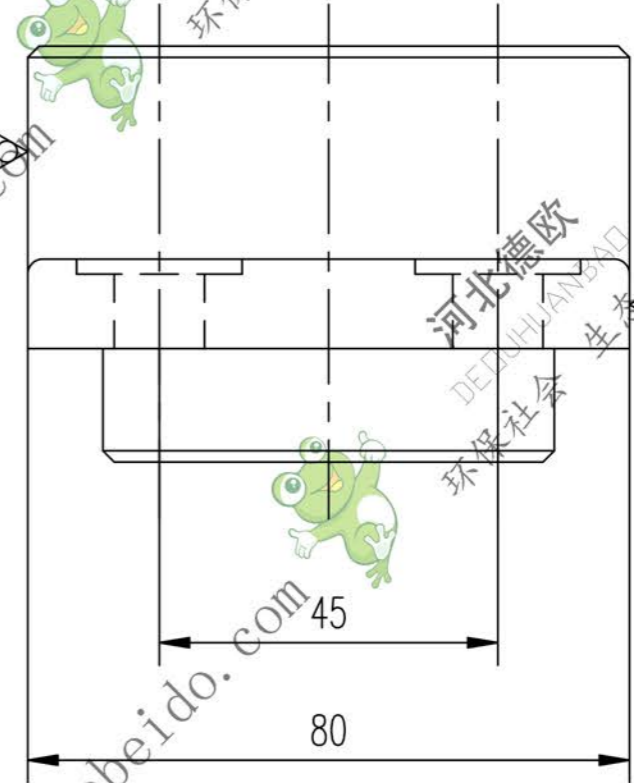
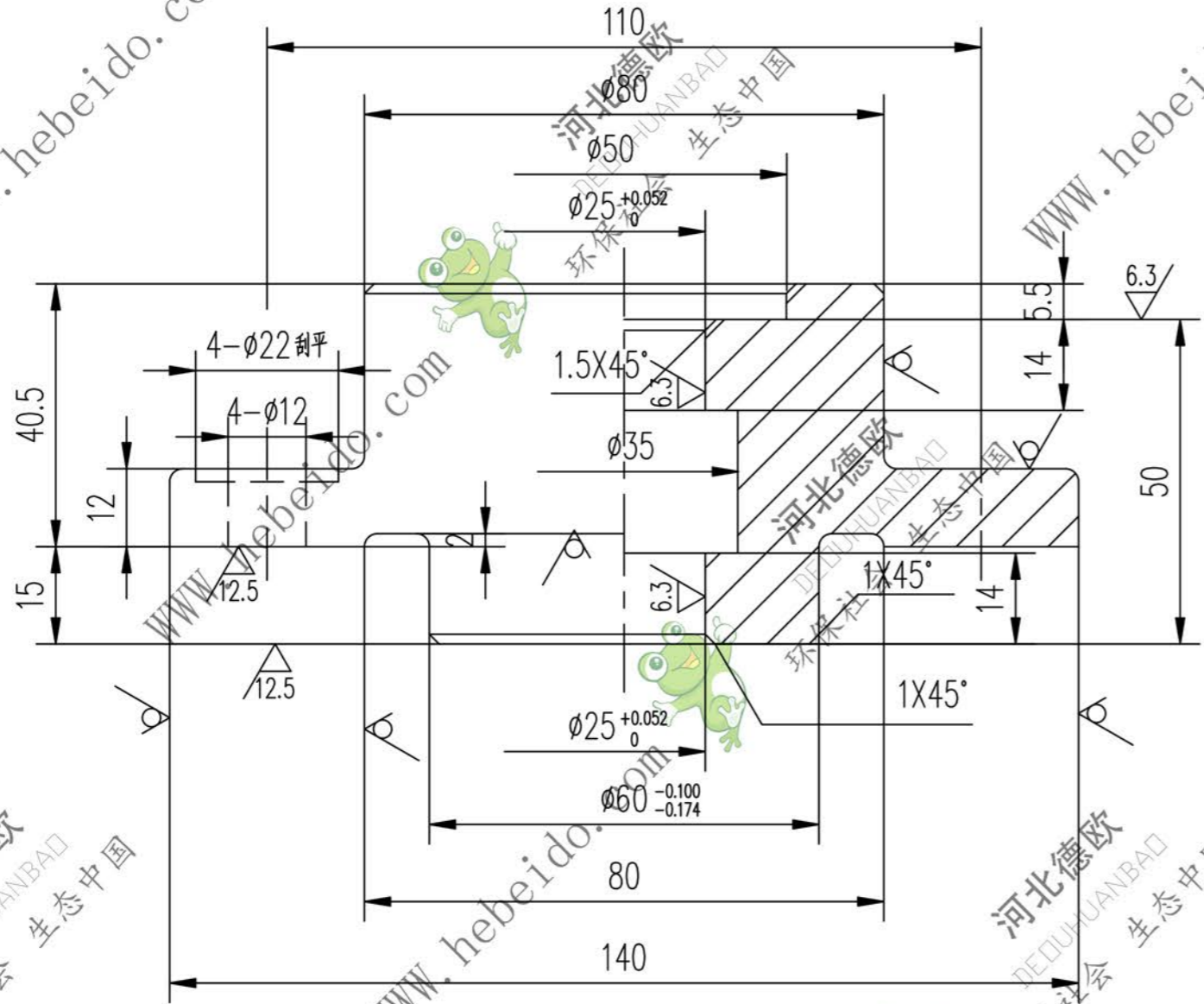


01-11212020II

标记	文件号	修改内容	签名	日期



其余 $\frac{25}{\nabla}$

技术要求
铸造园角半径 R2

图形输入	输入校对	1211-10
A3	图纸文件名	

设计		李廷通		合同号		II03C1211-10	
校对		刘飞		工艺会审		图样标记	
复核				批准		重量 kg	
标准化检查				日期		2.7	
				底座			
				HT150			
				比例		1:1	
				共		页	
				第		页	

