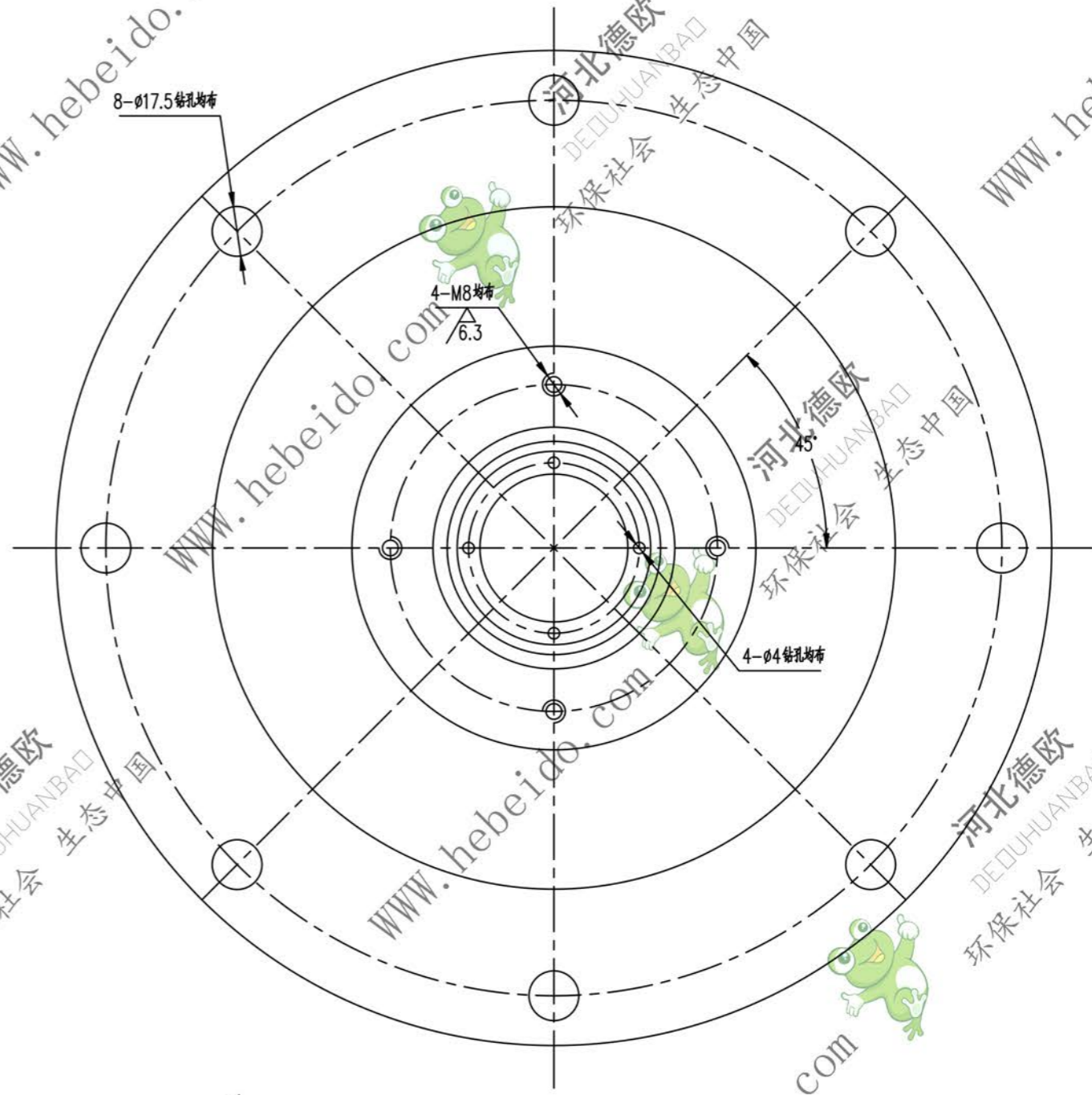
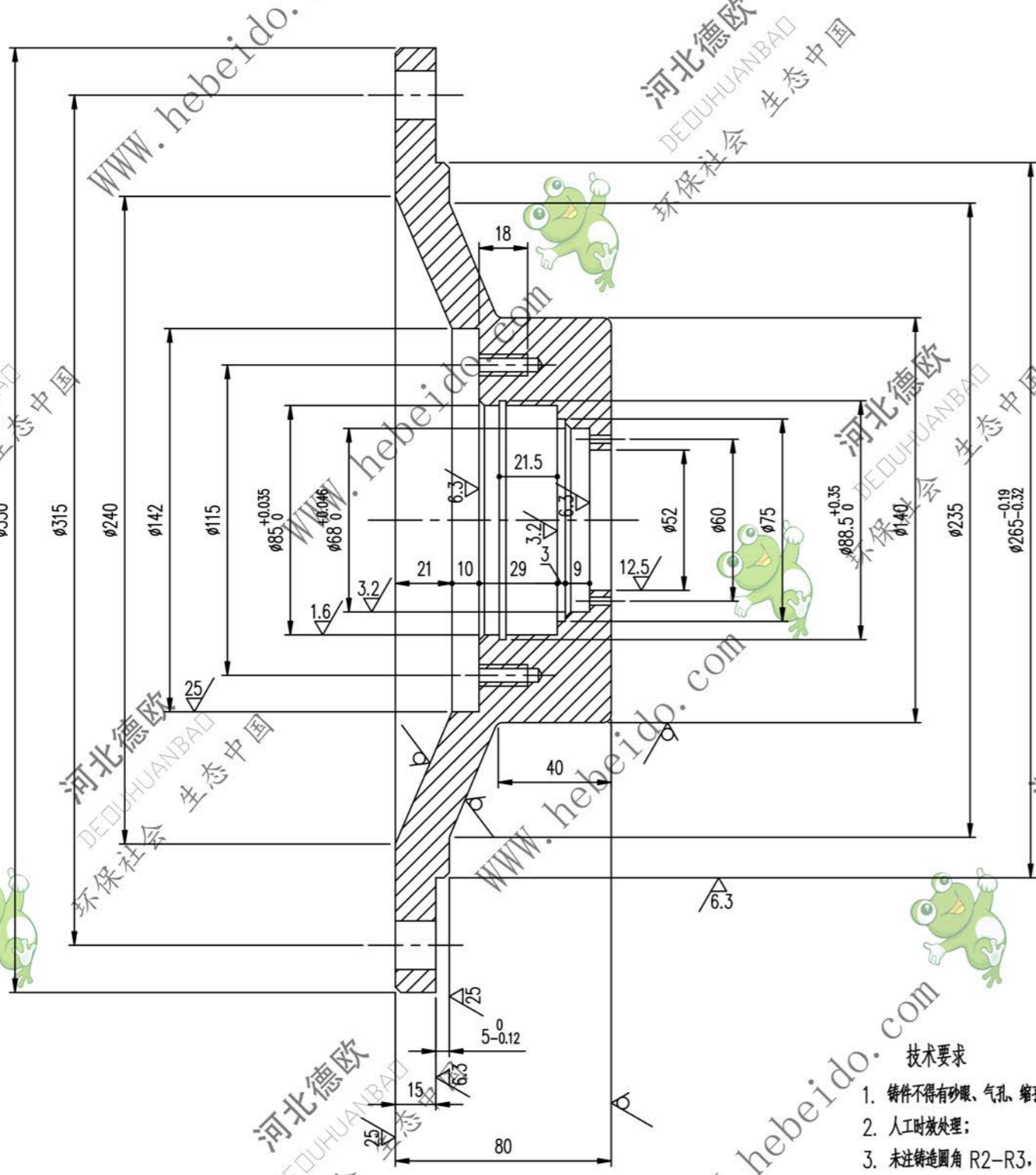


其余 $\nabla_{12.5}$
未注倒角 $1 \times 45^\circ$



技术要求

1. 铸件不得有砂眼、气孔、缩孔、裂纹等影响铸件质量和外观的缺陷；
2. 人工时效处理；
3. 未注铸造圆角 R2-R3，铸件清砂干净；

| | | | | | | |
|----|----|-------|-----|-------------|------------|-----|
| | | | | 装配图号 | LSY240-503 | |
| | | | | 所属装配图号 | LSY240-000 | |
| | | | | 图样标记 | 数量 | 单重 |
| | | | | | 1 | 1:3 |
| | | | | 第 1 张 共 1 张 | | |
| | | | | | | |
| 标记 | 人数 | 更改文件号 | 签名 | 日期 | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | |
| 校对 | | | 李连通 | (审定) | | |
| 审核 | | | 秦海波 | | | |
| 工艺 | | | 刘飞 | | | |

轴承套

HT200