4	挡盖	2	Q235-A	0.16	0.32	
9	GB67-85	螺钉 M6X10	8	成品	0.0015	0.012	
8	II 03C1122.1-5	弹簧卡块	2	Q235-A	0.059	0.118	借用
7	GB70-85	螺钉 M6X12	12	成品	0.005	0.060	
6	II 03C1312.1-3	弹簧	2	65Mn	0.084	0.168	
5	II 03C1122.1-3	摩擦块	2	HT150	0.74	1.48	借用
4	II 03C1312.1-2	端盖	2	Q235-A	2.14	4.28	
3	JB/ZQ4606-86	毡圈 25	2	半粗羊毛毡	0.001	0.002	
2	GB1096-79	键 B8X18	2	45	0.004	0.008	
1	II 03C1312.1-1	轴	1	20	2.51	2.51	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量(kg)	重量(kg)	



A2 图纸文件号 C13121

合同号		II 03C1312.1	
图样标记		重量 kg	比例
S		24.19	
设计		共 页	
校对		第 页	
复核			
标准化			