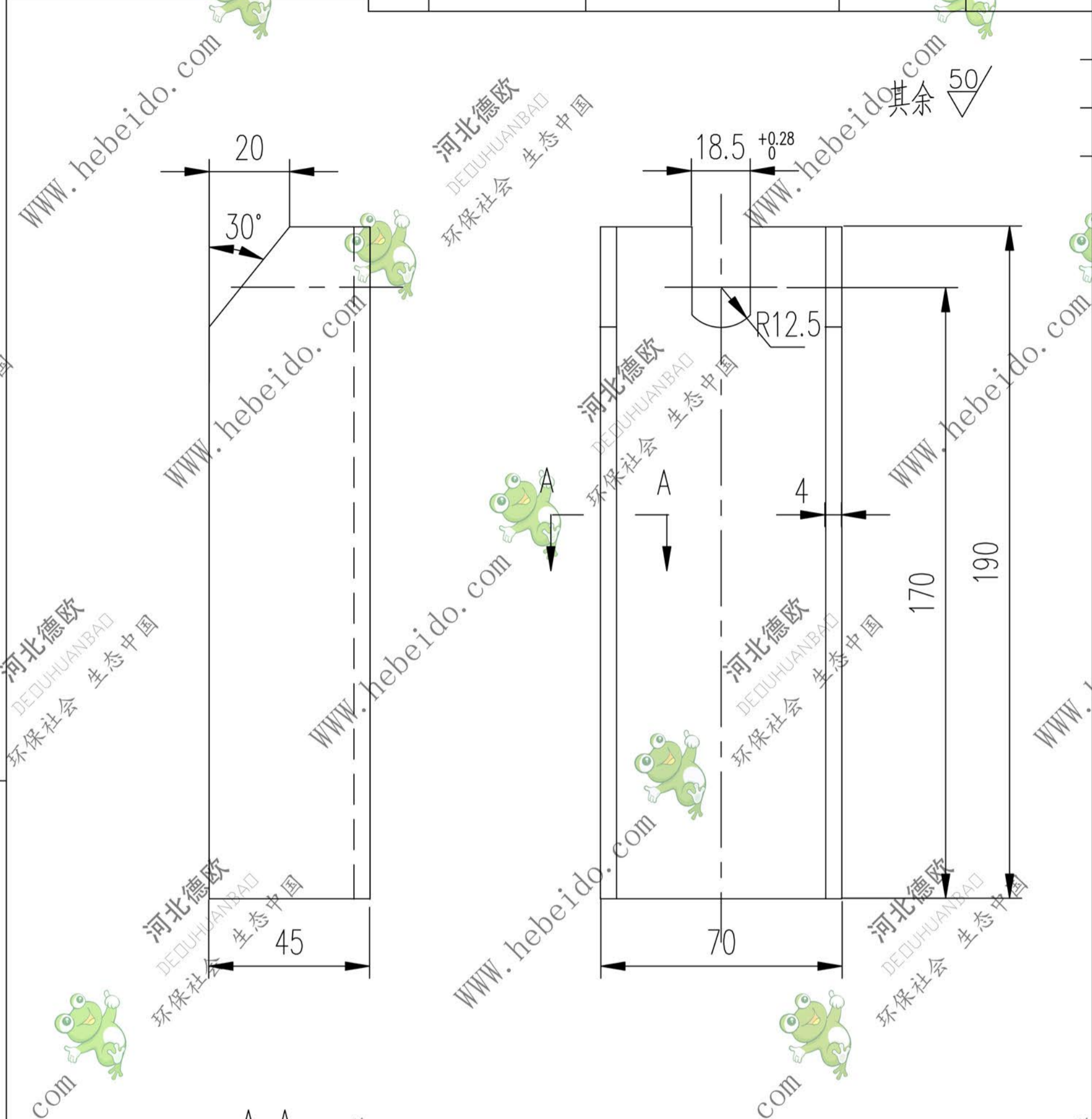


II06C1243.3-1	标记	文件号	修改内容	签名	日期
---------------	----	-----	------	----	----



技术要求

1. 冲压制成, 不允许有裂纹, 凹陷, 皱裂等缺陷。
2. 冲压后清除毛刺。

图样文件名 12433-1	合同号		II06C1243.3-1	
	图样标记			
设计	李连通	工艺会审	0.52	
校对		批准		
A4	复核	刘	Q235-A	
	标准化检查	日期		