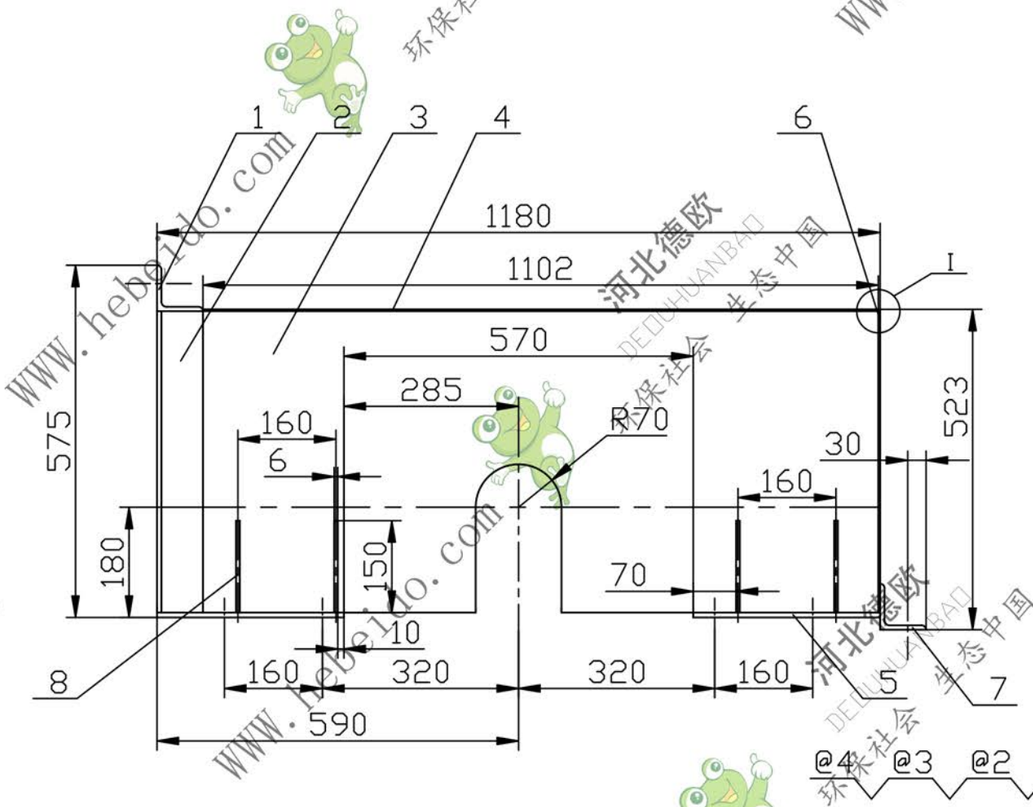
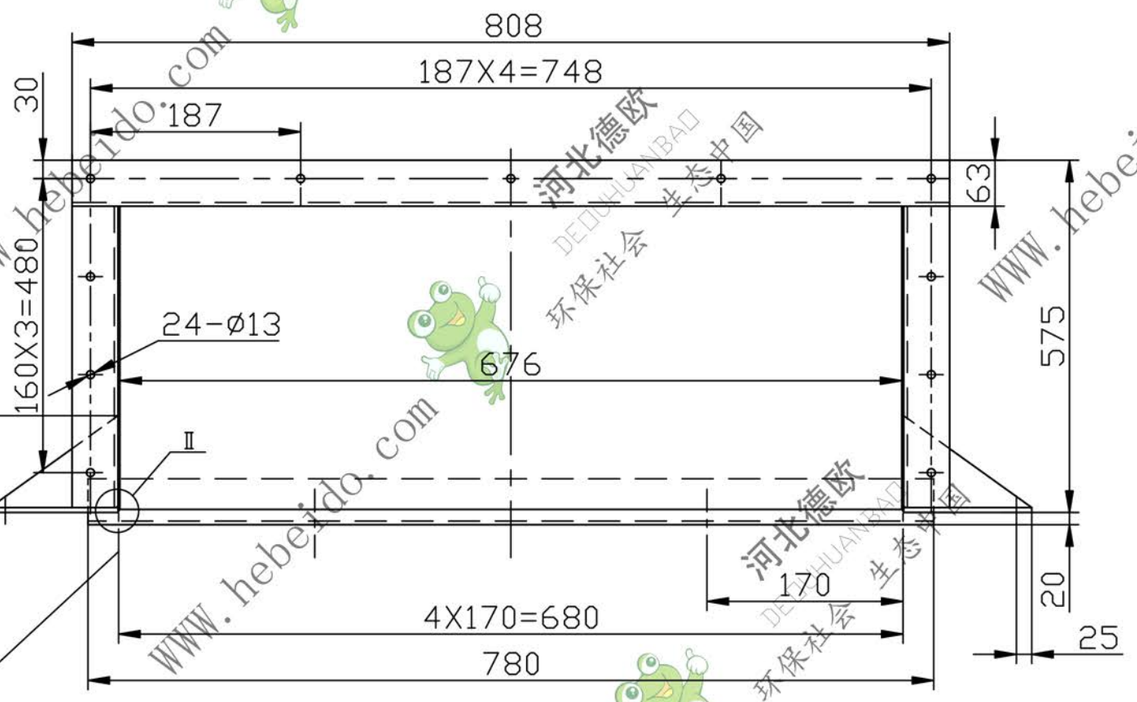
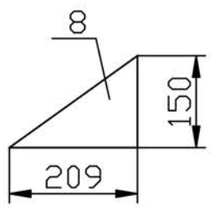
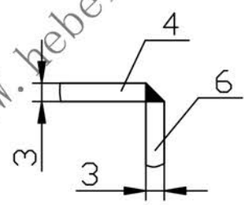




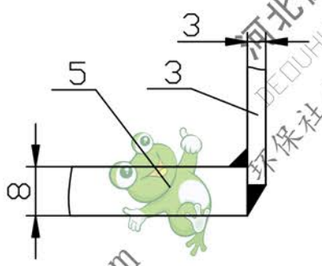
注：所有焊缝均为连续角焊缝，焊缝高度不小于被焊件最小厚度。
所有螺丝孔与头架配钻。

I部放大图





II部放大图



序号	代号	名称	数量	材料	重量 单件	重量 总计	备注
5		钢板 8X210X305	4	Q235A	5.33	21.32	
4		盖板 6X1102X676	1	Q235A	66.3	66.3	
3		侧板 6X495X1171	2	Q235A	27.3	54.6	按图开口
2		角钢 63X63X6 L=492	2	Q235A	3.40	6.80	
1		角钢 63X63X6 L=808	1	Q235A	9.89	9.89	
@4	GB853-88	槽钢用方斜垫圈 12	5	标准件	0.001	0.005	
@3	GB95-85	垫圈 12	5	标准件	0.001	0.017	
@2	GB41-2000	螺母 M12	5	标准件	0.01	0.17	
@1	GB5780-2000	螺栓 M12X40	5	标准件	0.04	0.68	
8		筋板 δ=6	8	Q235A	1.48	11.84	
7		角钢 63X63X6 L=780	1	Q235A	9.66	9.66	
6		后挡板 3X492X676	1	Q235A	29.6	29.6	

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日

设计		标化审查	
制图	李连通	审定	
校对	秦海波	工艺	
审核	刘飞	日期	年月日

头架护罩

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

焊接件

图样标记	数量	重量	比例
	1	210.1	1:10

XGZ010-011