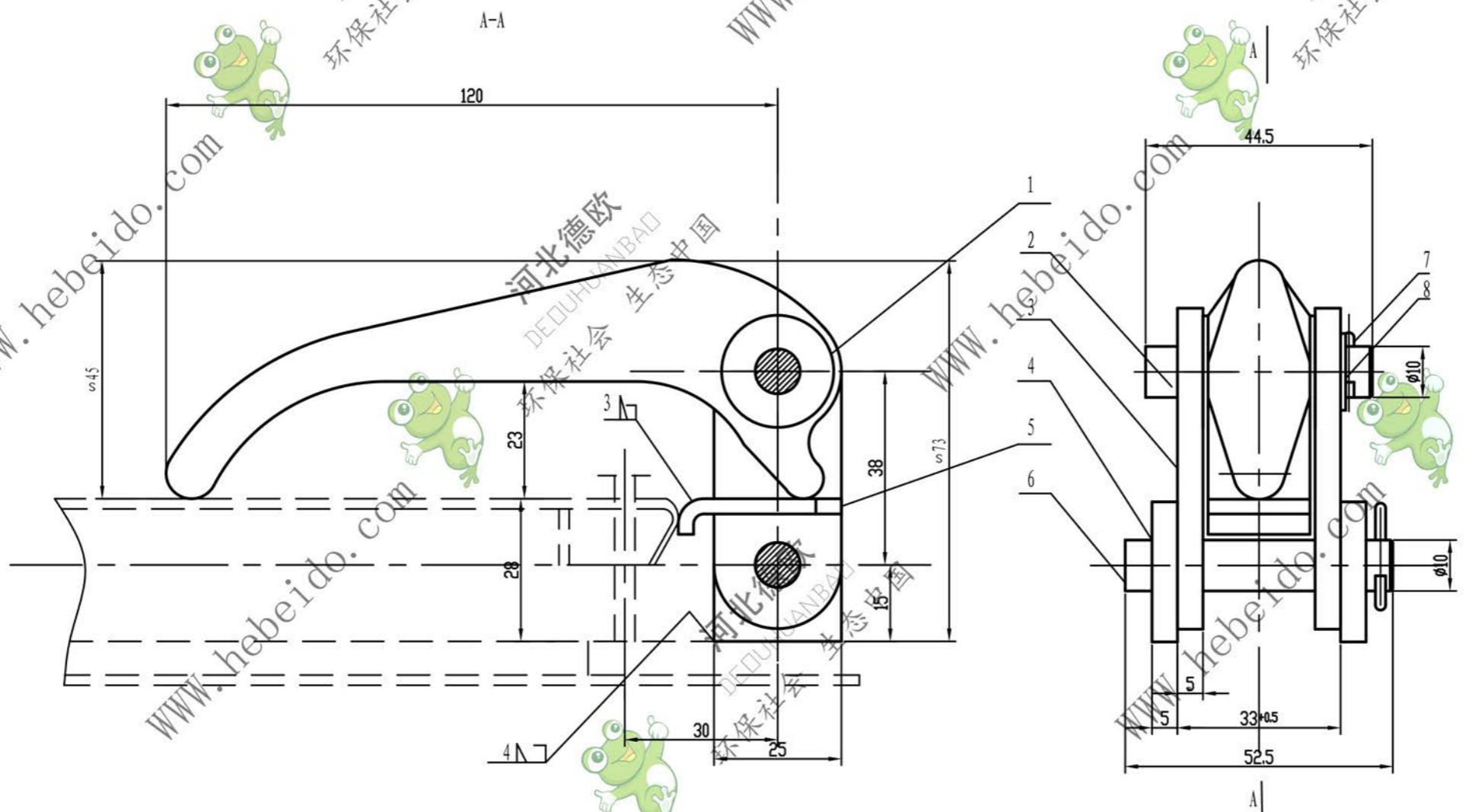


表面光洁度	其余
热处理	
表面处理	



注：各零件组装后必须转动灵活

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
8	GB95-85	垫圈10	2	100HV	0.004	0.004	
7	GB91-86	开口销 3*16	2	H62	0.0012	0.0024	
6	GB882-86	销轴 A10*50	2	Q235-A	0.0334	0.0.334	
	6807-01-0104	卡门板	2	Q235-A	0.016	0.016	
4	6807-01-0103	立板	2	Q235-A	0.02	0.04	
3	6807-01-0102	拉板	1	Q235-A	0.05	0.1	
2	GB882-86	销轴 A10*42	1	Q235-A	0.0284	0.0284	
1	6807-01-0101	手把		HT150	0.27	0.27	

通用技术条件				JB/ZQ4000			6807-01-01		
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	
设计	李连通		标准化			S A	0.5	1:1	
制图			审定			共	张	第	
审核	秦海波		批准			张	第	张	
工艺	刘飞		日期			材料：组合件 件数：2			

