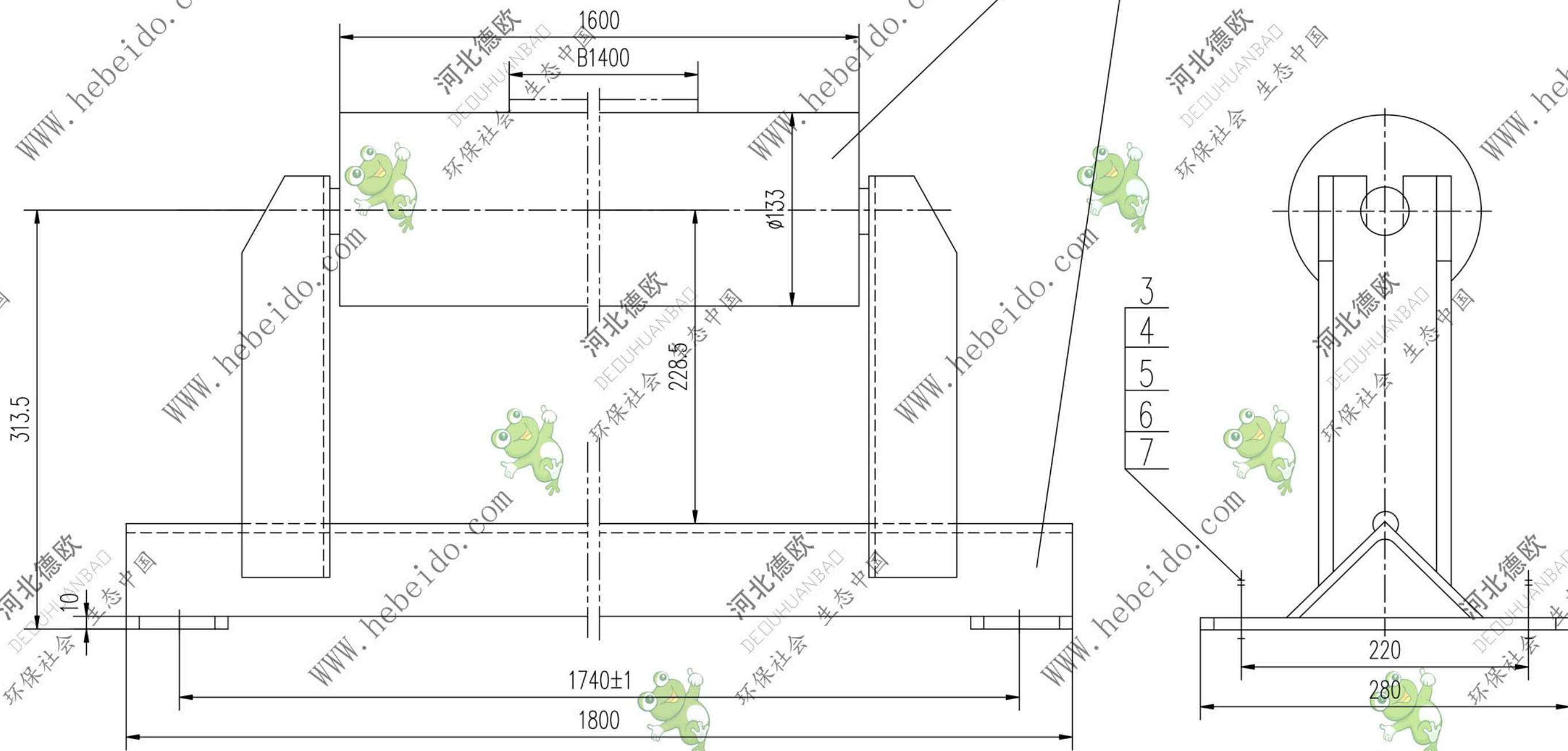


DTII06C1433

标记	文件号	修改内容	签名	日期



3	GB5781-86	螺栓 M16X50	4	成品	0.102	0.408	
2	DTII06C1433.1	横梁	1	部件	27.52	27.52	
1	DTIIGP3314	辊子	1	部件	31.38	31.38	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		

7	GB853-88	垫圈 16	4	成品	0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈 16	4	成品	0.0113	0.045	
5	GB93-87	垫圈 16	4	成品	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母 M16	4	成品	0.034	0.136	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		

设计	李通	工艺会审	
校对		批准	秦海波
复核	刘	图形输入	
标准化检查		日期	

合同号

平形上托辊

DTII06C1433

图样标记	重量 kg	比例
	59.63	

部件

共	页
第	页

A3 图纸文件名 06c1433\1433

河北德欧
DEDUHUANBAD
生态中国

