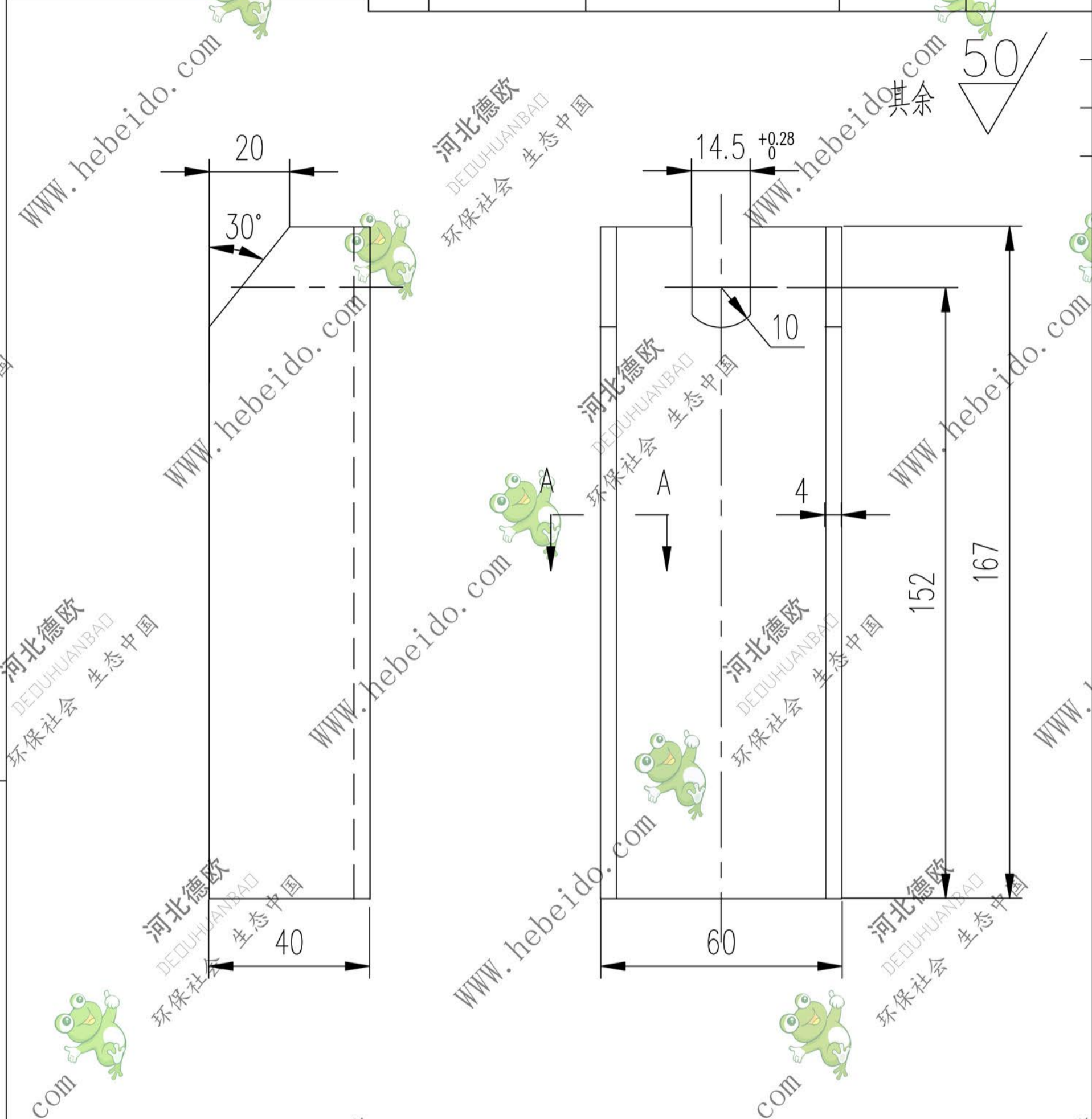


II03C1211.5-2	标记	文件号	修改内容	签名	日期
---------------	----	-----	------	----	----



技术要求

1. 冲压制成, 不允许有裂纹, 凹陷, 皱裂缺陷.
2. 冲压后清除毛刺.

121152	图纸文件名		合同号		II03C1211.5-2		
	设计		工艺会审				
A4	校对		批准		图样标记		
	复核		日期				
标准化检查		日期		重量 kg			比例
李连通		秦海波					
刘飞		日期		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国			共 页 第 页
Q235-A		日期					

中支柱

Q235-A