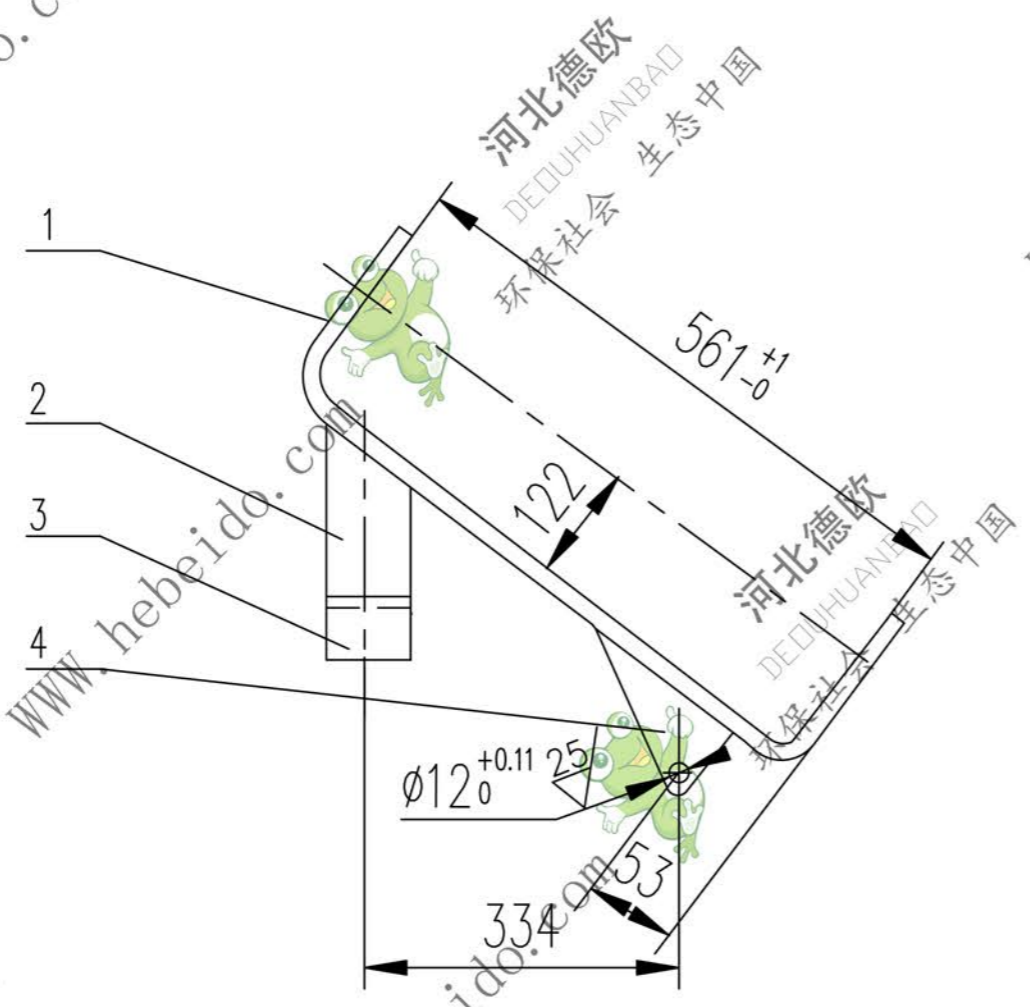


II06C1224.2

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

件4两件与件1焊后钻孔 $\phi 12$.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		
4	II03C1211.2-4	连接板	2	Q235-A	0.40	0.80	借用
3	II06C1223.2-3	限位板	1	Q235-A	1.16	1.16	借用
2	II06C1223.2-2	支承板	2	Q235-A	0.84	1.68	借用
1	II06C1224.2-1	辊子架	1	Q235-A	5.21	5.2	

设计		李廷通		工艺会审				合同号 辊架 部件	II 06C1224.2		
校对				批准		秦海波			图样标记	重量 kg	比例
复核		刘飞		图形输入						8.85	
标准化检查				日期					共 页	第 页	

A3 图纸文件名 12242

www.hebeido.com
 河北德欧
 DEDUHUANBAD
 环保社会 生态中国