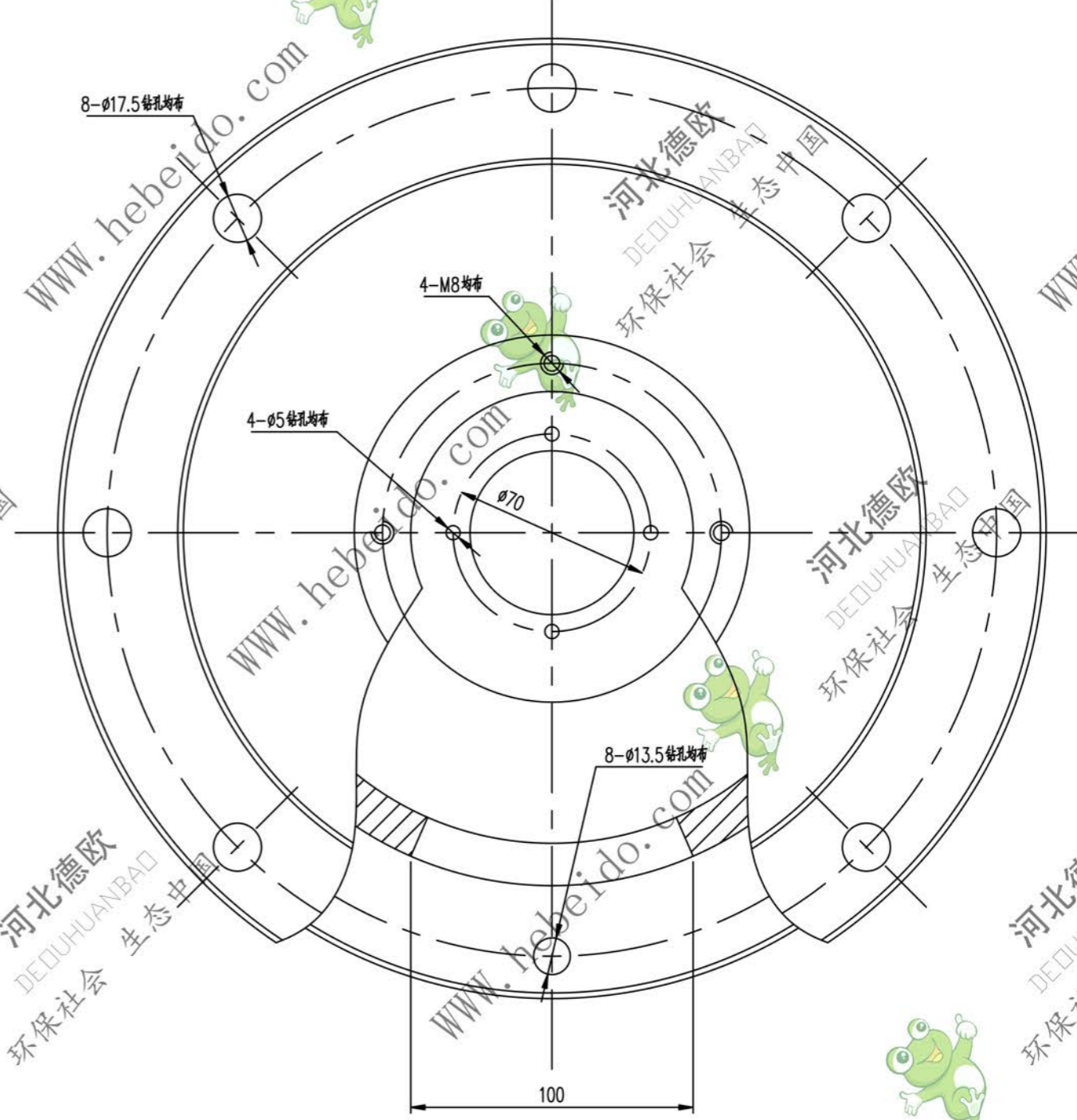
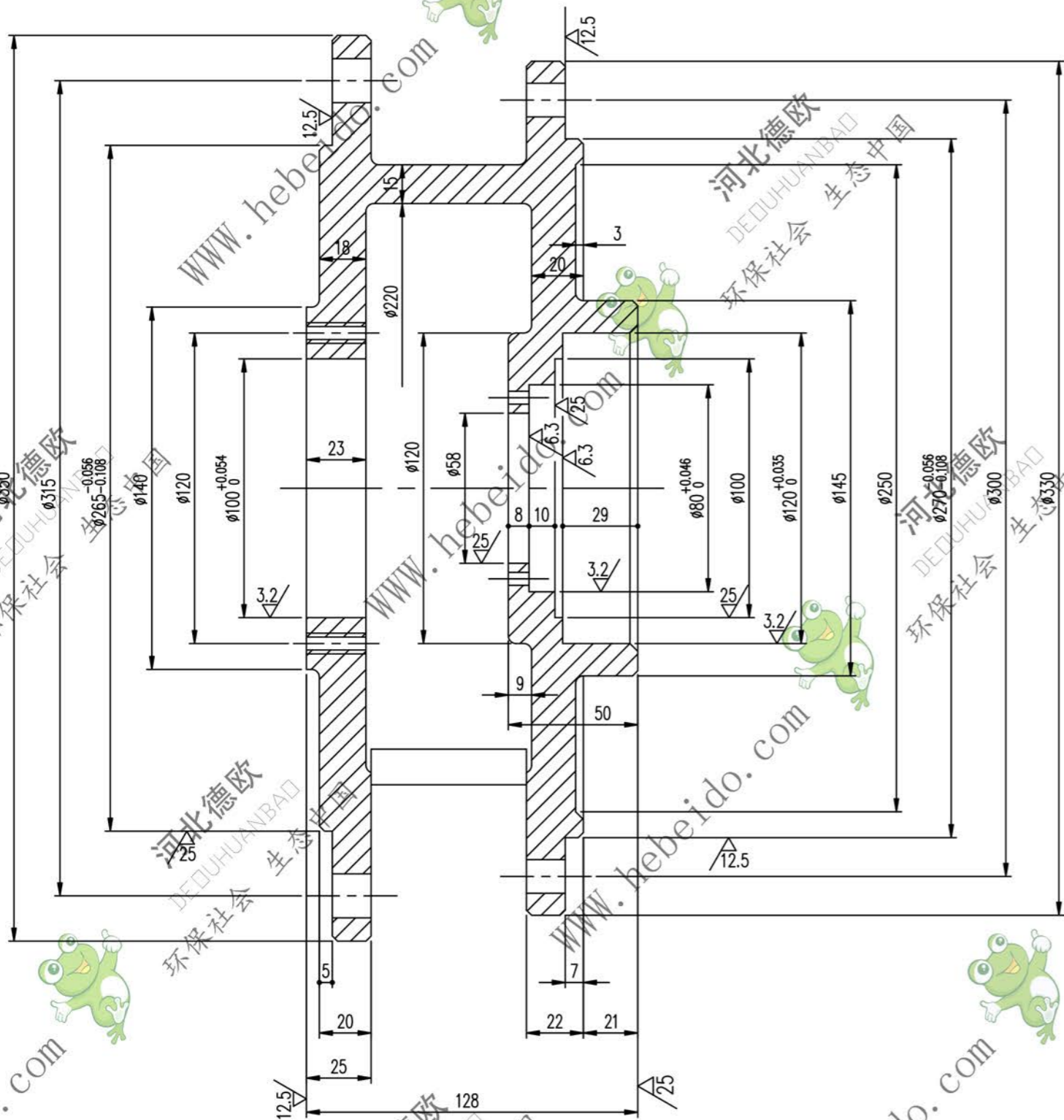


其余
未注倒角 1.5X45°



技术要求

1. 铸件不得有砂眼、气孔、缩孔、裂纹等影响铸件质量和外观的缺陷；
2. 人工时效处理；
3. 未注铸造圆角 R2-R3，铸件清砂干净；

零件图号		LSY240-102	
所属装配图号		LSY240-000	
图样标记	数量	单重	比例
	1		1:3
第 1 张		共 1 张	
机盖		HT200	
设计	李连通	标准化	(审定)
校对	李连通	审核	李海波
工艺	刘飞		

