



技术要求
其余焊缝均为连续角焊缝，焊角高为6

4	DT105C2934.1-2	边立柱	δ6	2	Q235-A	1.621	3.242	
3	DT105C2934.1-1	中立柱	δ6	2	Q235-A	1.151	2.302	
2		钢板	δ6	1	Q235-A	1.785	1.785	
1		角钢	80X80X7-1510	1	Q235-A	12.872	12.872	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	重量(kg)	备注
合同号		横梁		DT105C2934.1		图样标记		重量 kg 比例
设计	审核	工艺会审	S		20:201		共 页	
校对	批准	日期	部件		20:201		第 页	
复核	日期							
标准化	日期							