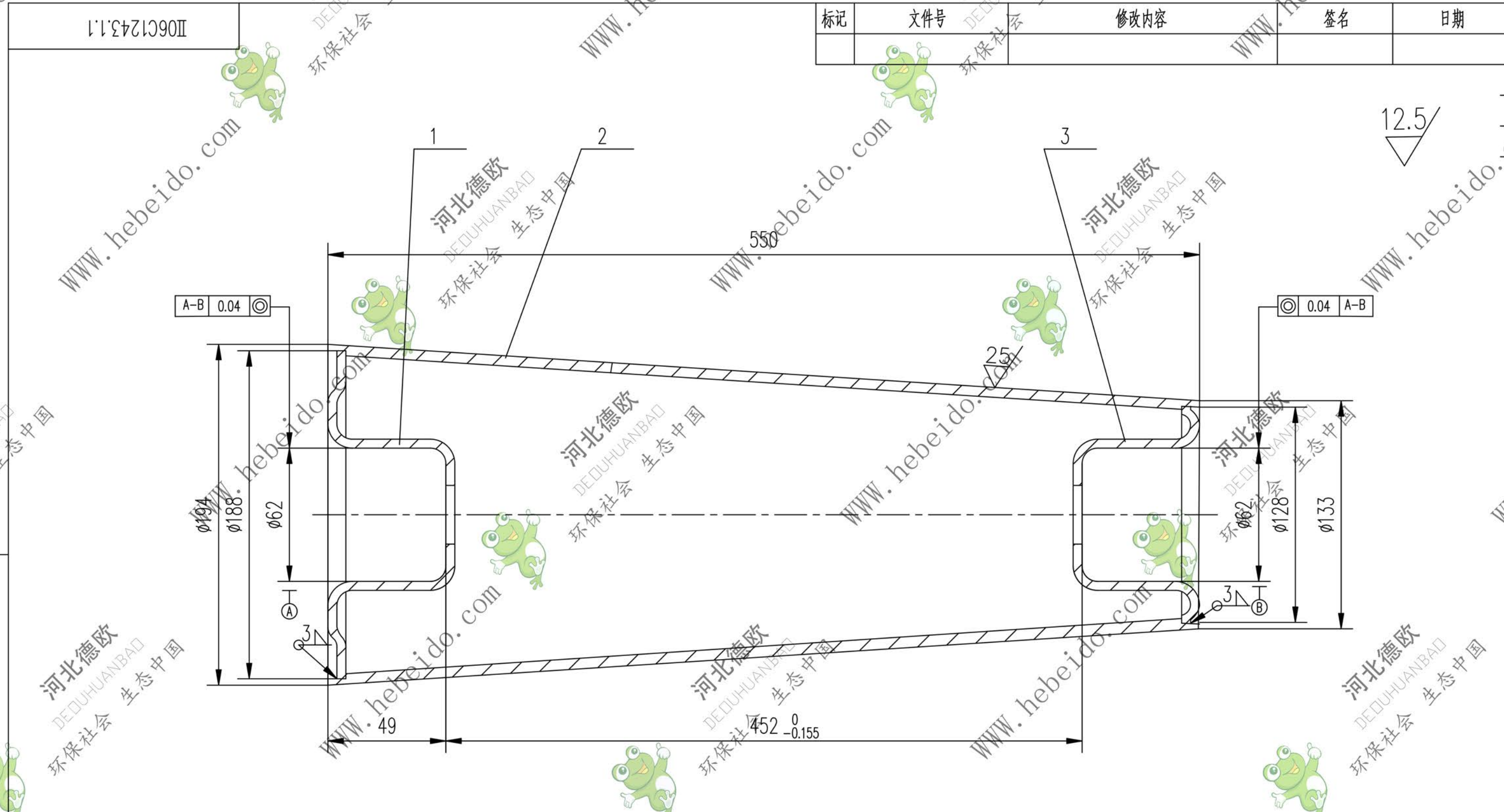


WWW.hebeido.com
 河北德欧
 DEDUHUANBAD
 环保社会 生态中国



图形输入
 A3
 输入校对
 03c/124311
 图纸文件名

河北德欧
 DEDUHUANBAD
 环保社会 生态中国

技术要求
 1. 辊皮止口和轴承座焊前应清理干净。
 2. 焊缝采用二氧化碳气体保护焊。
 3. 辊皮内部涂防锈漆。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		
3	II GP3304.1-2	轴承座	1	08F	0.55	0.557	
2	II 06C1243.1.1-2	辊皮	1	Q235-A	8.66	8.66	
1	II 06C1243.1.1-1	轴承座	1	08F	1.03	1.03	

设计		李通		工艺会审				II06C1243.1.1	
校对				批准		秦海斌			
复核		刘飞						图样标记	重量 kg
标准化检查				日期				10.25	1:1.5
合同号								II06C1243.1.1	
合同号								重量 kg	
合同号								10.25	
合同号								1:1.5	
合同号								共 页	
合同号								第 页	

